

\land ข้อควรระวัง

เพื่อให้มั่นใจในเรื่องของข้อควรระวังเกี่ยวกับความปลอดภัย ควรอ่านคู่มือแนะนำการติดตั้ง (คู่มือแยกต่างหาก) ก่อนใช้ผลิตภัณฑ์ หลังจากอ่านคู่มือนี้ ควรเก็บไว้ในที่ที่สะดวกต่อการใช้อ้างอิงในอนาคต

คำนำ

"Printer Driver ComColorExpress IS1000C / IS950C" เป็นไดรเวอร์เครื่องพิมพ์ตระกูล ComColor (9150 / 9110 / 7150 / 7110 / 3150 / 3110) ที่แยกไว้ต่างหากสำหรับ ComColorExpress IS1000C / IS950C คู่มือนี้อธิบายถึงฟังค์ชั่นและการทำงานต่าง ๆ เริ่มตั้งแต่การ ทำงานของไดรเวอร์เครื่องพิมพ์ขั้นพื้นฐาน สำหรับแต่ละระบบปฏิบัติการที่เข้ากันได้ นอกจากนี้ ยังอธิบายถึงวิธีการแก้ไขปัญหาใน ส่วนท้ายของคู่มือเล่มนี้ด้วย

้ก่อนใช้งานไดรเวอร์เครื่องพิมพ์ โปรดอ่านคู่มือนี้ หลังจากอ่านคู่มือนี้แล้ว ควรเก็บไว้ในที่ที่สะดวกต่อการอ้างอิงในอนาคต

โครงสร้างของคู่มือแนะนำการใช้งาน

้มีคู่มือแนะนำการใช้งานสามเล่มสำหรับผลิตภัณฑ์นี้

- "ถู่มือแนะนำการติดตั้ง" ดู่มือเล่มนี้อธิบายวิธีการเชื่อมต่อ IS1000C / IS950C และขั้นตอนการติดตั้งสำหรับซอฟต์แวร์ที่มาพร้อมกับผลิตภัณฑ์นี้
- "คู่มือแนะนำไดรเวอร์เครื่องพิมพ์" (คู่มือเล่มนี้) คู่มือเล่มนี้อธิบายฟังค์ชั่นเฉพาะ และวิธีการติดดั้งของไดรเวอร์เครื่องพิมพ์
- "คู่มือแนะนำโปรแกรมอรรถประโยชน์" คู่มือเล่มนี้อธิบายฟังค์ชั่น Console สำหรับการตรวจสอบสถานะและการจัดการผลิตภัณฑ์นี้ผ่านเครือข่าย และซอฟต์แวร์ที่มาพร้อมกับ ผลิตภัณฑ์นี้

อ่านคู่มือแต่ละเล่มก่อนใช้ผลิตภัณฑ์นี้ หรือเมื่อมีสิ่งที่คุณไม่เข้าใจขณะใช้งาน คุณลักษณะบางอย่างมีข้อจำกัด ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับรุ่นของเครื่องพิมพ์ที่ใช้อยู่ สำหรับรายละเอียดเพิ่มเติม ให้อ้างอิงจากคำแนะนำในการใช้งานของเครื่องพิมพ์นอกเหนือจากคำแนะนำในการใช้งานเหล่านี้

เนื้อหาของคู่มือแนะนำการใช้งาน

หมายเหตุ

- 1) ห้ามทำซ้ำคู่มือนี้ทั้งหมด หรือบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาต
- เนื่องจากอาจมีการปรับปรุงผลิตภัณฑ์ เนื้อหาของคู่มื่อนี้อาจเปลี่ยนแปลงได้โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า
- 3) RISO ไม่รับผิดชอบใดๆ ต่อผลกระทบที่เกิดขึ้นจากคู่มือฉบับนี้ หรือการใช้ผลิตภัณฑ์นี้
- 4) ภาพประกอบในคู่มือนี้ส่วนใหญ่เป็นภาพของรุ่น IS1000C

สงวนลิขสิทธิ์

🖽 ComColorExpress เป็นเครื่องหมายการค้า หรือเครื่องหมายการค้าจดทะเบียนของ RISO KAGAKU CORPORATION ในประเทศสหรัฐอเมริกาและประเทศอื่นๆ

Adobe, AdobePS, PostScript, PostScript3 และโลโก้ PostScript เป็นเครื่องหมายการค้าจดทะเบียน หรือเครื่องหมายการค้าอย่างใด อย่างหนึ่งของ Adobe Systems Incorporated ในประเทศสหรัฐอเมริกา และ/หรือประเทศอื่นๆ

Macintosh และ Mac OS เป็นเครื่องหมายการค้าของ Apple Inc.

Microsoft, Windows, Windows Vista และ Windows Server เป็นเครื่องหมายการค้าจดทะเบียน หรือเครื่องหมายการค้าอย่างใด อย่างหนึ่งของ Microsoft Corporation ในประเทศสหรัฐอเมริกา และ/หรือประเทศอื่นๆ

SOFHA เป็นเครื่องหมายการค้าจดทะเบียนของ SOFHA GmbH, Germany

ชื่อบริษัทอื่นๆ และ/หรือเครื่องหมายการค้า เป็นเครื่องหมายการค้าจดทะเบียนหรือเครื่องหมายการค้าอย่างใดอย่างหนึ่งของแต่ละบริษัท ตามลำดับ

Copyright © คู่มือ IS1000C / IS950C: 2016 RISO KAGAKU CORPORATION Copyright © ซอฟต์แวร์ IS1000C / IS950C: 2006-2016 SOFHA GmbH, Germany

สารบัญ

ไอคอนที่ใช้ในคู่มือนี้	5
การทำงานเกี่ยวกับการพิมพ์	6
การพิมพ์ด้วยคอมพิวเตอร์ที่ใช้ระบบ Windows	6
การพิมพ์ด้วยคอมพิวเตอร์ระบบ Macintosh	9
ไดรเวอร์เครื่องพิมพ์	12
การทำงานของไดรเวอร์เครื่องพิมพ์	
การแสดงหน้าจอ	
ปุ่มทั่วไปของหน้าจอ	
การทำงานของ่ไดรเวอร์เครื่องพิมพ์	
รายการของหน้าจอ	
พื้นจาน	
์ ขนาดต้นฉบับ	
แนวกระดาษ	
ถาดป้อนกระดาษ	
ชนิดกระดาษ	
โหมดสี	
การตั้งค่าการพิมพ์ด่วน	
เค้าโครง	
สองหน้า	
ขนาดต้นฉบับ	
หมูน	
หล [่] ายขนาดผสมกัน	
ขนาดกระดาษ	
ย่อขยาย	
การจัดวางหน้า	
ลำดับเค้าโครง	
ซ้ำหน้า	
ความกว้าง	
ชดเชยระยะห่าง	
ถาด	
การเลือกถาดต่อหน้า	
ถาดรับงานขาออก	
หน้างานขาออก	
งานขาออกต่อเนื่อง	
เรียงชุดเอกสาร	
ย้อนกลับคำสัง	
ไบแทรก	
ถาดใบแทรก	

 ตัำมการจัดขุด	การจัดชุ	ମ	
เป็นจาด	1	ด้านการจัดชุด	
 การนั้นความเร็วเย็บอรด		เย็บลวด่	
 เจาะรู 41 การเข้าเล่มดุลลึก 43 แบกหนังหมังสือ 44 ปกณุดขนาดเล็ก 45 โหมดพับ 46 ก็ตางางการพับ 47 เหลื่อมระหว่างชุดงาน 48 หน้าส่วนหัว 49 เลือกฉาดฝาตรอบด้านหน้า / เลือกฉาดฝาตรอบด้านหลัง 49 เลือกฉาดฝาตรอบด้านหน้า / เลือกฉาดฝาตรอบต้านหลัง 49 รูปภาพ 51 ความสะเอียด ความสะเอียด 52 ความกร้างหน้าจอ 53 บรับปรุงภาพของจดหมาย 53 การสร้างเมืดดกรีน 55 ความกว้างหน้าขอ 53 บรับปรุงภาพของจดหมาย 55 ความกร้างเม็ดดกรีน 55 ความกร้างหน้าขอ 55 ความกร้างหน้าขอ 55 ความกร้างหน้าขอ 55 ความกร้างหน้าขอ 55 ความกร้างหน้าขอ ควยแหราสด์ 55 พ่า. ปวมแลง, เหลือง, ดำ 56 การกำหนดพื้นที่บาร์ได้ด 57 แบบแสนการพิมพ์ 57 แบบแสนการพิมพ์ 57 แบบแสนการพิมพ์ 57 แบบแสนการพิมพ์ 57 แบบแสนการพิมพ์ 58 การกำหนดพื้นที่บาร์ได้ด 59 พน้ากระคาษาราสด์ 50 พน้าที่จะสูง สำนดรับ 61 ส่านร้าไปยังคลิปบอร์ด 58 คำอริบาย สำอริบาย สำอริบาย สำอริบาย สำอริบาย สำอริบาย สำอริบาย สำอริบาร์ พน้าสุปไปข้านานหน้าทั่งหมด 58 สำอริบาย สำอริบาร์ สำอริบาร์ สำอริบาย สำอริบาย สำอริบาย สำอริบาย		การเน้นความเร็วเย็บลวด	40
การเข้าเล่ยสมุดเล็ก		เจาะรู	41
 แบกหน้าหนังสือ 44 ปกลมูอขนาดเด็ก 45 โหมดพับ. 47 เหือบระหว่างขุดงาน. 48 หน้าส่วนหัว. 49 เลือกตาดฝาตรอบด้านหน้า / เดือกตาดฝาตรอบด้านหลัง 49 สูปภาพ. 51 ความละเอียด 52 ความกว้างหน้าขอ 53 ร่าง ร่าง 53 ร่าง 15 ความสร้างเมื่ดตาวิน 52 ความกว้างหน้าขอ 53 ร่าง ร่าง ร่าง 15 พร้องตดมาย 53 การสร้างเมื่ดตาวิน 55 ความกว้างหน้าขอ 55 ความกร้างเห็จบเนียน 54 ค.เข้มงานพิมพ์ 55 ความสร้างเม็ดตาวิน 55 พร้างเรียบเนียน 56 การสำรางเพิ่มงพ์ 57 แบบเผลนการพิมพ์ 57 แบบแผนการพิมพ์ 67 แบบแผนการพิมพ์ 61 เลเบอร์สำกัฏ 52 พร้างเรียบเนียน 61 พันที่าระคาษาามพิมพ์ 61 พันกระคาษาามพิมพ์ 61 พันที่มาร์ได้ต 62 พันกระคาษาามพิมพ์ 61 พันกระคาษาามพิมพ์ 62 พันกระคาษามพิมพ์ 63 พันกระคาษามพิมพ์ 64 พันที่มานไปข้างตลิปบอร์ด 62 พันกระคาษาที่มานที่มานที่มานที่มาน 64 พันกระคาษาที่มานที่มานที่มานที่มานที่มานที่มานที่มาน 64 พันกระคาบร่ามานที่มาน 65 พันกระคาบไปข้างกัน พันที่มาน 65 พันกระคาบบบบทาน 65 พันกระคาบบบทาน 65 พันกระคาบบบทานที่มานที่มานที่มานที่มานที่มานที่มานที่มา		การเข้าเล่มสมุดเล็ก	43
 ปกลบุคขนาดเล็ก 45 โหมดพับ 46 พิศทางการพับ 47 เหลื่อมระหว่างชุงงาน 48 หน้าส่วนหัว 49 เลือกถาดฝาดรอบด้านหน้า / เลือกถาดฝาดรอบด้านหลัง 49 เลือกถาดฝาดรอบด้านหน้า / เลือกถาดฝาดรอบด้านหลัง 49 รูปภาพ 61 62 การสร้างเมือสกรีน 52 ความละเอียด 53 ร่าง 53 ร่าง 53 การประเทศนร้อง 53 การประเทศนร้อง 53 การประเทศนร้อง 64 ค. เช่นงานพิมพ์ 55 ความสร้าง 55 ความสร้าง 55 ความสร้าง 55 ความสร้าง 57 แบบแหลง ห็ณฑ์มาร์โดด 57 แบบแผนการพิมพ์ 66 ภานปรู้ฟพิ้นที่บาร์โดด 67 แบบแผนการพิมพ์ 61 สำหนน้าทหลังแยกกัน 61 สำหนน้าทหลังแยกกัน 61 สำหนนร้างหลัง 62 ท่าส่านแบบไม่จะดิปบอร์ด 63 ท่าส่านนไปบังคอิปบอร์ด 62 ท่าส่านน้ำให้จำนวนหน้า) 62 ท่าส่านน้ำไม่จำนวนหน้าทั้งมด 63 คำอริบาย 63 กำอริบาย 63 กำสำนนาไปบังคลิปบอร์ด 64 กันกัน 64 การกันนาไปบังคลิปบอร์ด 65 กันจานางสางกันงาด 65 กันจานางสางกังมด 65 การบิจมูนแบบอักษร 65 การกิจมูนเบอกักษร 65 การกิจมูนบบอักษร 65 การกิจมนาบอักษร 65 การกิจมนาบอักษร 65 การกิจมนาบอักษร 65		แยกหน้าหนังสือ	44
โหมดูพับ		ปกสมุดขนาดเล็ก	45
ทิตทางการพับ		โหมด ^{ู่} พับ	
 เหลื่อมระหว่างชุดงาน		ทิศทางการพับ	47
หน้าส่วนหัว 49 เลือกถาดฝาดรอบด้านหน้า / เลือกถาดฝาดรอบด้านหลัง		เหลื่อมระหว่างชุดงาน	
เลือกถาดฝาครอบข้านหน้า / เลือกถาดฝาครอบข้านหลัง		หน้าส่วนหัว	
 รูปภาพ		เลือกถาดฝาครอบด้านหน้า / เลือกถาดฝาครอบด้านหลัง	49
 ความละเอียด ความละเอียด ระวัดสร้างเม็ดสกรีน ระวัดสร้างสร้างเม็ดสกรีน ระวัดสร้างเม็ดสกรีน ระวัดสร้างสร้างเม็ดสร้างเม็ดสร้างสร้างเม็ดสร้างสร้างเม็ดสร้างสร้างเม็ดสร้างสร้างสร้างสร้างสร้างสร้างสร้างสร้าง	รปภาพ.		
การสร้างเบ็ดสกรีน 52 ความกว้างหน้าจอ 53 ร่าง 53 ปรับปรุงาาพซองจดหมาย 53 การปรับเส้นเรียบเนียน 54 ค.เข้มงานพิมพ์ 55 ความสว่าง 56 ความสว่าง 55 ความสว่าง 56 กรางสร้างและ 57 ความสว่าง 56 กรางการคาษานพิมพ์ 59 หน้ากระดาษานพิมพ์ 59 หน้ากระดาษานพิมพ์ 61 ด้านหน้า/หลังแต่กัน 61 ต่อริม 1 (ทุกหน้า/ด้านหน้า) 62 ขึ้นหัน 62 ทำสำเนาไปยังคลิปบอร์ด 62 ทำสำเนาไปยังคลิปบอร์ด 62 ทำสำเนาไปยังคลิปบอร์ด 64 หน่าเริ่มประหนัดรูป 65 โปรงไส 65 </td <td>ข</td> <td>ความละเอียด</td> <td></td>	ข	ความละเอียด	
ความกว้างหน้าจอ 53 ร่าง 53 ปรับปรุงภาพของจดหมาย 53 การปรับเส้นเรียบเสียน 54 ค.เข้มงานพิมพ์ 55 ความสว้าง 56 การกำหนดพื้นที่บาริโค๊ด 56 การกำหนดพื้นที่บาริโค๊ด 56 มาบบฟอร์ม 57 แบบฟอร์ม 57 แบบแผนการพิมพ์ 59 หน้ากระดาษงานพิมพ์ 59 หน้ากระดาษงานพิมพ์ 61 ด้านหน้า/หลังแยกกัน 62 มันดัน 62 มันดัน 62 มันดัน 62 ที่ส่านาไปยังคลิปบอร์ด 62 คำอธิบาย 63 คำอธิบาย 63 คำอธิบาย			52
ร้าง 53 ปรับปรุงภาพของจดหมาย 53 การปรับเส้นเรียบเนียน 54 ค.เข้มงานพิมพ์ 55 ความสว่าง 55 คอนทราสต์ 55 พักม่างแดง, เหลือง, ต่ก 56 การกำหนดพื้นที่บาร์โด้ด 56 ทางเปรียพพื้นที่บาร์โด้ด 56 งานปรีพพื้นที่บาร์โด้ด 56 แบบพอร์ม 57 แบบแผนการพิมพ์ 59 หน้ากระดาษงานพิมพ์ 61 ด้านหน้า/หลังแยกกัน 61 ด้านตรัก/พลังแอกกัน 61 แอยอร์สำคัญ 61 พ่อร์ม 1 (ทุกหน้า/ด้านหน้า) 62 แบบฟอร์ม 2 (ด้านหลัง) 62 ทำสำเนาไปยังคลิปบอร์ด 62 ทำสำเนาไปยังคลิปบอร์ด 62 ทำสำเนาไปยังคลิปบอร์ด 62 ทำสำเนาไปยังคลิปบอร์ด 62 ทำสำเนาไปยังคลิปบอร์ด 63 ด้าอธิบาย 64 หน่าเริ่มประทับตรา 64 ให่งเลือบบอร์กษร 65 แบบอักษร 65 หน่างรูปแบบอักษร 65 หน่างรูปแบบอักษร 65		ดวามกว้างหน้าจอ	53
ปรับปรุงภาพของจดหมาย 53 การปรับเส้นเรียบเนียน 54 ค.เข้มงานพิมพ์ 55 ความสว่าง 55 คอเทราสด์ 55 พัก, ม่วงแดง, เหลือง, ดำ 56 การกำหนดพื้นที่บาร์โด้ด 56 งานปรู้ฟพื้นที่บาร์โด้ด 56 งานปรู้ฟพื้นที่บาร์โด้ด 56 แบบเผยนการพิมพ์ 59 หนักระคาษารแพิมพ์ 61 ด้านหน้า/หลังแยกกัน 62 แบบฟอร์ม 2 (ด้านหลัง) 62 ขึ้นดัน 62 หนาด 62 ทำส่าเนาไปยังคลิปบอร์ด 62 คำอธิบาย 63 ด้าอธิบาย 64 หนาแปนอาเริ่มประทับตรา 64 หน่าเริ่มประทับตรา 64 หน่าเริ่มในระทับตรา 65 โปรงใส 65 แบบอักษร 65 หน		ร่าง	53
 การปรับเส้นเรียบเนียน		ปรับปรงภาพตองจุดหมาย	53
 ค.เข้มงานพิมพ์. 55 ความสว่าง 55 คอนทราสต์. 55 คอนทราสต์. 55 พัง ม่วงแดง, เหลือง, ดำ. 56 การกำหนดพื้นที่บาร์โด้ด. 56 การกำหนดพื้นที่บาร์โด้ด. 56 งานปรูฟพื้นที่บาร์โด้ด. 57 แบบแผนการพิมพ์. 59 หน้ากระดาษงานพิมพ์. 61 ด้านหน้า/หลังแยกกัน 61 ด้านหน้า/หลังแยกกัน 61 ด้านหน้า/หลังแยกกัน 62 มันกาะ 62 มันกา. 62 มันกา. 62 ห้าสิ่าเนาไปยังคลิปบอร์ด. 62 คำอธิบาย. 63 คำอธิบาย. 64 หมายเลขเริ่มดัน 64 หน้าเริ่มประทับดรา 64 เฉพาะหน้าแรก. 65 เปร่งไส เฉพาะหน้าแรก. 65 เปบอักษร ชาวข้อเหร. 65 พารับอูลแบบอักษร 65 		การปรับเส้นเรียบเนียน	54
ความสว่าง 55 คอนทราสต์ 55 พำ, ม่วงแดง, เหลือง, ดำ 56 การกำหนดพื้นที่บาร์โค้ด 56 งานปรู้ฟพื้นที่บาร์โค้ด 56 งานปรู้ฟพื้นที่บาร์โค้ด 56 แบบฟอร์ม 57 แบบแผนการพิมพ์ 59 หน้ากระดาษงานพิมพ์ 61 ด้านหน้า/หลังแยกกัน 61 ด้างหน้า/หลังแยกกัน 61 แบบฟอร์ม 1 (ทุกหน้า/ด้านหน้า) แอยร์สำคัญ 61 พอร์ม 1 (ทุกหน้า/ด้านหน้า) แบบฟอร์ม 2 (ด้านหลัง) ขึ้นต้น 62 แบบฟอร์ม 2 (ด้านหลัง) ต้อริบาย 62 ทำสำเนาไปยังคลิปบอร์ด 62 ทำสำเนาไปยังคลิปบอร์ด 62 ทำสำเนาไปยังคลิปบอร์ด 62 ทำสำเนาไปยังคลิปบอร์ด 63 ด้าอริบาย 63 คำอริบาย 63 ทำสำเนาไปยังคลิปบอร์ด 62 แนงกา 64 หมายเลขเริ่มต้น 64 หนากา 65 โปร่งไส 65 แบบอักษร 6		ด เข้มงานพิมพ์	55
คอนทราสต์		ดวามสว่าง	
 พัก. ม่วงแตง, เหลือง, ดำ		ดอนทราสต์	
 การกำหนดพื้นที่บารโค้ด		พ้า ม่างแดง เหลือง ดำ	
 ภานปรูฟพื้นที่บาร์โด้ด		หา, มางแทง, เทพบง, ทา การกำหนดพื้นที่นาร์โด้ด	
 มายางการพิมพ์		าามาโรฟพื้มพื้นว่าเริโด้ด	
แบบพอรม 57 แบบแผนการพิมพ์ 59 หน้ากระดาษงานพิมพ์ 61 ด้านหน้า/หลังแยกกัน 61 เลเยอร์สำคัญ 61 ฟอร์ม 1 (ทุกหน้า/ต้านหน้า) 62 แบบฟอร์ม 2 (ด้านหลัง) 62 ขึ้นต้น 62 แบบฟอร์ม 2 (ด้านหลัง) 62 ขึ้นต้น 62 หนวก 62 ทำสำเนาไปยังคลิปบอร์ด 62 คำอริบาย 63 คำอริบาย 63 คำอริบาย 63 เมื่อริบาย 64 หม้าเริ่มประทับตรา 64 ใส่เลขหน้า/ส่จำนวนหน้าทั้งหมด 65 โปร่งใส 65 เมพาะหน้าแรก 65 แบบอักษร 65 ขนาดรูปแบบอักษร 65 แบบอักษร 65	بالمراسية	ง เหม จพพ หาม เจะยุญ ขึ้	
แบบแผนการพมพ	แบบพอว	ມ	
หนากระดาษงานพมพ		แบบแผนการพมพ	
 ดานหนา/หลงแยกกน		หนากระดาษงานพมพ	
 เลเยอรสาคญ		ดานหนา/หลงแยกกน	
 พอรม 1 (ทุกหนา/ดานหนา)		เลเยอรสาคญ	61
แบบพอรม 2 (ดานหลง)		พอรม 1 (ทุกหนา/ดานหนา)	
 ขนตน		แบบพอรม 2 (ดานหลง) สั	
ผนวก		บนตน	
คำอริบาย		ຍພວກ	
ค้าอริบาย		ทาสาเนา เบยงคลบบอรด	62
คำอธิบาย	คำอริบา	ម	
หมายเลขเริ่มต้น		คำอธิบาย	64
หน้าเริ่มประทับตรา		หมายเลขเริ่มต้น	64
ไส่เลขหน้า/ไส่จำนวนหน้าทั้งหมด		หน้าเริ่มประทับตรา	64
ไปร่งไส		ไส่เลขหน้า/ไส่จำนวนหน้าทั้งหมด	65
เฉพาะหน้าแรก		โปร่งไส	65
แบบอักษร		เฉพาะหน้าแรก	65
ขนาดรูปแบบอักษร		แบบอักษร	65
แทรกข้อมูลแบบอักษร		ขนาดรูปแบบอักษร	65
		แทรกข้อมูลแบบอักษร	65

ขยับรปภาพ		
ข	ขยับรุปภาพ	
	ตำแหน่งการพิมพ์	
เวิร์กโฟลว์ .		
	ปลายทาง	
	รหัสคิวงาน (1-8 หลัก)	
	พิมพ์และระงับ	
	ชื่องาน (1-255 ตัวอักษร)	
	ชื่อเจ้าของ (1-20 ตัวอักษ์ร)	
	รหัส PIN	
	พิมพ์และหยดพัก	
	การแยกงาน	
	การมอบหมายงาน	
	ส่งอีเมล	
	ข้อคิดเห็น	
สี		
	การตั้งค่าโปรไฟล์สี	76
	ดำสนิท	77
	หยุดสงสด	77
	การแสดงจดงไระสงค์	77
สกาพแาดล้	้อาเ	78
610 1 1 1 66 0 41 61	สกาพแาดล้อม	70
	ราบขนาดกระดานกำหนดเอง	80
	กาษาที่แสดงแล	80
	หน่ายดาวปยาว	80
	ไฟล์การตั้งด่า	80
เกี่ยวกับ	5715111 6 YI VII	

ภาคผนวก

82

การแก้ไขปัญหา	82
้ ปัญหาขณะพิมพ์	82
ปัญหาอื่นๆ	83
ดัชนี	84

ไอคอนที่ใช้ในคู่มือนี้

ฟังค์ชั่น การใช้งาน และข้อควรระวังต่างๆ ในคู่มืออธิบายไว้ดังนี้

 ข้อสำคัญ แสดงถึงหัวข้อที่ต้องใช้ความระมัดระวัง หรือมีข้อห้าม
 หมายเหตุ แสดงถึงหัวข้อที่มีข้อมูลที่เป็นประโยชน์อย่างยิ่ง และมีสิ่งที่ควรทราบ
 แสดงชื่อเรื่อง และหน้าของหัวข้อที่ควรอ้างถึง และทำความเข้าใจโดยละเอียด หากข้อมูลอ้างอิงอยู่ในคู่มือเล่มอื่น จะระบุชื่อของคู่มือไว้ด้วย
 เป็นข้อควรระวังเกี่ยวกับความปลอดภัย "ข้อควรระวังเกี่ยวกับความปลอดภัย" จะอธิบายไว้ใน "คู่มือแนะนำการ ติดตั้ง" แยกต่างหาก ควรแน่ใจว่าได้อ่านก่อนใช้ผลิตภัณฑ์นี้

การทำงานเกี่ยวกับการพิมพ์

การพิมพ์ด้วยคอมพิวเตอร์ที่ใช้ระบบ Windows

ในส่วนนี้อธิบายถึงการทำงานขั้นพื้นฐานของการส่งข้อมูลการพิมพ์จากคอมพิวเตอร์ที่ใช้ระบบ Windows ไปยัง ComColorExpress IS1000C / IS950C

ขั้นตอนต่อไปนี้เป็นตัวอย่างของการส่งข้อมูลการพิมพ์จาก Microsoft Word (Windows 7) ไปยัง IS1000C / IS950C

หมายเหตุ:

- คอมพิ่วเตอร์, IS1000C / IS950C และเครื่องพิมพ์ ทั้งหมดจะต้องเชื่อมต่อล่วงหน้าอย่างถูกต้อง และติดตั้งซอฟต์แวร์ที่จำเป็นไว้แล้ว สำหรับรายละเอียดเพิ่มเติม ให้อ้างอิงจาก "คู่มือแนะนำการติดตั้ง" แยกต่างหาก
- 1 ให้แน่ใจว่า IS1000C / IS950C และเครื่องพิมพ์ เปิดอยู่
- 2 เปิดใช้งานคอมพิวเตอร์ และเปิดไฟล์ที่ ต้องการพิมพ์

เปิดใช้งานซอฟต์แวร์แอพพลิเคชั่นบนคอมพิวเตอร์ของคุณ และเปิดไฟล์ของข้อมูลต้นฉบับที่ต้องการพิมพ์

3 แสดงกล่องข้อความ [การพิมพ์]

เลือก [พิมพ์] จากเมนู [ไฟล์] ของซอฟต์แวร์แอพพลิเคชั่น

🚹 ยีนยัน [ชื่อ] เครื่องพิมพ์

ี่คิวงานที่ตั้งค่าเมื่อติดตั้งไดรเวอร์เครื่องพิมพ์แล้ว ([Normal], [Hold] ฯลฯ) จะแสดงขึ้นในรายการเครื่องพิมพ์

<u>ช</u> ือ:	Gill IS 1000C-Normal	-	<u>ค</u> ณสมบัติ
สถานะ: ชนิด: ที: ศำอธิบาย:	ว่าง RISO IS 1000C ¥¥IS 1000CJ¥Normal		ค <u>้น</u> หาเครืองพิมพ์ พิมพ์ไปทีแ <u>ฟ</u> ม พิ <u>ม</u> พ์แบบสองทาง
ช่วงของหน้า ● <u>ทั้</u> งหมด ○ หน้า <u>ปั</u> จจุง่ ○ <u>ห</u> น้า: ใส่หมายเลขห แล้วค้นด้วยเค 1,3,5—12	วัน Cส่วนทีเลือก 	สำเนา <u>สำ</u> นวนสำเนา:]1
<u>สิ</u> งทัพิมพ่: <u>พ</u> ิมพ่:	เอกสาร 💌 หน้ากระดาษทั้งหมดที่อยู่ในช่วง 💌	การย่อ/ขอาย จำนวนหน้าต่อหน้ากระดาษ: ป <u>ร</u> ับเท่าขนาดกระดาษ:	1 หน้า 💌 ไม่มีมาตราส่วน 💌

หมายเหตุ:

- เลือก [Normal], [Hold] หรือเพิ่มคิวงานแบบกำหนดเอง โดยผู้ดูแลระบบจากรายการเครื่องพิมพ์ให้เป็นคิวงาน ปลายทางขาออก ตามการใช้งานและจุดประสงค์ของคุณ
- คิวงาน [Normal] (เช่น IS1000C-Normal, IS950C-Normal)
 ข้อมูลที่ส่งออกมาจะถูกประมวลผลตามลำดับบน เครื่องพิมพ์

- คิวงาน [Hold] (เช่น IS1000C-Hold, IS950C-Hold) ข้อมูลที่ส่งออกมาจะถูกบันทึกไว้ใน IS1000C / IS950C ข้อมูลที่บันทึกไว้จะถูกประมวลผลโดยได้รับคำสั่งจาก RISO Console
- คิวงานแบบกำหนดเอง (เช่น IS1000C-ABC, IS950C-ABC) หากผู้ดูแลระบบลงทะเบียนคิวงานแบบกำหนดเองไว้ใน IS1000C / IS950C คิวงานที่ได้ลงทะเบียนไว้แล้วจะ แสดงขึ้นในรายการการเลือกคิวงาน ข้อมูลที่ส่งออกมา จะถูกประมวลผลตามการตั้งค่าของคิวงานที่ลงทะเบียน ไว้โดยผู้ดูแลระบบ

สำหรับรายละเอียดเพิ่มเติม ให้อ้างอิงจาก "คู่มือแนะนำ โปรแกรมอรรถประโยชน์" แยกต่างหาก

5 คลิกปุ่ม [คุณสมบัติ]



กล่องข้อความ **[คุณสมบัติ]** จะแสดงขึ้นมา

หมายเหตุ:

 รายการที่แสดงขึ้นมาในกล่องข้อความ [การพิมพ์] อาจ แตกต่างกันไป ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับซอฟต์แวร์แอพพลิเคชั่น

6 กำหนดค่าเงื่อนไขในการพิมพ์



กำหนดค่าการตั้งค่าต่อไปนี้ในหน้าจอ **[พื้นฐาน]** ให้เป็น เงื่อนไขในการพิมพ์ขั้นพื้นฐาน

- [ขนาดตั้นฉบับ]
 เลือกขนาดกระดาษที่ระบุโดยซอฟต์แวร์แอพพลิเคชั่น
 เมื่อสร้างตันฉบับ ^{(GP}หน้า 19)
- [แนวกระดาษ]
 เลือกแนวกระดาษการพิมพ์ตันฉบับ ⁽³⁶⁾หน้า 20
- [ถาดป้อนกระดาษ]
 เลือกถาดใส่กระดาษสำหรับพิมพ์ ⁽³⁶⁾หน้า 20
- **[ชนิดกระดาษ]** เลือกชนิดกระดาษ ^{CC}หน้า 21
- [โหมดสี]
 เลือกพิมพ์แบบครบทุกสีหรือสีเดียว (ดำ ฟ้า หรือม่วงแดง)
 * หน้า 21
- [เย็บลวด]
 เย็บกระดาษที่พิมพ์แล้ว ^{CP}หน้า 38
- [เจาะรู]
 เจาะรูในกระดาษที่พิมพ์แล้ว
- [การตั้งค่าการพิมพ์ด่วน]
 เลือกปุ่มสำหรับการตั้งค่าที่ใช้บ่อยสำหรับต้นฉบับที่จะ พิมพ์

หมายเหตุ:

 สำหรับการพิมพ์ปกติ การกำหนดค่าการตั้งค่าสามารถ ทำให้เสร็จสมบูรณ์ได้ในหน้าจอ [พื้นฐาน] เมื่อจะ กำหนดค่ารายละเอียดเงื่อนไขในการพิมพ์เพิ่มเติม ให้ ใช้หน้าจออื่น สำหรับข้อมูลเกี่ยวกับหน้าจออื่น ดู "ไดรเวอร์เครื่องพิมพ์" ^{CP}หน้า 12

7 คลิกปุ่ม (ตกลง)



8 เลือกกล่องข้อความ [การพิมพ์]

ตรวจสอบรายการต่อไปนี้



- ช่วงของหน้า ระบุช่วงหน้าของต้นฉบับที่ต้องการพิมพ์ -
- สำเนา ระบุจำนวนที่ส่งออกมา (จำนวนสำเนา) สำหรับข้อมูล ดันฉบับโดยใช้ตัวเลข

ข้อสำคัญ:

 ให้แน่ใจว่าเอาเครื่องหมายถูกออกจาก [ทีละชุด] หาก สามารถใช้รายการ [ทีละชุด] ได้

9 คลิกปุ่ม [ตกลง]

. ข้อมูลตั้นฉบับจะถูกส่งไปยัง IS1000C / IS950C

เครื่องพิมพ์-			
<u>ช</u> ือ:	IS 1000C-Normal		 คุณสมบัติ
สถานะ:	218 DISO IS 1000C		ด <u>้น</u> หาเครืองพิมพ์
ชนด: ส.	¥¥IS1000C		- a
ก. คำอธิบาย:			พิมพ์แบบสองทาง
ช่วงของหน้า		สำเนา	
• ทั้งหมด		<u>จำ</u> นวนสำเนา:	1 ÷
ิทน้า <u>ปั</u> จจ	อัน Cส่วนทีเลือก		,
⊖ <u>տ</u> մո։			ที่ละชุด
ใส่หมายเลข แล้วค้นด้วยเ 1.3.5–12	หน้าและ/หรือช่วงหน้าที่คุณต้องการ ครื่องหมายจุลภาค ตัวอย่างเช่น		
1,0,0 12		การช่อ/ขยาย	
<u>ส</u> ิงทีพิมพ์:	เอกสาร 💌	่ จำนวนหน้าต่ <u>อ</u> หน้ากระดาษ	: 1 หน้า 💌
พิมพ์:	ทน้ากระดาษทั้งหมดที่อยู่ในช่วง 🔻	ปฐับเท่าขนาดกระดาษ:	ไม่มีมาตราส่วน 💌

การพิมพ์ด้วยคอมพิวเตอร์ระบบ Macintosh

ในส่วนนี้อธิบายถึงการทำงานขั้นพื้นฐานของการส่งข้อมูลการพิมพ์จากคอมพิวเตอร์ระบบ Macintosh ไปยัง ComColorExpress IS1000C / IS950C

ขั้นตอนต่อไปนี้เป็นตัวอย่างของการส่งข้อมูลการพิมพ์จาก Text Edit (Mac OS Ver: 10.8.4) ไปยัง IS1000C / IS950C

หมายเหตุ:

- คอมพิวเตอร์, IS1000C / IS950C และเครื่องพิมพ์ ทั้งหมดจะต้องเชื่อมต่อล่วงหน้าอย่างถูกต้อง และติดตั้งซอฟต์แวร์ที่จำเป็นไว้แล้ว สำหรับรายละเอียดเพิ่มเติม ให้อ้างอิงจาก "คู่มือแนะนำการติดตั้ง" แยกต่างหาก
- 1 ให้แน่ใจว่า IS1000C / IS950C และเครื่องพิมพ์ เปิดอยู่
- 2 เปิดใช้งานคอมพิวเตอร์ และเปิดไฟล์ที่ ต้องการพิมพ์

เปิดใช้งานซอฟต์แวร์แอพพลิเคชั่นบนคอมพิวเตอร์ของคุณ และเปิดไฟล์ของข้อมูลต้นฉบับที่ต้องการพิมพ์

- 3 เลือก [พิมพ์] (Print) จากเมหู [ไฟล์] (File) และ แสดงกล่องข้อความ [การพิมพ์] (Print)
- 4 ยืนยันการตั้งค่า [เครื่องพิมพ์] (Printer)

คิวงานที่ตั้งค่าเมื่อติดตั้งไดรเวอร์เครื่องพิมพ์แล้ว ([Normal], [Hold], [Direct] ฯลฯ) จะแสดงขึ้นในรายการ เครื่องพิมพ์

เครื่องพิมพ์: IS1000C-Normal	÷
ตั้งล่วงหน้า: ค่าติดตั้งเริ่มต้น	\$
ชุดสำเนา: 1	
หน้า: ทั้งหมด ‡	

หมายเหตุ:

- เลือก [Normal], [Hold], [Direct] หรือเพิ่มคิวงานแบบ กำหนดเองโดยผู้ดูแลระบบจากเมนูเครื่องพิมพ์แบบดึง ลงให้เป็นคิวงานปลายทางขาออก ตามการใช้งานและ จุดประสงค์ของคุณ
- คิวงาน [Normal] (เช่น IS1000C / IS950C-Normal) ข้อมูลที่ส่งออกมาจะถูกประมวลผลตามลำดับบน เครื่องพิมพ์
- คิวงาน [Hold] (เช่น IS1000C / IS950C-Hold) ข้อมูลที่ส่งออกมาจะถูกบันทึกไว้ใน IS1000C / IS950C ข้อมูลที่บันทึกไว้จะถูกประมวลผลโดยได้รับคำสั่งจาก RISO Console
- คิวงาน [Direct] (เช่น IS1000C / IS950C-Direct) ห้ามใช้คิวงานนี้สำหรับการพิมพ์ เลือกคิวงานนี้เมื่อคุณ ติดตั้งแบบตัวอักษรของเครื่องพิมพ์

 คิวงานแบบกำหนดเอง (เช่น IS1000C / IS950C-ABC) หากผู้ดูแลระบบลงทะเบียนคิวงานแบบกำหนดเองไว้ใน IS1000C / IS950C คิวงานที่ได้ลงทะเบียนไว้แล้วจะ แสดงขึ้นในรายการการเลือกคิวงาน ข้อมูลที่ส่งออกมา จะถูกประมวลผลตามการตั้งค่าของคิวงานที่ลงทะเบียน ไว้โดยผู้ดูแลระบบ

สำหรับรายละเอียดเพิ่มเติม ให้อ้างอิงจาก "คู่มือแนะนำ โปรแกรมอรรถประโยชน์" แยกต่างหาก

- 5 คลิก [แสดงรายละเอียด] (Show details)
- 6 เลือกกล่องข้อความ [ชุดสำเนาและหน้า] (Copies & Pages)

ตรวจสอบรายการต่อไปนี้

	เครื่องพิมพ์: IS1000C-Normal 🗧
	ตั้งส่วงหน้า: ต่ำพิตตั้งเริ่มต้น 🗘
	รุตสำเนา: 1
	หน้า: ⊛ทั้งหมด ถึง: 1ถึง: 1
	รนาดกระดาษ: A4 🗘 210 ตุณ 297 มม.
	uva: Tit Tit
	TextEdit :
	🗌 พิมพ์หัวกระดาษและท้ายกระดาษ
	🗹 รวมเนื้อหาเข้าไว้ในหน้าเดียวกัน
He e Ign 1 P PP	
(?) PDF *) ช่อนรายละเอียด	ยกเลิก พิมพ์

- ชุดสำเนา ระบุจำนวนที่ส่งออกมา (จำนวนสำเนา) สำหรับข้อมูล ดันฉบับโดยใช้ดัวเลข
- หน้า
 ระบุช่วงหน้าของต้นฉบับที่ต้องการพิมพ์
- ขนาดกระดาษ ระบุขนาดกระดาษ
- แนว ระบุแนวการใส่กระดาษ

ข้อสำคัญ:

 ให้แน่ใจว่าเอาเครื่องหมายถูกออกจาก [ทีละชุด] (Collated) หากสามารถใช้รายการ [ทีละชุด] (Collated) ได้

7 เลือก [RISO ComColorExpress IS1000C] หรือ [RISO ComColorExpress IS950C] จาก กล่องรายการ

เครื่องพิมพ์:	IS1000C-Normal ‡
ตั้งล่วงหน้า:	ด่าติดตั้งเริ่มต้น 🗘
ชุดสำเนา:	1
หน้า:	 • ทั้งหมด
ขนาดกระดาษ: แนว:	(A4 ≎) 210 สูญ 297 มม.
	✓ TextEdit
	เต้าโครง การจับคู่สึ การจัดการกระดาษ ปัจนกระดาษ
	หน้าปก
(RISO ComColorExpress IS1000C พิมพ์
	ระดับหมึก

8 คลิกปุ่ม [การตั้งค่า] (Setting)

เครื่องพิมพ์:	IS1000C-Normal ‡
ตั้งล่วงหน้า:	ค่าติดตั้งเริ่มต้น 🗘
ชุดสำเนา:	1
หน้า:	💽 ทั้งหมด
	🔾 จาก: 1 ถึง: 1
ขนาดกระดาษ:	A4
แนว:	
	RISO ComColorExpress IS1000C
) RISO
Copyright © 2007 -	2013 SOFHA GmbH
Copyright © 2013 Ki	(การตั้งค่า
	ยกเลิก พิมพ์

หน้าจอการตั้งค่าจะแสดงขึ้นมา

Q กำหนดค่าเงื่อนไขในการพิมพ์



้ กำหนดค่าการตั้งค่าต่อไปนี้ในหน้าจอ **[พื้นฐาน] (Basic)** ให้เป็นเงื่อนไขในการพิมพ์ขั้นพื้นฐาน

- [ขนาดตันฉบับ] (Page size) ขนาดกระดาษที่ระบุโดยซอฟต์แวร์แอพพลิเคชั่นเมื่อ สร้างต้นฉบับจะแสดงขึ้นมาโดยอัตโนมัติ [©]หน้า 19
- [แหวกระดาษ] (Orientation) แนวกระดาษการพิมพ์ตันฉบับที่ระบุโดยซอฟต์แวร์ แอพพลิเคชั่นเมื่อสร้างตันฉบับจะแสดงขึ้นมาโดย อัตโนมัติ
 ⁽³⁾ หน้า 20
- [ถาดป้อนกระดาษ] (Input tray) ถาดที่เลือกในกล่องข้อความ [ป้อนกระดาษ] (Paper Feed) จะแสดงขึ้นมา ^{CP}หน้า 20
- [ชนิดกระดาษ] (Paper type) เลือกชนิดกระดาษ
- [โหมดสี] (Color output mode)
 เลือกพิมพ์แบบครบทุกสีหรือสีเดียว (ดำ ฟ้า หรือม่วงแดง) ^{CP}หน้า 21
- [เย็บลวด] (Staple mode) เย็บกระดาษที่พิมพ์แล้ว
- [เจาะรู] (Punch mode)
 เจาะรูในกระดาษที่พิมพ์แล้ว
- [การตั้งค่าการพิมพ์ด่วน] (Quick print setting) เลือกปุ่มสำหรับการตั้งค่าที่ใช้บ่อยสำหรับต้นฉบับที่จะ พิมพ์

หมายเหตุ:

 สำหรับการพิมพ์ปกติ การกำหนดค่าการตั้งค่าสามารถ ทำให้เสร็จสมบูรณ์ได้ในหน้าจอ [พื้นฐาน] (Basic) เมื่อ จะกำหนดค่ารายละเอียดเงื่อนไขในการพิมพ์เพิ่มเติม ให้ใช้หน้าจออื่น สำหรับข้อมูลเกี่ยวกับหน้าจออื่น ดู

"ไดรเวอร์เครื่องพิมพ์" ൙ หน้า 12

10 คลิกปุ่ม [ตกลง] (OK)



11 คลิกปุ่ม [พิมพ์] (Print)

ข้อมูลตั้นฉบับจะถูกส่งไปยัง IS1000C / IS950C



ไดรเวอร์เครื่องพิมพ์

้จำเป็นต้องเปลี่ยนการตั้งค่าไดรเวอร์เครื่องพิมพ์สำหรับพิมพ์ตามการใช้งานและจุดประสงค์ของคุณ การตั้งค่าไดรเวอร์เครื่องพิมพ์จะ อธิบายไว้ในที่นี้

การทำงานของไดรเวอร์เครื่องพิมพ์

ในส่วนนี้อธิบายถึงขั้นตอนการทำงานสำหรับไดรเวอร์เครื่องพิมพ์ (ในที่นี้ คำอธิบายจะใช้หน้าจอของระบบ Windows)

การแสดงหน้าจอ



ปุ่มทั่วไปของหน้าจอ



คลิกไอคอนหน้าจอการตั้งค่าที่คุณต้องการให้แสดงขึ้นมา จากนั้น จะเปลี่ยนเป็นหน้าจอที่คุณต้องการ

- ปุ่ม >> คลิกปุ่มนี้เพื่อแสดงเนื้อหาถัดไปที่ไม่ได้แสดงขึ้นมาในหน้าจอ ปัจจุบัน
- ปุ่ม <<<
 คลิกปุ่มนี้เพื่อแสดงเนื้อหาก่อนหน้าที่ไม่ได้แสดงขึ้นมาใน หน้าจอปัจจุบัน
- ปุ่ม [เรียกคืน] คลิกปุ่มนี้เพื่อโหลดการตั้งค่าที่เลือกไว้ในรายการ [ค่างาน:]
- ปุ่ม [ลงทะเบียน]
 คลิกปุ่มนี้เพื่อบันทึกการตั้งค่าปัจจุบัน

- สำหรับข้อมูลเกี่ยวกับรายการ [ค่างาน:] ดู "รายการ [ค่างาน:]"
 [©]หน้า 17
- ปุ่ม [ตกลง] คลิกปุ่มนี้เพื่อยืนยันการตั้งค่าไดรเวอร์เครื่องพิมพ์ใหม่ และ เพื่อปิดกล่องข้อความคุณสมบัติ
- ปุ่ม [ยกเลิก]
 คลิกปุ่มนี้เพื่อยกเลิกการตั้งค่าไดรเวอร์เครื่องพิมพ์ใหม่ และ เพื่อปิดกล่องข้อความคุณสมบัติ

การทำงานของไดรเวอร์เครื่องพิมพ์

ในส่วนนี้อธิบายถึงการตั้งค่าไดรเวอร์เครื่องพิมพ์ เมื่อสั่งพิมพ์ ให้อ้างอิงจากหน้าคำอธิบายของแต่ละหน้าจอ และกำหนดค่าการตั้งค่าที่ จำเป็นสำหรับการส่งข้อมูลออกมา

หมายเหตุ:

- รายการจะแตกต่างกันไปตามอุปกรณ์เสริมที่เชื่อมต่อกับเครื่องพิมพ์
- รายการบางอย่าง—รวมถึงขนาดต้นฉบับ, แนวกระดาษ, หลายขนาดผสมกัน และค่างาน / เรียกคืน—ไม่สามารถตั้งค่าได้เมื่อพิมพ์จาก คอมพิวเตอร์ระบบ Macintosh

รายการของหน้าจอ

หน้าจอการตั้งค่าไดรเวอร์ประกอบด้วย 12 หน้าจอต่อไปนี้

หน้าจอ [พื้นฐาน]

S1000C-Normal อันธุง	
ทันจาน	under four sources and sources four country a
ขนาดต้นอบับ	A4 -
แนวกระดาษ	🖲 วางแนวตั้ง 🔘 วางแนวนอน
อาคป้อนกระดาษ	Automatically Select
หรือกราช	1
โขาดสี	asunož
- F	anjua -
107434	2W •
การนั้งค่าการมันต่อวน จำหนับกับอันว	- Autours Autoursels
nvalarivnobalicu Ventreškilar	Adv
eraferinabalaisu Repetituder T	Ad Surfaces Advances and Advances Advan

หน้าจอ [เค้าโครง]

iluon-Normal duqu			, 🕲 🧐 🕲 ,
พื้นฐาน เค้าโครง	อาด การจัดชุด รูป:	าาห แบบฟอร์มคำอธิบาด	ประกอชเขับรูปภาพ เวิร์กโฟลว์ สิ ตัวอย่างต่องเข้าเพ
สองหน้า	โล	-	การจัดวางหน้าและการจัดชุด
ານາດທັນລາັນ	 A4		
	erranina 210.0 🗎 mm	eanusna 297.0 🚔 mm	
112057837	@ วายแหวอี่ย	C 131411101	
	สัตโทรัส	•	
	OPTIMA		
หลายขนาดผสมกับ	10		
หน้าเล็กแบบสองหน้า	(i) 101000	🔿 ขอบสั้น	
หน้าใหญ่แบบสองหน้า	🔿 ขอบยาว	@ ขอบสั้น	
หมุนหน้าใหญ่ 180 องศา			A4 210.0x297.0 mm
รนาดกระดาษ	เหมือนค์นฉบับ 🔻	🕼 ปรับให้พอดี	พับ
ຮ່ອນນານ	100 👘 %	-	(
การจัดวางหน้า	ปีด	•	1 /////////////////////////////////////
สาภัณฑ้าโครง	(1) ไปข่างหน่า	🔿 ຊັຊນຸດສົນ	,
ข่าหน้า			A
สำคับของหน้า	@ цизиви	🗇 แนวดัง	
หนัง/แต่น	@ 2	8 0 16	
ความกว้าง	0.0 mm		
การลดอัตโนมัติ	[7]		
enconstation	0.00	mluziu	
	v		
างาน: การตั้งค่าจากโรงงา	u		 เรียกคืน ลงทะเบียน

กำหนดค่าวิธีการจัดวางหน้า และอัตราส่วนการขยาย / ย่อสำหรับ การพิมพ์ "เค้าโครง" ^{(GE}หน้า 23

หน้าจอ [ถาด]



หน้าจอ [การจัดชุด]



หน้าจอ [รูปภาพ]



เลือกถาดที่จะใช้เมื่อสั่งพิมพ์ "ถาด" ^{ເອ}ิหน้า 33

กำหนดค่าการตั้งค่ากระดาษขาออก เช่น การเรียงชุดเอกสาร "การจัดชุด" [@]หน้า 37

ปรับโหมดสี ความละเอียด และการสร้างเม็ดสกรีน "รูปภาพ" ^{CP}หน้า 51

หน้าจอ [แบบฟอร์ม]



หน้าจอ [คำอธิบาย]



ช่วยให้คุณเพิ่มข้อความ ส่วนหัว หรือ ส่วนท้าย ลงในข้อมูลที่ส่ง ออกมาเมื่อสั่งพิมพ์ "คำอธิบาย" ^{(Constantion} หน้า 63

หน้าจอ [ขยับรูปภาพ]



ปรับส่วนขอบแนวตั้ง และแนวนอนของภาพต้นฉบับ "ขยับรูปภาพ" 쭉 หน้า 66

หน้าจอ [เวิร์กโฟลว์]

ต์ กุณสมบัติ เอกสารขึ้นสูง IS1000C-Normal 🛛 🕹				
IS1000C-Normal diaga				
< () มีนฐาน เค่าโดรง อาด (การจัดสุด (มีกาย)	uuulaisisfueguusisceameiugulente (\$\$661846) & &			
เริร์กโฟลร์				
orrearale	พ้นท่			
การเลือกคัวงาน	ดั้งค่าปัจจุบัน 👻			
รพัสดังงาน (1-8 หลัก)				
พันพ์และระวัน				
ข้องาน				
ชื่อเจ้าของ				
งนัส PIN	🥅 รหัส PIN (0-8 หลัก) 📃			
พัมพัฒตะหอุดหัก				
การแอกงาน	ອີຍ © ຄາມຈຳນວນຫນ້າ © ຄາມຈຳນວນສຳເນາ ຈັນເຈົ້າກັນ 3 ×			
ערופרעוועפעצרח				
ส่งอิเมล	- M			
บ่อดิดเห็น				
ค่างาน: การตั้งค่าจากโรงงาน	 เรียกคืน ลาทะเบียน 			
	สกร.เ			

กำหนดค่าปลายทางขาออกของข้อมูลตันฉบับ การทำงาน เกี่ยวกับการส่งข้อมูลออก และวิธีแจ้งเตือน "เวิร์กโฟลว์" ^{CP}หน้า 69

หน้าจอ [สี]



หน้าจอ [สภาพแวดล้อม]



เลือกการแสดงจุดประสงค์และโปรไฟล์สี "สี" ^{Cer}หน้า 75

หน้าจอ [เกี่ยวกับ]



สามารถยืนยันเวอร์ชั่นของไดรเวอร์เครื่องพิมพ์ที่ติดตั้งบน คอมพิวเตอร์ "เกี่ยวกับ" 🐨 หน้า 81

รายการ [ค่างาน:]

การตั้งค่าการพิมพ์ที่แก้ไขแล้วสามารถเพิ่มเข้าไปในรายการ **[ค่างาน:]** ได้

- 1) ทำการตั้งค่าตามที่ต้องการในแต่ละหน้าจอของไดรเวอร์เครื่องพิมพ์
- เลือกรายการ [ไม่ได้ตั้งชื่อ] จากรายการ [ค่างาน:]
- 3) ป้อนชื่อ
- 4) คลิกปุ่ม [ลงทะเบียน]

การตั้งค่าปัจจุบันจะถูกบันทึกโดยใช้ชื่อที่ป้อนเข้าไป

- สามารถลงทะเบียนการตั้งค่าแบบกำหนดเองได้สูงสุด 10 แบบ
 หากต้องการโหลดการตั้งค่าที่บันทึกไว้ก่อนหน้านี้ ให้เลือกการตั้งค่าที่ต้องการในรายการ [ค่างาน:] จากนั้นคลิกปุ่ม [เรียกคืน]

พื้นฐาน

้ กำหนดการตั้งค่าสำหรับการพิมพ์ปกติ เช่น ขนาดต้นฉบับ แนวกระดาษ และชนิดกระดาษ

หมายเหตุ:

 สำหรับการพิมพ์ปกติ การกำหนดค่าการตั้งค่าสามารถทำให้เสร็จสมบูรณ์ได้ในหน้าจอ [พื้นฐาน] เมื่อจะกำหนดค่ารายละเอียดเงื่อนไข ในการพิมพ์เพิ่มเติม ให้ใช้หน้าจออื่น

ſ	📾 ฤณสมบัติ เอกสารขั้นสูง IS1000C-Normal 🛛 🗶
	IS1000C-Normal ปีมสุง
	() (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (
	พื้นฐาน เค่าโครง ถาด การจัดชุด รูปภาพ แบบฟอร์มศาอธิบายประกอชยับรูปภาพ เวิร์กโฟลว์ สั
	ิพันธาน
	ขนาดต้นฉบับ
2)	แนวกระดาษ ๏ิวางแนวตั้ง ◯ิวางแนวนอน
3	ลาดป้อนกระดาษ Automatically Select 💌
4	ชนิดกระดาษ ทั้งหมด 🔻
5	โหมดลี ครบทุกสี 🗸
6	เย็บลวด ปีด 🗸
7	เลาะรู ปิด 🔻
8	
	ด่างาน: การตั้งค่าจากโรงงาน ▼ เรียกคืน ลงทะเบียน
	ตกรง ยกเล็ก

การตั้งค่า

1) ขนาดต้นฉบับ

เลือกขนาดกระดาษที่ระบุโดยซอฟต์แวร์แอพพลิเคชั่นเมื่อสร้าง ต้นฉบับ ^{CE}หน้า 19

- แนวกระดาษ เลือกแนวกระดาษการพิมพ์ตันฉบับ ⁽²⁶⁾หน้า 20
- ถาดป้อนกระดาษ*1 เลือกถาดใส่กระดาษสำหรับพิมพ์ ^{CP}หน้า 20
- ชนิดกระดาษ เลือกชนิดกระดาษ ⁽²⁶⁾หน้า 21

5) โหมดสี

เลือกพิมพ์แบบครบทุกสีหรือสีเดียว (ดำ ฟ้า หรือม่วงแดง) ‴ิหน้า 21

6) เย็บลวด* ²

เย็บกระดาษที่พิมพ์แล้ว การจัดชุด "เย็บลวด" 쭉 หน้า 38

7) เจาะรู* ³

เจาะรูในกระดาษที่พิมพ์แล้ว การจัดชุด "เจาะรู" ^{CP} หน้า 41

- 8) การตั้งค่าการพิมพ์ด่วน เลือกปุ่มสำหรับการตั้งค่าที่ใช้บ่อยสำหรับตันฉบับที่จะพิมพ์ ชิ หน้า 22
- *1 ไม่สามารถใช้ได้เมื่อเครื่องพิมพ์ไม่มีถาดป้อนกระดาษแบบหลายถาด
- *2 เย็บลวด สามารถใช้ได้เมื่อมีการเชื่อมต่อตัวจัดชุดเอกสารอเนกประสงค์หรือชุดเย็บลวดเหลื่อมระหว่างชุดงาน
- *3 เจาะรู สามารถใช้ได้เมื่อมีการเชื่อมต่อตัวจัดชุดเอกสารอเนกประสงค์ สำหรับการตั้งค่าอุปกรณ์จัดชุดเอกสาร ดู "สภาพแวดล้อม" ^{CP} หน้า 78

ขนาดต้นฉบับ

เลือกขนาดกระดาษที่ระบุโดยซอฟต์แวร์แอพพลิเคชั่น การตั้งค่าเริ่มต้นคือ [A4] สามารถเลือกขนาดกระดาษต่อไปนี้ได้

A3 / A3W / A4 / A5 / A6 / B4 / B5 / B6 /

Foolscap / Legal / Letter / Maximum (340 มม. × 550 มม.) / Minimum (90 มม. × 148 มม.) / Statement / Tabloid / โปสการ์ด / Kaku 0 (287 มม. × 382 มม.) / Kaku 1 (270 มม. × 382 มม.) / Kaku 2 (240 มม. × 332 มม.) / Kaku 3 (216 มม. × 277 มม.) / Naga 3 (120 มม. × 235 มม.) / Naga 4 (90 มม. × 205 มม.) / C4 / C5 / C6 / DL-R / Envelope1 (9 × 12") / Envelope2 (10 × 13") / No.10 envelope / ขนาดกระดาษแบบกำหนดเอง*¹ / ขนาดที่ผู้ใช้กำหนดเอง*² / Temp. custom size

- *1 ขนาดตันฉบับแบบกำหนดเองสามารถจัดการได้เช่นเดียวกับขนาดกระดาษมาตรฐานโดยใช้ฟังค์ชั่นการลงทะเบียนขนาดกระดาษที่มี อยู่ใน OS
- *2 ขน้ำดการตั้งค่าอุปกรณ์ควบคุมสามารถจัดการได้เช่นเดียวกับขนาดกระดาษมาตรฐานโดยลงทะเบียนขนาดใน ComColorExpress IS1000C / IS950C ไว้ล่วงหน้า สามารถลงทะเบียนขนาดแบบกำหนดเองได้สูงสุด 10 ขนาด

หมายเหตุ:

- เมื่อมีต้นฉบับหลายขนาด คุณสามารถพิมพ์ขนาดต้นฉบับได้โดยเลือก **[หลายขนาดผสมกัน]** ในหน้าจอ **[เค้าโครง]**
- ขนาดกระดาษและแนวกระดาษการพิมพ์ตันฉบับที่ระบุโดยซอฟต์แวร์แอพพลิเคชั่นเมื่อสร้างต้นฉบับจะแสดงขึ้นมาโดยอัตโนมัติโดย ใช้คอมพิวเตอร์ระบบ Macintosh ไม่สามารถตั้งค่าเหล่านี้ได้จากไดร์เวอร์เครื่องพิมพ์
- เมื่อคุณใช้ขนาดพิเศษบ่อย ๆ คุณสามารถเลือกได้จากเมนูแบบดึงลงได้ทันทีหากคุณลงทะเบียนไว้ล่วงหน้าแล้ว ขนาดกระดาษที่ ลงทะเบียนแล้วจะแสดงขึ้นใน [ขนาดกระดาษ] ของหน้าจอ [เค้าโครง] ด้วย สำหรับรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับการลงทะเบียนขนาดพิเศษ ให้อ้างอิงจาก "คู่มือแนะนำโปรแกรมอรรถประโยชน์" แยกต่างหาก คุณสามารถใช้ขนาดพิเศษที่ไม่ได้ลงทะเบียนไว้โดยป้อนความกว้างและความยาวที่อยู่ถัดจาก [ขนาดต้นฉบับ] ในหน้าจอ [เค้าโครง] *หน้า 24
- เมื่อต้องการลงทะเบียนขนาดกระดาษพิเศษโดยใช้ฟังค์ชั่นการลงทะเบียนขนาดกระดาษที่มีอยู่ใน OS ให้ลงทะเบียนขนาดกระดาษที่ "คุณสมบัติเซิฟเวอร์" ใน Windows (เมื่อใช้ Macintosh ให้ลงทะเบียนขนาดกระดาษพิเศษที่ "จัดการขนาดแบบกำหนดเอง")

้วิธีการลงทะเบียนขนาดกระดาษพิเศษที่ "คุณสมบัติเซิฟเวอร์" ใน Windows อธิบายไว้ด้านล่างนี้

- 1) เปิดกล่องข้อความ [เครื่องพิมพ์และโทรสาร] จากแผงควบคุม
- 2) เลือก [คุณสมบัติเซิร์ฟเวอร์การพิมพ์] และเปิดกล่องข้อความ [คุณสมบัติ เซิร์ฟเวอร์การพิมพ์]
- 3) ใส่เครื่องหมายถูกใน [สร้างฟอร์มใหม่]
- ป้อนชื่อกระดาษและขนาดกระดาษ และคลิกปุ่ม [บันทึกฟอร์ม]
- 5) คลิกปุ่ม [ตกลง]
- มีบางส่วนที่ไม่สามารถพิมพ์ลงบนกระดาษได้ ซึ่งไม่เกี่ยวกับขนาดตันฉบับ สำหรับพื้นที่ที่สามารถพิมพ์ได้ ให้อ้างอิงจากคู่มือแนะนำ การใช้งานเครื่องพิมพ์

ไดรเวอร์เครื่องพิมพ์

แนวกระดาษ

้เลือกแนวกระดาษการพิมพ์ต้นฉบับ เลือกวางแนวตั้งหรือวางแนวนอนตามการตั้งค่าซอฟต์แวร์แอพพลิเคชั่น การตั้งค่าเริ่มต้นคือ **[วางแนวตั้ง]**

หมายเหตุ:

- ขนาดกระดาษและแนวกระดาษการพิมพ์ตันฉบับที่ระบุโดยซอฟต์แวร์แอพพลิเคชั่นเมื่อสร้างต้นฉบับจะแสดงขึ้นมาโดยอัตโนมัติโดย ใช้คอมพิวเตอร์ระบบ Macintosh ไม่สามารถตั้งค่าเหล่านี้ได้จากไดร์เวอร์เครื่องพิมพ์
- แนวกระดาษการพิมพ์ที่ตั้งค่าในซอฟต์แวร์แอพพลิเคชั่นอาจทำงานกับการตั้งค่าในไดรเวอร์เครื่องพิมพ์สำหรับ ComColorExpress IS1000C / IS950C ไม่ได้ ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับซอฟต์แวร์แอพพลิเคชั่น ยืนยันแนวกระดาษในเครื่องพิมพ์ และตั้งค่าแนวการพิมพ์ที่ถูกต้องใน ไดรเวอร์เครื่องพิมพ์



ถาดป้อนกระดาษ

เลือกถาดใส่กระดาษสำหรับพิมพ์

การตั้งค่า

 เลือกอัตโนมัติ ถาดจะถูกเลือกโดยอัตโนมัติตามการตั้งค่าของ [ชนิดกระดาษ] ในหน้าจอ [พื้นฐาน] และ [ขนาดกระดาษ] ในหน้าจอ [เค้าโครง]

ข้อสำคัญ:

- เมื่อไม่มีถาดที่ตรงกับขนาดกระดาษงานขาออก จะเกิดข้อผิดพลาดขึ้น และไม่สามารถพิมพ์ได้ เครื่องจะร้องขอกระดาษที่มีขนาด ตรงกัน
- ถาดมาตรฐาน (หรือ ตัวป้อนความจุมาก) กระดาษในถาดมาตรฐานจะถูกใช้สำหรับการพิมพ์
- ถาดป้อน1 กระดาษในถาดป้อน1 จะถูกใช้สำหรับการพิมพ์
- ถาดป้อน2 กระดาษในถาดป้อน2 จะถูกใช้สำหรับการพิมพ์
- ถาดป้อน3
 กระดาษในถาดป้อน3 จะถูกใช้สำหรับการพิมพ์

- หากใช้คอมพิวเตอร์ระบบ Macintosh ให้เลือกจากกล่องข้อความ [การป้อนกระดาษ] (Paper Feed) ที่เข้าถึงจากกล่องข้อความ [การพิมพ์] (Print) ^(P)หน้า 10
- หากคุณเลือก ถาดป้อน1, ถาดป้อน2, ถาดป้อน3 หรือ ถาดมาตรฐาน ต้นฉบับจะถูกพิมพ์บนกระดาษที่ใส่ในถาดที่เลือกไว้ โดยไม่ คำนึงถึงการตั้งค่าของ [ชนิดกระดาษ] ในหน้าจอ [พื้นฐาน] และ [ขนาดกระดาษ] ในหน้าจอ [เค้าโครง]

ชนิดกระดาษ

เลือกชนิดกระดาษ ในขณะที่กำลังพิมพ์ จะมีการปรับปริมาณหมึกและการประมวลผลรูปภาพให้เพียงพอสำหรับชนิดกระดาษที่เลือกไว้

การตั้งค่า

 ทั้งหมด เลือกเมื่อขนาดมีความสำคัญต่องานพิมพ์
 วิธีที่ใช้ในการประมวลผลรูปภาพขึ้นอยู่กับการตั้งค่า [ปลายทาง] ในหน้าจอ [เวิร์กโฟลว์]
 [พิมพ์], [พิมพ์&เก็บถาวร], [สร้างข้อมูลการพิมพ์]: รูปภาพจะถูกประมวลผลตามการตั้งค่าหน้ากระดาษ (ตั้งค่าสำหรับเครื่องพิมพ์) สำหรับถาดรับงานขาออก ซึ่งกำหนดโดยขนาดของ ตันฉบับ
 [เก็บถาวร]: ภาพจะถูกประมวลผลเป็น [ธรรมดา] และบันทึกไว้

หมายเหตุ:

- เมื่อ [พิมพ์], [พิมพ์&เก็บถาวร] หรือ [สร้างข้อมูลการพิมพ์] ถูกเลือกจาก [ปลายทาง] ในหน้าจอ [เวิร์กโฟลว์] และขนาดของ กระดาษที่ใส่ในเครื่องพิมพ์ไม่ตรงกับขนาดของเงื่อนไขในการพิมพ์ ภาพจะถูกประมวลผลเป็น [ธรรมดา] และข้อผิดพลาดจะแสดง ขึ้นมา หากข้อผิดพลาดแสดงขึ้นมา ให้ใส่กระดาษธรรมดาที่ตรงกับขนาดของเงื่อนไขในการพิมพ์
- ธรรมดา
- กระดาษ IJ
- เคลือบด้าน
- คุณภาพสูง
- โปสการ์ด-IJ

โหมดสี

เลือกพิมพ์แบบครบทุกสีหรือสีเดียว (ดำ ฟ้า หรือม่วงแดง)

การตั้งค่า

- อัตโนมัติ
 ข้อมูลสีจะยึดจากต้นฉบับ และเอกสารจะถูกพิมพ์ออกมาเป็นสี (CMYK) หรือสีเดียว
- ครบทุกสี
 พิมพ์สี (CMYK)
- ดำ
- พิมพ์สีดำ
- ฟ้า
 พิมพ์เฉพาะสีฟ้า (C)
- ม่วงแดง
 พิมพ์เฉพาะสีม่วงแดง (M)

การตั้งค่าการพิมพ์ด่วน

เลือกการตั้งค่าการพิมพ์ตามความเหมาะสมสำหรับต้นฉบับที่ต้องการพิมพ์จากปุ่มทั้งสามแบบ (สามารถใช้งานได้สองแบบเมื่อไม่ได้ เชื่อมต่อตัวจัดชุดเอกสารอเนกประสงค์)

หมายเหตุ:

 เมื่อคลิกปุ่มนี้ หน้าจอจะกลับสู่กล่องข้อความ [การพิมพ์] การตั้งค่าที่ไม่สามารถเปลี่ยนได้เมื่อคลิกปุ่มควรตั้งค่าก่อนที่จะเลือกปุ่มพิมพ์ด่วน

การตั้งค่า

- พิมพ์หน้าเดียว
 จะมีการพิมพ์หน้าเดียว
 การตั้งค่าต่อไปนี้จะถูกเปลี่ยน
 - การจัดวางหน้า: ปิด
 - สองหน้า: ปิด
 - การเข้าเล่มสมุดเล็ก, โหมดพับ: ไม่พับ
 - ขนาดกระดาษ: เหมือนต้นฉบับ
- พิมพ์สองหน้า
 จะมีการพิมพ์สองหน้า
 การตั้งค่าต่อไปนี้จะถูกเปลี่ยน
 - การจัดวางหน้า: ปิด
 - สองหน้า: ขอบยาว
 - การเข้าเล่มสมุดเล็ก, โหมดพับ: ไม่พับ
 - ขนาดกระดาษ: เหมือนต้นฉบับ

หมายเหตุ:

- การพิมพ์สองหน้า จะไม่สามารถใช้งานได้สำหรับซองจดหมาย
- พิมพ์สมุดขนาดเล็ก

พิมพ์ข้อ[ู]มูลที่ส่งออกมาโดยใช้การจัดวางหน้า การพับ และการเย็บลวดเพื่อสร้างสมุดขนาดเล็ก การตั้งค่าต่อไปนี้จะถูกเปลี่ยน

- การจัดวางหน้า: สมุดขนาดเล็ก
- การเข้าเล่มสมุดเล็ก: พับ + เย็บลวด
- ขนาดกระดาษ: (เท่ากับสองเท่าของ [ขนาดตั้นฉบับ])

- ไม่แสดงขึ้นมาหากไม่เปิดใช้งานตัวทำสมุดขนาดเล็กสำหรับตัวจัดชุดเอกสารอเนกประสงค์ สำหรับการตั้งค่าอุปกรณ์จัดชุดเอกสาร ดู "สภาพแวดล้อม" ⁽²⁶⁾ หน้า 78
- ตั้งค่าลำดับเค้าโครงโดยใช้ **[ลำดับเค้าโครง]** ในหน้าจอ **[เค้าโครง]** ⁽²⁶⁾หน้า 30
- หน้าที่ไม่มีข้อมูลใด ๆ สำหรับการพิมพ์จะว่างเปล่า
- [พิมพ์สมุดขนาดเล็ก] สามารถใช้งานได้เฉพาะเมื่อเลือก A4, A5, B5, Letter หรือ Statement ไว้ที่ [ขนาดต้นฉบับ]

เค้าโครง

 « المحافة المح محافة المحافة المح محافة المحافة المح محافة المحافة المحافة المحافة المحافة المحافة المحا		ระกอมยับรูปภาพ เวิร์กโฟลว์ สิ
เค้าโครง สองหน้า ขนาดต้นฉบับ	 _	ด้วอย่างก่อนพิมพ์ การจัดวางหน้าและการจัดชุด 2
แนวกระดาษ หมุน	ຄວາມກວ້າง 210.0 × mm ຄວາມຮາວ 297.0 × mm ③ ວາຈແນວສັ້ນ ⑦ ວາຈແນວນອນ ລັດໂນມັດິ ▼	
ต้นฉบับผสมหลายขนาด หลายขนาดผสมกัน หน้าเล็กแบบสองหน้า	 ขอบสาน 	
หน้าใหญ่แบบสองหน้า หมุนหน้าใหญ่ 180 องศา	ູ ແລະ ແລະ ເພື່ອ ແລະ ເພື້ອ ແລະ ເພື່ອ	
ย่อขยาย การจัดวางหน้า	100 × %	
สำดับเค้าโครง ช ้าหน้า สำดับของหน้า	 (1) นับงหน้า (1) นี่ยนกลับ (1) แนวตั้ง 	เรียงชุดเอกสาร
หน้า/แผ่น ความกว้าง การลดอัตโนมัติ		
ชดเชยระยะหาง ค่างาน: การตั้งค่าจากโรงงาง	0.00 Telestimmy (Lent	

กำหนดค่าวิธีการจัดวางหน้า และอัตราส่วนการขยาย / ย่อสำหรับการพิมพ์

การตั้งค่า

1) สองหน้า

เลือกว่าต้องการพิมพ์สองหน้าหรือไม่

2) ขนาดต้นฉบับ*¹

เลือกขนาดกระดาษที่ระบุโดยซอฟต์แวร์แอพพลิเคชั่นเมื่อสร้าง ต้นฉบับ "ขนาดต้นฉบับ" พื้นฐาน ☞หน้า 19

คุณสามารถป้อนขนา๊ดกระดาษพิเศษได้เช่นกัน ൙ หน้า 24

3) แนวกระดาษ*¹

เลือกแนวกระดาษการพิมพ์ตันฉบับ "แนวกระดาษ" พื้นฐาน 쭉 หน้า 20

4) หมุน

กำหนดแนวกระดาษการพิมพ์ตันฉบับให้สัมพันธ์กับกระดาษ ^{CE}หน้า 25

5) หลายขนาดผสมกัน*²

หากขนาดของตันฉบับแตกต่างกันในแต่ละหน้า คุณสามารถ พิมพ์แต่ละหน้าลงบนกระดาษที่มีขนาดเหมาะสมได้ 🖙 หน้า 26

6) ขนาดกระดาษ

เลือกขนาดกระดาษสำหรับงานพิมพ์ 🖙 หน้า 27

- 7) ย่อขยาย กำหนดอัตราส่วนการขยาย / ย่อสำหรับการพิมพ์ 🖙 หน้า 27
- การจัดวางหน้า
 เลือกชนิดของการจัดวางหน้า ^{CP}หน้า 28
- ลำดับเค้าโครง กำหนดการจัดลำดับหน้าที่ออกมา ^{CP}หน้า 30
- **10)** ซ้ำหน้า

หากเลือก **[ซ้ำหน้า(หลายหน้า)]** ไว้ที่ **[การจัดวางหน้า]** ต้อง กำหนดการจัดวางหน้าและจำนวนหน้าต่อแผ่นสำหรับการ จัดวางหน้า ^{GP}หน้า 30

11) ความกว้าง, การลดอัตโนมัติ

กำหนดความกว้างของขอบสำหรับเย็บเล่ม 🖙 หน้า 31

12) ชดเชยระยะห่าง

กำหนด "ค่าชดเชยระยะห่าง" ซึ่งเปลี่ยนความกว้างให้สัมพันธ์กับ หน้าด้านนอกและด้านใน

*1 หากคุณตั้งค่า **[ขนาดตันฉบับ]** หรือ **[แนวกระดาษ]** ในหน้าจอ **[พื้นฐาน]** การตั้งค่านั้นจะมีผลกับส่วนนี้ด้วย

*2 ฟังค์ชั้นนี้ไม่สามารถใช้ได้หากเครื่องพิมพ์ไม่มีถาดป้อนกระดาษแบบหล้ายถาด

สองหน้า

เลือกว่าต้องการพิมพ์สองหน้าหรือไม่ เมื่อพิมพ์สองหน้า ให้เลือกตำแหน่งในการเย็บเล่ม

การตั้งค่า

- ปิด จะไม่มีการพิมพ์สองหน้า
- เปิด

จะมีการพิมพ์สองหน้า ตำแหน่งในการเย็บเล่มจะกลายเป็นการตั้งค่าแบบ **[หลายขนาดผสมกัน]**

• ขอบยาว

จะมีการพิมพ์สองหน้า ขอบยาวของตันฉบับจะกลายเป็นตำแหน่งในการเย็บเล่ม

• ขอบสั้น

จะมีการพิมพ์สองหน้า ขอบสั้นของต้นฉบับจะกลายเป็นตำแหน่งในการเย็บเล่ม



หมายเหตุ:

- หากคุณตั้งค่า [การจัดวางหน้า] เป็น [สมุดขนาดเล็ก] ฟังค์ชั่น [สองหน้า] จะถูกตั้งค่าเป็น [ขอบสั้น] โดยอัตโนมัติ "การจัดวางหน้า" ^(C)หน้า 28
- หากคุณตั้งค่า [การจัดวางหน้า] เป็น [สมุดขนาดเล็กพับ2ตอน] ฟังค์ชั่น [สองหน้า] จะถูกตั้งค่าเป็น [ขอบยาว] โดยอัตโนมัติ "การจัดวางหน้า" ⁽³⁾หน้า 28
- หากคุณตั้งค่า [หลายขนาดผสมกัน] การตั้งค่าสำหรับ [สองหน้า] จะเปลี่ยนเป็น [เปิด] หรือ [ปิด] "หลายขนาดผสมกัน" ⁽²⁵⁾หน้า 26
- การพิมพ์สองหน้าจะไม่สามารถใช้งานได้สำหรับซองจดหมาย

ขนาดต้นฉบับ

ขนาดต้นฉบับจะถูกกำหนดโดยการตั้งค่าในหน้าจอ **[พื้นฐาน]** เมื่อใช้ขนาดกระดาษมาตรฐาน ให้เลือกขนาดกระดาษจากเมนูแบบดึงลง ^{CP}หน้า 19 เมื่อใช้ต้นฉบับขนาดพิเศษที่ไม่ได้ลงทะเบียนไว้ ให้ใช้วิธีต่อไปนี้

เลือก [PostScript Custom Page Size] จากเมนูแบบดึงลง จากนั้นป้อน [ความกว้าง] และ [ความยาว]

หมายเหตุ:

 ค่าที่ป้อนเข้าไปในส่วนนี้จะไม่ถูกบันทึก ขอแนะนำให้ลงทะเบียนค่าที่ใช้บ่อย สำหรับรายละเอียดเพิ่มเดิมเกี่ยวกับการลงทะเบียนขนาดพิเศษ ให้อ้างอิงจาก "คู่มือแนะนำโปรแกรมอรรถประโยชน์" แยกต่างหาก

หมุน

กำหนดแนวกระดาษการพิมพ์ตันฉบับให้สัมพันธ์กับกระดาษ การตั้งค่าเริ่มต้นคือ **[อัตโนมัติ]**

การตั้งค่า

• อัตโนมัติ

้ กำหนดแนวกระดาษการพิมพ์ให้สัมพันธ์กับแนวกระดาษข้อมูลต้นฉบับและแนวกระดาษในถาดกระดาษโดยอัตโนมัติ

 0 องศา / 90 องศา / 180 องศา / 270 องศา หมุนแนวกระดาษการพิมพ์ตามมุมที่ตั้งค่าไว้



- ตั้งค่ามุ่มในการหมุนเมื่อจัดแนวกระดาษการพิมพ์ให้ตรงกับกระดาษที่มีแนวการป้อนกระดาษแบบเฉพาะ เช่น ซองจดหมาย
- จะมีเพียง [อัตโนมัติ] ที่สามารถใช้งานได้เท่านั้น ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับการตั้งค่าขนาดต้นฉบับ ขนาดกระดาษ แนวกระดาษ และอุปกรณ์จัด ชุดเอกสาร

หลายขนาดผสมกัน

หากขนาดของตันฉบับแตกต่างกันในแต่ละหน้า คุณสามารถพิมพ์แต่ละหน้าลงบนกระดาษที่มีขนาดเหมาะสมได้ คุณสามารถตั้งค่า ตำแหน่งในการเย็บเล่มสำหรับหน้าใหญ่และหน้าเล็กเมื่อมีการพิมพ์สองหน้าร่วมกัน

การตั้งค่า

- หน้าเล็กแบบสองหน้า
 - ขอบยาว

ตั้งค่าการพิมพ์สองหน้าสำหรับหน้าเล็ก ด้านขอบยาวของต้นฉบับจะกลายเป็นตำแหน่งในการเย็บเล่ม

– ขอบสั้น

้ตั้งค่าการพิมพ์สองหน้าสำหรับหน้าเล็ก ด้านขอบสั้นของต้นฉบับจะกลายเป็นตำแหน่งในการเย็บเล่ม

- หน้าใหญ่แบบสองหน้า
 - ขอบยาว
 - ตั้งค่าการพิมพ์สองหน้าสำหรับหน้าใหญ่ ด้านขอบยาวของตันฉบับจะกลายเป็นตำแหน่งในการเย็บเล่ม – ขอบสั้น

้ตั้งค่าการพิมพ์สองหน้าสำหรับหน้าใหญ่ ด้านขอบสั้นของต้นฉบับจะกลายเป็นตำแหน่งในการเย็บเล่ม

 หมุนหน้าใหญ่ 180 องศา หมุนทิศทางการพิมพ์ของหน้าใหญ่ 180 องศา

- ฟังค์ชั่นหลายขนาดผสมกันไม่สามารถใช้ร่วมกับฟังค์ชั่น [การจัดวางหน้า], [การเข้าเล่มสมุดเล็ก], [โหมดพับ], [ย่อขยาย], [เหลื่อมระหว่างชุดงาน], [การเลือกถาดต่อหน้า], [เย็บลวด], [เจาะรู], [เลือกถาดฝาครอบด้านหน้า] หรือ [เลือกถาดฝาครอบด้านหลัง] ได้
- การพิมพ์สองหน้าจะสามารถใช้ได้เฉพาะเมื่อพิมพ์งานที่มีขนาดเดียวกันหลายหน้าต่อกัน
- การตั้งค่าสำหรับหน้าใหญ่และหน้าเล็กมีดังต่อไปนี้ หน้าใหญ่: A3, B4, Tabloid หน้าเล็ก: ขนาดอื่นนอกเหนือจากหน้าใหญ่
- สำหรับงานที่มีต้นฉบับหลายขนาด คุณไม่สามารถสั่งพิมพ์ไปยังถาดเรียงกระดาษความจุมากได้ ควรเปลี่ยนการตั้งค่าถาด

ขนาดกระดาษ

เลือกขนาดกระดาษสำหรับงานพิมพ์ ขนาดกระดาษจะถูกขยายและย่อขนาดให้ตรงกับขนาดกระดาษโดยอัตโนมัติเมื่อมีสองขนาดแตกต่าง กันไป โดยใส่เครื่องหมายถูกใน **[ปรับให้พอดี]**

สามารถเลือกขนาดกระดาษต่อไปนี้ได้ การตั้งค่าเริ่มต้นคือ **[เหมือนต้นฉบับ]**

เหมือนต้นฉบับ / A3 / A3W / A4 / A5 / A6 / B4 / B5 / B6 /

Foolscap / Legal / Letter / Maximum (340 มม. × 550 มม.) / Minimum (90 มม. × 148 มม.) / Statement / Tabloid / โปสการ์ด / Kaku 0 (287 มม. × 382 มม.) / Kaku 1 (270 มม. × 382 มม.) / Kaku 2 (240 มม. × 332 มม.) / Kaku 3 (216 มม. × 277 มม.) / Naga 3 (120 มม. × 235 มม.) / Naga 4 (90 มม. × 205 มม.) / C4 / C5 / C6 / DL-R / Envelope1 (9 × 12") / Envelope2 (10 × 13") / No.10 envelope /

04 / C5 / C6 / DL-R / Envelope / (9 × 12) / Envelope2 (10 × 13) / No.10 envelope / ขนาดกระดาษแบบกำหนดเอง*1 / ขนาดที่ผู้ใช้กำหนดเอง*2 / PostScript Custom Page Size

- *1 ขนาดตันฉบับแบบกำหนดเองสามารถจัดการได้เช่นเดียวกับขนาดกระดาษมาตรฐานโดยใช้ฟังค์ชั่นการลงทะเบียนขนาดกระดาษที่มี อยู่ใน OS
- *2 ขน้ำดการตั้งค่าอุปกรณ์ควบคุมสามารถจัดการได้เช่นเดียวกับขนาดกระดาษมาตรฐานโดยลงทะเบียนขนาดใน ComColorExpress IS1000C / IS950C ไว้ล่วงหน้า สามารถลงทะเบียนขนาดแบบกำหนดเองได้สูงสุด 99 ขนาด

หมายเหตุ:

 เมื่อคุณใช้ขนาดพิเศษบ่อยๆ คุณสามารถเลือกได้จากเมนูแบบดึงลงได้ทันทีหากคุณลงทะเบียนไว้ล่วงหน้าแล้ว สำหรับรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับการลงทะเบียนขนาดพิเศษ ให้อ้างอิงจาก "คู่มือแนะนำโปรแกรมอรรถประโยชน์" แยกต่างหาก เมื่อใช้กระดาษขนาดพิเศษที่ไม่ได้ลงทะเบียนไว้ ให้ใช้วิธีต่อไปนี้ (ผู้ใช้ Windows เท่านั้น)

- 1) เลือก [PostScript Custom Page Size] จากเมนู [ขนาดกระดาษ] แบบดึงลง และป้อนขนาดที่ต้องการสำหรับ [ความกว้าง] และ [ความยาว]
- 2) เลือก [PostScript Custom Page Size] จากเมนู [ขนาดตั้นฉบับ] แบบดึงลง
- เมื่อต้องการลงทะเบียนขนาดกระดาษพิเศษโดยใช้ฟังค์ชั่นการลงทะเบียนขนาดกระดาษที่มีอยู่ใน OS ให้ลงทะเบียนขนาดกระดาษที่ "คุณสมบัติเซิฟเวอร์" ใน Windows (เมื่อใช้ Macintosh ให้ลงทะเบียนขนาดกระดาษพิเศษที่ "จัดการขนาดแบบกำหนดเอง")
 วิธีการลงทะเบียนขนาดกระดาษพิเศษที่ "คุณสมบัติเซิฟเวอร์" ใน Windows อธิบายไว้ด้านล่างนี้
 - 1) เปิดกล่องข้อความ [เครื่องพิมพ์และโทรสาร] จากแผงควบคุม
 - 2) เลือก [คุณสมบัติเซิร์ฟเวอร์การพิมพ์] และเปิดกล่องข้อความ [คุณสมบัติ เซิร์ฟเวอร์การพิมพ์]
 - 3) ใส่เครื่องหมายถูกใน [สร้างฟอร์มใหม่]
 - ป้อนชื่อกระดาษและขนาดกระดาษ และคลิกปุ่ม [บันทึกฟอร์ม]
 - 5) คลิกปุ่ม [ตกลง]

ย่อขยาย

ี่ กำหนดอัตราส่วนการขยาย / ย่อสำหรับการพิมพ์เป็น % คุณสามารถกำหนดอัตราส่วนการขยาย / ย่อได้ตั้งแต่ 1% ถึง 1000% การตั้งค่า เริ่มต้นคือ **[100]**%

อัตราส่วนการย่อขยายที่คุณกำหนดไว้จะสามารถใช้ได้หลังจากที่ขยาย / ย่อขนาดกระดาษให้พอดีกับหน้าแล้ว

- คุณไม่สามารถใช้ฟังค์ชั่นนี้ได้หาก [การจัดวางหน้า] ถูกตั้งค่าเป็น [สมุดขนาดเล็ก], [สมุดขนาดเล็กพับ2ตอน],
 [ช้ำหน้า(หลายหน้า)] หรือ [ซ้ำหน้า(หน้าเดียว)]
- หากคุณเลือก [เหมือนตั้นฉบับ] จาก [ขนาดกระดาษ] ตั้นฉบับจะถูกพิมพ์ลงบนกระดาษที่มีขนาดเดียวกับขนาดตั้นฉบับ
- ฟังค์ชั่นนี้ไม่สามารถใช้ร่วมกับฟังค์ชั่นหลายขนาดผสมกันได้

การจัดวางหน้า

เลือกชนิดของการจัดวางหน้า

หมายเหตุ:

- คุณไม่สามารถใช้ฟังค์ชั่น [ย่อขยาย] หาก [การจัดวางหน้า] ถูกตั้งค่าเป็น [สมุดขนาดเล็ก], [สมุดขนาดเล็กพับ2ตอน],
 [ช้ำหน้า(หลายหน้า)] หรือ [ซ้ำหน้า(หน้าเดียว)]
- ฟังค์ชั่นนี้ไม่สามารถใช้ร่วมกับฟังค์ชั่นหลายขนาดผสมกันได้

การตั้งค่า

• ปิด

ไม่มีการจัดวางหน้า

สมุดขนาดเล็ก

กา[้]รจัดวางหน้าและการพิมพ์หลายหน้าต่อเนื่องเพื่อให้สามารถเย็บเล่มตรงกลางได้หลังจากการพิมพ์สองหน้า จะพิมพ์สองหน้าในแต่ละ ด้านของแผ่นกระดาษ

ตั้งค่าช่องว่างด้านขวา / ช่องว่างด้านซ้ายโดยใช้ **[ลำดับเค้าโครง]** "ลำดับเค้าโครง" *®* หน้า 30

หมายเหตุ:

- หากเปิดใช้งานฟังค์ชั่นตัวทำสมุดขนาดเล็กของตัวจัดชุดเอกสารอเนกประสงค์ และคุณเลือก [สมุดขนาดเล็ก] ฟังค์ชั่น [สองหน้า] ในหน้าจอ [เค้าโครง] จะถูกตั้งค่าเป็น [ขอบสั้น] โดยอัตโนมัติ และ [การเข้าเล่มสมุดเล็ก] ในหน้าจอ [การจัดชุด] จะถูกตั้งค่าเป็น [พับ + เย็บลวด] โดยอัตโนมัติ
- หน้าที่ไม่มีข้อมูลใด ๆ สำหรับการพิมพ์จะว่างเปล่า
- สมุดขนาดเล็กพับ2ตอน

จัด[้]วางหน้าและพิมพ์หลายหน้าต่อเนื่องเพื่อให้ได้หนังสือที่สามารถพับเป็นสองตอน (ตามแนวขวาง) หลังจากการพิมพ์สองหน้า การ เย็บเล่ม และการตัดขอบ จะพิมพ์สีหน้าในแต่ละด้านของแผ่นกระดาษ

ตั้งค่าช่องว่างด้านขวา / ช่องว่างด้านซ้ายโดยใช้ **[ลำดับเค้าโครง]** "ลำดับเค้าโครง" ൙ หน้า 30

หมายเหตุ:

- หากคุณเลือก [สมุดขนาดเล็กพับ2ตอน] ฟังค์ชั่น [ขอบยาว] จะถูกเลือกไว้สำหรับ [สองหน้า] โดยอัตโนมัติ
- หน้าที่ไม่มีข้อมูลใด ๆ สำหรับการพิมพ์จะว่างเปล่า
- ซ้ำหน้า(หลายหน้ำ)

้จัดเรียงหลายหน้าต่อกันตามลำดับของหน้าบนกระดาษหนึ่งแผ่น ตั้งค่าจำนวนหน้าโดยใช้ **[หน้า/แผ่น]** ตั้งค่าลำดับของหน้าโดยใช้ **[ลำดับเค้าโครง]** "ลำดับเค้าโครง" [@]หน้า 30

ซ้ำหน้า(หน้าเดียว)

้จัดเรียง[ั]หน้าเดียวกั้นหลายสำเนาบนกระดาษหนึ่งแผ่น ตั้งค่าจำนวนหน้าโดยใช้ **[หน้า/แผ่น]**









ลำดับเค้าโครง

ี้ กำหนดการจัดลำดับหน้าที่ออกมาเมื่อ [การจัดวางหน้า] ถูกตั้งค่าเป็น [ช้ำหน้า(หลายหน้า)], [สมุดขนาดเล็ก] หรือ [สมุดขนาดเล็กพับ2ตอน]

การตั้งค่า

ไปข้างหน้า จัดเรียงหน้าจากซ้ายไปขวา สมุดขนาดเล็ก และ สมุดขนาดเล็กพับ2ตอน จะเปิดจากทางด้านซ้าย
ย้อนกลับ จัดเรียงหน้าจากขวาไปซ้าย

สมุดขนาดเล็ก และ สมุดขนาดเล็กพับ2ตอน จะเปิดจากทางด้านขวา

ซ้ำหน้า

หากเลือก **[ซ้ำหน้า(หลายหน้า)]** ไว้ที่ **[การจัดวางหน้า]** ต้องกำหนดการจัดวางหน้าและจำนวนหน้าต่อแผ่นสำหรับการจัดวางหน้า

การตั้งค่า

- ลำดับของหน้า
 - แนวนอน
 - จัดเรียงหน้าในลำดับแนวนอนอย่างต่อเนื่อง
 - แนวตั้ง
 - จัดเรียงหน้าในลำดับแนวตั้งอย่างต่อเนื่อง

หมายเหตุ:

หาก [2] ถูกเลือกไว้สำหรับ [หน้า/แผ่น] คุณไม่สามารถเลือก [ลำดับของหน้า] ได้



• หน้า/แผ่น

หากเลือก **[ซ้ำหน้า(หลายหน้า)]** หรือ **[ช้ำหน้า(หน้าเดียว)]** ไว้ที่ **[การจัดวางหน้า]** ให้กำหนดจำนวนหน้าต่อแผ่นสำหรับการจัดวางหน้า สามารถเลือก 2, 4, 8 หรือ 16 หน้า/แผ่นได้ การตั้งค่าเริ่มต้นคือ 2 หน้า/แผ่น หมายเหต:

 หากเลื่อก [สมุดขนาดเล็ก] หรือ [สมุดขนาดเล็กพับ2ตอน] ไว้ที่ [การจัดวางหน้า] ไม่จำเป็นต้องเลือกจำนวนหน้าต่อแผ่น จำนวนจะถูกตั้งค่าโดยอัตโนมัติ

ความกว้าง

กำหนดความกว้างของขอบสำหรับเย็บเล่ม

การตั้งค่า

- ความกว้าง
 ความกว้างของขอบสามารถตั้งค่าได้ตั้งแต่ 0 มม. ถึง 50.8 มม. โดยเพิ่มขึ้นครั้งละ 0.1 มม.
- การลดอัตโนมัติ

หากใส่เครื่องหมายถูกใน **[การลดอัตโนมัติ]** รูปภาพใดๆ ที่ไม่รวมอยู่ในพื้นที่ภาพเนื่องจากความกว้างขอบ จะถูกลดขนาดโดย อัตโนมัติ เพื่อให้ภาพถูกรวมอยู่ในพื้นที่ภาพของกระดาษ

- ความก²ว้างจะถูกเพิ่มตรงด้านที่ตั้งค่าไว้ที่ [ด้านการจัดชุด] ในหน้าจอ [การจัดชุด] การจัดชุด "ด้านการจัดชุด" ^(C)หน้า 38
- หาก **[การจัดวางหน้า]** ถูกตั้งค่าเป็น **[สมุดขนาดเล็ก]** สามารถตั้งค่าความกว้างตรงกลางได้
- คุณไม่สามารถใช้ฟังค์ชั่นนี้หาก [การจัดวางหน้า] ถูกตั้งค่าเป็น [สมุดขนาดเล็กพับ2ตอน] "การจัดวางหน้า" ^(CP)หน้า 28



ชดเชยระยะห่าง

เมื่อสร้างสมุดขนาดเล็ก ขอบด้านนอกและด้านในของกระดาษที่เย็บเล่ม (ขอบหน้า) จะจัดวางไม่เสมอกันเนื่องจากความหนาของกระดาษ การตัดกระดาษในสภาวะนี้ จะทำให้แผ่นด้านในมีขอบเล็กกว่าขอบอื่น ๆ จำเป็นต้องปรับความกว้างเมื่อจำนวนหน้าเพิ่มขึ้น "โหมด ชดเชยระยะห่าง" จะปรับความกว้างของขอบตามทิศทางการเย็บเล่มสำหรับหน้าด้านในให้สัมพันธ์กับค่าที่คุณระบุไว้

หมายเหตุ:

• เมื่อคุณตั้งค่าหน้าด้านนอกเป็นพื้นฐานและตัดขอบหน้า ขอบหน้าจะจัดวางเสมอกันด้วยโหมดนี้สำหรับการเย็บเล่มกระดาษที่พิมพ์แล้ว

การตั้งค่า

ชดเชยระยะห่าง: (🗹) 0.00 ถึง 2.00 มม. (สามารถปรับเป็นหน่วย 0.01 มม. ต่อหน้าได้)

การกำหนดค่าชดเชยระยะห่าง

- 1) เตรียมจำนวนหน้าที่ต้องการพิมพ์ จำนวนนี้จะเท่ากับจำนวนหน้าทั้งหมดในข้อมูลการพิมพ์ของคุณ
- 2) พับหน้าที่คุณเตรียมไว้เป็นสองตอน และใช้หน้าด้านนอกเป็นพื้นฐาน ตัดกระดาษเพื่อให้ขอบหน้าจัดอยู่ในแนวเดียวกัน
- เปิดหน้าที่พับแล้ว และวัดความยาวของหน้าที่อยู่ด้านนอกสุดและหน้าที่อยู่ด้านในสุด หน้าด้านในจะสั้น ขึ้นตามจำนวนหน้าที่คุณตัด ใช้ค่าแตกต่างนี้สำหรับ "ค่าชดเชยสำหรับหนังสือทั้งเล่ม"
- 4) นำค่าที่ได้จากขั้นตอนที่ 3 มาหารด้วยจำนวนหน้า ซึ่งจะเป็นค่าสำหรับ "ค่าชดเชยระยะห่าง"

ถาด

เลือกถาดที่จะใช้เมื่อสั่งพิมพ์

ถาด ถาดป้อนกระดาษ	Automatically Select	ตัวอย่างก่อนพิมพ์ ▶ การจัดวางหน้าและการจัดชุด
การเลือกถาดต่อหน้า		
ตัวป้อนความจุมาก		
ถาดป้อน1		2 .
ถาดป้อน2		
ถาดป้อน3		
ชนิดกระดาษ	ทั้งหมด	•
ถาดรับงานขาออก	อัตโนมัติ	- 210
หน้างานขาออก	🔿 หงายขึ้น 💿 คร่ำหน้าลง	พับ
งานขาออกต่อเนื่อง		
เรียงชุดเอกสาร	🔘 เรียงสำดับ 💿 กลุ่ม	
ย้อนกลับคำสั่ง		
ใบแทรก	ปิด	
ดาดใบแหรก	ด้วป้อนความจุมาก	
	<u></u>	

การตั้งค่า

1) ถาดป้อนกระดาษ*^{1*5}

เลือกถาดใส่กระดาษสำหรับพิมพ์ "ถาดป้อนกระดาษ" พื้นฐาน 🖙 หน้า 20

- 2) การเลือกถาดต่อหน้า*4 คุณสามารถเลือกถาดที่ต่างกันสำหรับแต่ละหน้าได้ ൙ หน้า 34
- **3)** ชนิดกระดาษ*¹ เลือกชนิดกระดาษ "ชนิดกระดาษ" พื้นฐาน ൙ หน้า 21
- 4) ถาดรับงานขาออก*² กำหนดถาดปลายทาง 🖙 หน้า 35
- 5) หน้างานขาออก*³ เลือกว่าจะให้งานพิมพ์หงายขึ้นหรือคว่ำลงในถาดที่เลือกไว้

6) งานขาออกต่อเนื่อง*4

หากถาดรับงานขาออกเต็มขณะพิมพ์ จะใช้ถาดอื่นโดยอัตโนมัติ 🐨 หน้า 35

7) เรียงชุดเอกสาร

เลือกว่าจะให้พิมพ์งานหลายหน้าแบบเรียงชุด หรือพิมพ์ เรียงหน้า 🐨 หน้า 36

- 8) ย้อนกลับคำสั่ง พิมพ์ตันฉบับแบบเรียงลำดับย้อนกลับ ൙ หน้า 36
- 9) ใบแทรก*⁵ แทรกกระดาษหนึ่งแผ่นจากถาดที่ต่างจากถาดใส่กระดาษ สำหรับพิมพ์เพื่อพิมพ์เป็นใบแทรก ൙ หน้า 36
- 10) ถาดใบแทรก*⁵

เลือกถาดบรรจุกระดาษสำหรับการจัดชุด ൙ หน้า 36

- *1 [ถาดป้อนกระดาษ] และ [ชนิดกระดาษ] ถูกกำหนดโดยการตั้งค่าในหน้าจอ [พื้นฐาน]
 *2 ฟังค์ชั่นนี้สามารถใช้ได้เมื่อมีการเชื่อมต่อตัวจัดชุดเอกสารอเนกประสงค์ ถาดจัดเรียงกระดาษแบบควบคุมอัตโนมัติ ถาดจัดเรียง กระดาษแบบกว้าง หรือถาดเรียงกระดาษความจุ่มาก *3 ฟังค์ชั่นนี้สามารถใช้ได้เมื่อมีการเชื่อมต่อตัวจัดชุดเอกสารอเนกประสงค์ หรือถาดเรียงกระดาษความจุมาก
- *4 ฟังค์ชั่นนี้สามารถใช้ได้เมื่อมีการเชื่อมต่อตัวจัดชุดเอกสารอเนกประสงค์ ถาดจัดเรียงกระดาษแบบคว[ู]บคุมอัตโนมัติ หรือถาดเรียง กระดาษความจมาก
- สำหรับการตั้งค่าอุปกรณ์จัดชุดเอกสาร ดู "สภาพแวดล้อม" ⁽²⁷⁾หน้า 78 *5 ไม่สามารถใช้ได้เมื่อเครื่องพิมพ์ไม่มีถาดป้อนกระดาษแบบหลายถาด

การเลือกถาดต่อหน้า

คุณสามารถเลือกถาดที่ต่างกันสำหรับแต่ละหน้าได้

ใช้เครื่องหมายจุลภาคเพื่อแยกเลขหน้าเดียว (เช่น 1, 2, 3) และเครื่องหมายขีดเพื่อแสดงช่วงหน้า (เช่น 1-10) หน้าที่ไม่ได้ระบุถาดไว้จะถูกพิมพ์โดยใช้ถาดที่เลือกไว้สำหรับ **[ถาดป้อนกระดาษ]** สำหรับหน้าที่ระบุไว้ รูปภาพจะถูกประมวลผลตามชนิดกระดาษในถาด

การตั้งค่า

- การเลือกถาดต่อหน้า คุณสามารถเลือกถาดที่ต่างกันสำหรับแต่ละหน้าได้โดยการเพิ่มเครื่องหมายถูกเข้าไป
- ถาดมาตรฐาน (หรือ ตัวป้อนความจุมาก) ระบุหน้าที่ต้องการพิมพ์จากถาดมาตรฐาน
- ถาดป้อน1
 ระบุหน้าที่ต้องการพิมพ์จากถาดป้อน1
- ถาดป้อน2
 ระบุหน้าที่ต้องการพิมพ์จากถาดป้อน2
- ถาดป้อน3 ระบุหน้าที่ต้องการพิมพ์จากถาดป้อน3

ตัวอย่างการตั้งค่า:

ต้นฉบับ 15 หน้าสามารถสั่งพิมพ์ไปยังถาดที่คุณระบุได้ สำหรับการระบุหน้าที่จะพิมพ์ไปยังแต่ละถาด ให้แยกเลขหน้าด้วยเครื่องหมายจุลภาค สำหรับการระบุช่วงหน้า ให้แยกเลขหน้าด้วยเครื่องหมายขีด

ตัวอย่างการป้อนข้อมูล	ค่าที่ตั้งไว้
ถาดมาตรฐาน (ตัวป้อนความจุมาก)	1,5
ถาดป้อน1	6-10
ถาดป้อน2	11,13,15
ถาดป้อน3	12

เลขหน้า 1 และ 5 จะถูกพิมพ์ออกจากถาดมาตรฐาน (ตัวป้อนความจุมาก) โดยที่หน้า 6-10 จะถูกพิมพ์ออกจากถาดป้อน1 ส่วนหน้า 11, 13 และ 15 จะถูกพิมพ์ออกจากถาดป้อน2 สำหรับหน้า 12 จะถูกพิมพ์ออกจากถาดป้อน3 หน้า 2-4 และ 14 ที่ไม่ได้ระบุถาดไว้จะถูกพิมพ์ ออกจากถาดที่คุณตั้งค่าไว้สำหรับ **[ถาดป้อนกระดาษ]**

หมายเหตุ:

 ฟังค์ชั่นการเลือกถาดต่อหน้าไม่สามารถใช้ร่วมกับฟังค์ชั่น [การจัดวางหน้า], [การเข้าเล่มสมุดเล็ก], [โหมดพับ], [การมอบหมายงาน], [เหลื่อมระหว่างชุดงาน]*, [หลายขนาดผสมกัน], [เลือกถาดฝาครอบด้านหน้า] และ [เลือกถาดฝาครอบด้านหลัง] ได้

* อย่างไรก็ตาม ฟังค์ชั่นนี้สามารถใช้ร่วมกับ **[เหลื่อมระหว่างชุดงาน]** ได้เมื่อมีการเชื่อมต่อถาดเรียงกระดาษความจุมากเท่านั้น
ถาดรับงานขาออก

กำหนดถาดปลายทาง การตั้งค่าเริ่มต้นคือ [อัตโนมัติ]

การตั้งค่า

• อัตโนมัติ

ส่งกระดาษออกจากถาดที่เหมาะสมตามการตั้งค่าของฟังค์ชั่นตัวจัดชุดเอกสารอเนกประสงค์โดยอัตโนมัติ หากมีการเชื่อมต่อถาดจัดเรียงกระดาษแบบควบคุมอัตโนมัติ ถาดจัดเรียงกระดาษแบบกว้าง หรือถาดเรียงกระดาษความจุมากไว้ ถาดรับงานขาออกจะถูกกำหนดโดยการตั้งค่าผู้ดูแลระบบของเครื่องพิมพ์ (ถาดรับงานขาออกในแต่ละโหมด) โดยทั่วไปแล้ว จะตั้งค่าเป็น **[อัตโนมัติ]**

• ถาดกระดาษแบบคว่ำ

กระดาษจะถูกส่งออกมาจากชุดเย็บฉวดเหลื่อมระหว่างชุดงาน

• ถาดบน

กระดาษจะถูกส่งออกมาจากถาดบนของตัวจัดชุดเอกสารอเนกประสงค์

• ถาดจัดเรียงกระดาษ

เลือกถาดนี้เมื่อจะสั่งพิมพ์ 500 แผ่นหรือมากกว่านั้น และไม่ใช้ฟังค์ชั่นอื่นนอกเหนือจากฟังค์ชั่นเย็บลวด ขนาดกระดาษที่สามารถส่งออกไปยังถาดจัดเรียงกระดาษคือ 90 มม. × 148 มม. ถึง 316 มม. × 460 มม. (สำหรับการเย็บลวด: (203 มม. × 182 มม. ถึง 297 มม. × 432 มม.)

หมายเหตุ:

 ไม่สามารถเลือกถาดจัดเรียงกระดาษได้เมื่อ [โหมดพับ] ถูกตั้งค่าเป็น [พับ 2 ตอน] หรือเมื่อ [การจัดวางหน้า] ถูกตั้งค่าเป็น [สมุดขนาดเล็ก] ในหน้าจอ [เค้าโครง]

หมายเหตุ:

- ฟังค์ชั่นถาดรับงานขาออกสามารถใช้ได้เมื่อมีการเชื่อมต่อตัวจัดชุดเอกสารอเนกประสงค์ ถาดจัดเรียงกระดาษแบบควบคุมอัตโนมัติ ถาดจัดเรียงกระดาษแบบกว้าง หรือถาดเรียงกระดาษความจุมาก สำหรับการตั้งค่าอุปกรณ์จัดชุดเอกสาร ดู "สภาพแวดล้อม" ⁽²⁷⁾ หน้า 78
- เมื่อมีการเชื่อมต่อถาดจัดเรียงกระดาษแบบควบคุมอัตโนมัติหรือถาดจัดเรียงกระดาษแบบกว้าง การตั้งค่าจะกลายเป็น [อัตโนมัติ], [ถาดกระดาษแบบคว่ำ], [Auto-control stacking tray] หรือ [Wide stacking tray] เมื่อต้องการส่งข้อมูลออกไปยังถาดจัดเรียงกระดาษแบบควบคุมอัตโนมัติหรือถาดจัดเรียงกระดาษแบบกว้าง ให้เลือก [Auto-control stacking tray] หรือ [Wide stacking tray]
- การตั้งค่าเมื่อมีการเชื่อมต่อถาดเรียงกระดาษความจุมากจะกลายเป็น [อัตโนมัติ], [ถาดกระดาษแบบคว่ำ] และ [ถาดเรียงกระดาษความจุมาก] เมื่อคุณต้องการที่จะส่งข้อมูลออกจากถาดเรียงกระดาษความจุมาก ให้เลือก [ถาดเรียงกระดาษความจุมาก]

หน้างานขาออก

เลือกว่าจะให้งานพิมพ์หงายขึ้นหรือคว่ำลงในถาดที่เลือกไว้

การตั้งค่า

- หงายขึ้น
 พิมพ์แบบหงายขึ้น
- คว่ำหน้าลง
 พิมพ์แบบคว่ำหน้าลง

หมายเหตุ:

สามารถตั้งค่านี้ได้หากถาดรับงานขาออกถูกตั้งค่าเป็น [ถาดจัดเรียงกระดาษ] หรือ [ถาดเรียงกระดาษความจุมาก]

งานขาออกต่อเนื่อง

หากถาดรับงานขาออกเต็มในขณะที่สั่งพิมพ์เมื่อ **[เรียงชุดเอกสาร]** ถูกตั้งค่าเป็น **[กลุ่ม]** หรือ **[ถาดรับงานขาออก]** ถูกตั้งค่าเป็น **[อัตโนมัติ]** ถาดรับงานขาออกอื่นๆ จะถูกใช้โดยอัตโนมัติ

หมายเหตุ:

 โหมดงานขาออกต่อเนื่องสามารถใช้ได้เมื่อมีการเชื่อมต่อตัวจัดชุดเอกสารอเนกประสงค์ ถาดจัดเรียงกระดาษแบบควบคุมอัตโนมัติ หรือถาดเรียงกระดาษความจุมาก

สำหรับการตั้งค่าอุปกรณ์จัดชุดเอกสาร ดู "สภาพแวดล้อม" ൙ หน้า 78

เรียงชุดเอกสาร

เลือกว่าจะให้พิมพ์งานหลายหน้าแบบเรียงชุด หรือพิมพ์เรียงหน้า

การตั้งค่า

- เรียงลำดับ
 เรียงลำดับและพิมพ์งานหลายหน้าแบบเรียงชุด
- กลุ่ม
 กลุ่มและพิมพ์แบบเรียงหน้า
- หมายเหตุ:
- คุณไม่สามารถใช้ [งานขาออกต่อเนื่อง] หากเลือก [เรียงลำดับ]

ย้อนกลับคำสั่ง

พิมพ์ต้นฉบับแบบเรียงลำดับย้อนกลับเมื่อเลือก [ย้อนกลับคำสั่ง]

ใบแทรก

ในระหว่างการพิมพ์ แทรกกระดาษหนึ่งแผ่นจากถาดที่ต่างจากถาดใส่กระดาษสำหรับพิมพ์เพื่อพิมพ์เป็นใบแทรก ตั้งค่าจังหวะการแทรก สำหรับใบแทรกได้ในส่วนนี้ สามารถเลือกถาดที่ใช้สำหรับใบแทรกโดยใช้ **[ถาดใบแทรก]**

การตั้งค่า

- ปิด
- ไม่สามารถแทรกใบแทรกได้
- ระหว่างงาน ใบแทรกถูกแทรกระหว่างงาน
- ระหว่างชุ[้]ด
 ใบแทรกถูกแทรกหลังจากที่พิมพ์แต่ละชุดหรือกลุ่ม

หมายเหตุ:

- ไม่สามารถใช้กับฟังค์ชั่นพับ (พับ 2 ตอน) ได้
- เมื่อใช้โหมดเจาะรู ใบแทรกจะไม่ถูกเจาะรู

ถาดใบแทรก

เลือกถาดบรรจุกระดาษที่จะใช้เป็นใบแทรก

การตั้งค่า

- ถาดมาตรฐาน (หรือ ตัวป้อนความจุมาก) กระดาษในถาดมาตรฐานจะถูกใช้เป็นใบแทรก
- ถาดป้อน1 กระดาษในถาดป้อน1 จะถูกใช้เป็นใบแทรก
- ถาดป้อน2
 กระดาษในถาดป้อน2 จะถูกใช้เป็นใบแทรก
- ถาดป้อน3 กระดาษในถาดป้อน3 จะถูกใช้เป็นใบแทรก

การจัดชุด

กำหนดการตั้งค่ากระดาษขาออก เช่น การเรียงชุดเอกสาร

r			
	👼 คุณสมบัติ เอกสารขั้นสูง IS	1000C-Normal	
	IS1000C-Normal ขั้นสุง		
	« () () () () () () () () () ()		
	การวัดชุด		. ตัวอย่างก่องเพิ่มพ์
	ด้านการจัดชด	าร้าย	การจัดวางหน้าและการจัดชุด
	เข้าเอวด	1e v	2
	การเข้มความเร็วเข็มควด		
	275		
	สมุดขนาดเล็ก		2
	การจัดวางหน้า	ปิด 🔹	
	การเข้าเล่มสมุดเล็ก	ไม่พับ 👻	
	แยกหน้าหนังสือ	ปิด 👻	
	ปกสนุดขนาดเล็ก	ปิด 👻	210.0×297.0
	พับ		พับ
	โหมดพับ	ไม่พับ 👻	
	ท์ศหางการพับ	🔘 ภายใน 🔘 ด้านนอก	
	เหลือมระหว่างชุดงาน	ปิด 👻	
	หน้าส่วนทัว		เรียงชดเอกสาร
	หน้าปก		
	เลือกถาดฝ่าครอบด้านหน้า	Jo -	
	เลือกถาดฝ่าครอบด้านหลัง	ปิด 🔻	
	ค่างาน: การตั้งค่าจากโรงงาน		 เรียกดิน ลงทะเบี

การตั้งค่า

- 1) ด้านการจัดชุด *1 กำหนดด้านการ จัดชุดสำหรับการเย็บลวด หรือการเจาะรู ൙ หน้า 38
- เย็บลวด*² เย็บกระดาษที่พิมพ์แล้ว 🖙 หน้า 38 **3)** การเน้นความเร็วเย็บลวด*¹
- พิมพ์งานขาออกแบบหน้าเดียวที่เย็บลวดแล้วโดยหงายขึ้น เมื่อ คุณต้องเน้นความเร็วในการดำเนินงาน
- 4) เจาะรู*¹*² เจาะรูในกระดาษที่พิมพ์แล้ว ൙ หน้า 41
- 5) การจัดวางหน้า*³ เลือกชนิดของการจัดวางหน้า เค้าโครง "การจัดวางหน้า" 🐨 หน้า 28
- การเข้าเล่มสมุดเล็ก*⁴ พิมพ์สมุดขนาดเล็กแบบพับ 2 ตอน 🏾 หน้า 43
- แยกหน้าหนังสือ 7) แยกสมุดขนาดเล็กเป็นหลายเล่ม เมื่อพิมพ์สมุดขนาดเล็ก ൙ หน้า 44

8) ปกสมุดขนาดเล็ก*5

พิมพ์และส่งออกหน้าปกและหน้าอื่นๆ แยกกัน 🖙 หน้า 45

- 9) โหมดพับ*⁴ พิมพ์งานขาออกแบบพับ 2 ตอน 🖉 หน้า 46
- 10) ทิศทางการพับ เลือกทิศทางการพับกระดาษ 🖙 หน้า 47
- 11) เหลื่อมระหว่างชุดงาน*6 เลื่อนตำแหน่งของแต่ละสำเนาในระหว่างการส่งข้อมูลออก
- 12) หน้าส่วนหัว พิมพ์หน้าส่วนหัวที่มีข้อมูล เช่น ชื่อของผู้ใช้ที่กำลังสั่งพิมพ์ ฯลฯ ลงในหน้าที่ถูกพิมพ์ออกมา 🖙 หน้า 49
- 13) เลือกถาดฝาครอบด้านหน้า, เลือกถาดฝาครอบด้านหลัง*⁵ เลือกถาดบรรจุกระดาษที่จะใช้สำหรับพิมพ์ปก 🖙 หน้า 49
- *1 ฟังค์ชั่นนี้สามารถใช้ได้เมื่อมีการเชื่อมต่อตัวจัดชุดเอกสารอเนกประสงค์

- *2 [เย็บลวด] และ [เจาะรู] ถูกกำหนดโดยการตั้งค่าในหน้าจอ [พื้นฐาน]
 *3 [การจัดวางหน้า] ถูกกำหนดโดยการตั้งค่าในหน้าจอ [เค้าโครง]
 *4 ฟังค์ชั่นนี้สามารถใช้ได้เมื่อเปิดใช้งานฟังค์ชั่นตัวทำสมุดขนาดเล็กของตัวจัดชุดเอกสารอเนกประสงค์
- *5 ไม่สามารถใช้ได้เมื่อเครื่องพิมพ์ไม่มีถาดป้อนกระดาษแบบหลายถาด
- *6 ฟังค์ชั่นนี้สามารถใช้ได้เมื่อมีการเชื่อมต่อตัวจัดชุดเอกสารอเนกประสงค์ ชุดเย็บฉวดเหลือมระหว่างชุดงาน หรือถาดเรียงกระดาษความจุมาก สำหรับรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับตัวจัดชุดเอ่กสารอเนกประสงค์และชุ่ดเย็บลวดเหลื่อมระหว่างชุดงาน ดู "สภาพแวดล้อม" 📽 หน้า 78

ด้านการจัดชุด

กำหนดด้านการจัดชุดสำหรับการเย็บลวด หรือการเจาะรู การตั้งค่าเริ่มต้นคือ [ซ้าย]

การตั้งค่า

- ซ้าย
 ตั้งค่าด้านการจัดชุดเป็นด้านซ้าย
- ด้านบน
 ตั้งค่าด้านการจัดชุดเป็นด้านบน
- ขวา ตั้งค่าด้านการจัดชุดเป็นด้านขวา

เย็บลวด

เย็บกระดาษที่พิมพ์แล้ว เลือกตำแหน่งในการเย็บลวด การตั้งค่าเริ่มต้นคือ [ปิด]

การตั้งค่า

- ปิด
- 2 ตำแหน่ง
- 1 ตำแหน่ง*
- * เมื่อ **(ด้านการจัดชุด)** ถูกตั้งค่าเป็น **(ด้านบน)** การตั้งค่าในรายการ **[1]** จะกลายเป็น **[ซ้าย 1]** หรือ **[ขวา 1]**

ช้าย + 2 ดำแหน่ง	ช้าย + 1 ตำแหน่ง	ขวา + 2 ตำแหน่ง	ขวา + 1 ตำแหน่ง
ด้านบน + 2 ตำแหน่ง _	ด้านบน + ซ้าย 1	ด้านบน + ขวา 1	ด้านการจัดชุด

กระดาษที่สามารถใช้ได้สำหรับการเย็บลวด

• ขนาดกระดาษ



* เมื่อใช้ชุดเย็บลวดเหลื่อมระหว่างชุดงานเท่านั้น



182 มม. ถึง 432 มม.

• น้ำหนักกระดาษ

52กรัม/ม.² - 162กรัม/ม.²; สำหรับกระดาษที่มีน้ำหนักมากกว่า 162กรัม/ม.², 1 หน้า สามารถใช้เป็นหน้าปกได้

 จำนวนแผ่นสูงสุดสำหรับการเย็บลวด สำหรับแผ่นกระดาษขนาดมาตรฐาน สำหรับ A4, A4-R, B5-R, Letter และ Letter-R: 2 ถึง 100 แผ่น* สำหรับขนาดมาตรฐานที่นอกเหนือจากที่กล่าวไว้ด้านบน: 2 ถึง 65 แผ่น*
 * สำหรับกระดาษที่มีน้ำหนัก 85กรัม/ม.²

สำหรับแผ่นกระดาษแบบกำหนดขนาดเอง สำหรับความยาวที่เกิน 297 มม.: 2 ถึง 65 แผ่น สำหรับความกว้างและความยาวที่เกิน 216 มม.: 2 ถึง 65 แผ่น สำหรับขนาดแบบกำหนดเองที่นอกเหนือจากที่กล่าวไว้ด้านบน: 2 ถึง 100 แผ่น

 - เมื่อใช้ชนิดกระดาษตามด้านล่างนี้ จะสามารถเย็บลวดได้ 2 ถึง 65 หน้า กระดาษขนาดพิเศษที่มีความกว้างในทิศทางการส่งกระดาษออกมา 216 มม. หรือมากกว่า < เมื่อใช้ชุดเย็บลวดเหลื่อมระหว่างชุดงาน >



- น้ำหนักกระดาษ
 52กรัม/ม.² ถึง 210กรัม/ม.²
- จำนวนแผ่นสูงสุดสำหรับการเย็บลวด สำหรับแผ่นกระดาษขนาดมาตรฐาน
 A4, A4-R, B5, B5-R, Letter และ Letter-R: 2 ถึง 50 แผ่น* สำหรับขนาดมาตรฐานที่นอกเหนือจากที่กล่าวไว้ด้านบน: 2 ถึง 25 แผ่น*
 * สำหรับกระดาษที่มีน้ำหนัก 85กรัม/ม.²

- ไม่สามารถเย็บลวดแผ่นกระดาษแบบกำหนดขนาดเองได้

หมายเหตุ:

- หากจำนวนแผ่นเกินจำนวนสูงสุดสำหรับการเย็บลวด แผ่นที่พิมพ์แล้วจะถูกส่งออกไปยังถาดจัดเรียงกระดาษโดยไม่มีการเย็บลวด
- เย็บฉวด สามารถใช้ได้เมื่อมีการเชื่อมต่อตัวจัดชุดเอกสารอเนกประสงค์หรือชุดเย็บฉวดเหลื่อมระหว่างชุดงาน สำหรับการตั้งค่าอุปกรณ์จัดชุดเอกสาร ดู "สภาพแวดล้อม" ^{CP}หน้า 78
- ตั้งค่าด้านการจัดชุดสำหรับการเย็บฉวดที่ [ด้านการจัดชุด]
- หากคุณตั้งค่า [เย็บลวด] ในหน้าจอ [พี้นฐาน] การตั้งค่านั้นจะมีผลกับส่วนนี้ด้วย "เย็บลวด" พื้นฐาน ^{CP}หน้า 38
- คุณไม่สามารถใช้ฟังค์ชั่นนี้หาก [การจัดวางหน้า] ถูกตั้งค่าเป็น [สมุดขนาดเล็ก] หรือ [สมุดขนาดเล็กพับ2ตอน]
- คุณไม่สามารถใช้ฟังค์ชั่นนี้หาก [โหมดพับ] ถูกตั้งค่าเป็น [พับ 2 ตอน]
- ไม่สามารถใช้ฟังค์ชั่นเย็บลวดร่วมกับฟังค์ชั่น [งานขาออกต่อเนื่อง] และ [หลายขนาดผสมกัน] ได้
- เมื่อใช้ชุดเย็บลวดเหลื่อมระหว่างชุดงาน จะไม่สามารถใช้ฟังค์ชั้นเหลื่อมระหว่างชุดงานและเย็บลวดพร้อมกันได้

การเน้นความเร็วเย็บลวด

ตั้งค่านี้เป็น [เปิด] เมื่อใช้ฟังค์ชั่นเย็บลวด และเมื่อคุณต้องการเน้นความเร็วในการจัดชุด เนื่องจากหน้าถูกส่งออกมาแบบหงายขึ้น ตำแหน่งปลายแหลมของลวดเย็บกระดาษจึงโผล่ออกมาจากหน้าบนสุด ตั้งค่านี้เมื่อคุณต้องการเน้นความเร็วมากกว่าสิ่งที่นำเสนอ การตั้งค่าเริ่มต้นคือ [ปิด]

หมายเหตุ:

 โหมดการเน้นความเร็วเย็บลวดสามารถใช้ได้เมื่อมีการเชื่อมต่อตัวจัดชุดเอกสารอเนกประสงค์ สำหรับรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับการ ตั้งค่าอุปกรณ์จัดชุดเอกสาร ดู "สภาพแวดล้อม" ^{CP}หน้า 78

เจาะรู

เจาะรูในกระดาษที่พิมพ์แล้ว การตั้งค่าเริ่มต้นคือ [ปิด]

การตั้งค่า

ตัวจัดชุดเอกสาร/พื้นฐาน: สำหรับ 2/3รู

- ปิด
- 2 ูร
- 3 រូ

ตัวจัดชุดเอกสาร/พื้นฐาน: สำหรับ 2/4รู

- ปิด
- 2 ភ្ល
- 4 ភ្



กระดาษที่สามารถเจาะรูได้

• ขนาดกระดาษ



• น้ำหนักกระดาษ

52กรัม/ม.² - 200กรัม/ม.²

- เจาะรู สามารถใช้ได้เมื่อมีการเชื่อมต่อตัวจัดชุดเอกสารอเนกประสงค์ สำหรับการตั้งค่าอุปกรณ์จัดชุดเอกสาร ดู "สภาพแวดล้อม" ⁽²⁷⁾หน้า 78
- ตั้งค่าด้านการจัดชุดสำหรับการเจาะรูที่ **[ด้านการจัดชุด]** "ด้านการจัดชุด" ^{(GP}หน้า 38
- คุณไม่สามารถใช้ฟังค์ชั้นนี้หาก [การจัดวางหน้า] ถูกตั้งค่าเป็น [สมุดขนาดเล็ก] หรือ [สมุดขนาดเล็กพับ2ตอน]
- หากคุณตั้งค่า [เจาะรู] ในหน้าจอ (พื้นฐาน) การตั้งค่านั้นจะมีผลกับส่วนนี้ด้วย "เจาะรู" พื้นฐาน ^Cหน้า 41
- ใบแทรกจะไม่ถูกเจาะรูเมื่อ [ใบแทรก] ในหน้าจอ [ถาด] ถูกตั้งค่าเป็น [ระหว่างงาน] หรือ [ระหว่างชุด]
- คุณไม่สามารถใช้ฟังค์ชั่นนี้หาก [โหมดพับ] ถูกตั้งค่าเป็น (พับ 2 ตอน)
- ไม่สามารถใช้โหมดเจาะรูร่วมกับ [หลายขนาดผสมกัน] ได้

การเข้าเล่มสมุดเล็ก

พิมพ์สมุดขนาดเล็กแบบสองตอน การตั้งค่าเริ่มต้นคือ [ไม่พับ]

การตั้งค่า

- ไม่พับ
 ไม่สามารถพับกระดาษได้
- การพับกระดาษ สร้างสมุดขนาดเล็กโดยการพับหลายหน้าให้เป็นสองตอนอย่างต่อเนื่อง สมุดขนาดเล็กจะถูกส่งออกมาสูงสุด 5 หน้า "แยกหน้าหนังสือ" ^{CP}หน้า 44
- พับ + เย็บลวด สร้างสมุดขนาดเล็กโดยการพับกระดาษเป็นสองตอน และเย็บเล่มตรงกลาง ส่วนที่พับจะถูกเย็บลวด สมุดขนาดเล็กจะถูกส่งออกมาสูงสุด 15 หน้า "แยกหน้าหนังสือ" ⁽³⁷⁾หน้า 44



กระดาษที่สามารถใช้ได้สำหรับสมุดขนาดเล็ก

• ขนาดกระดาษ



เมื่อใช้กระดาษแบบกำหนดขนาดเอง ความยาวในแนวนอนต้องมากกว่าความยาวในแนวตั้ง

• น้ำหนักกระดาษ

60กรัม/ม.² - 90กรัม/ม.²; สำหรับกระดาษที่มีน้ำหนักมากกว่า 90กรัม/ม.², 1 หน้า สามารถใช้เป็นหน้าปกได้

ความจุสูงสุดของการเย็บลวด

ความจุทั้งหมดคือ 60 หน้า (15 หน้า) รวมหน้าปกด้วย

- การเข้าเล่มสมุดเล็ก สามารถใช้ได้เมื่อเปิดใช้งานฟังค์ชั่นเย็บเล่มของตัวจัดชุดเอกสารอเนกประสงค์ สำหรับการตั้งค่าอุปกรณ์จัดชุดเอกสาร ดู "สภาพแวดล้อม" ⁽²⁷⁾ หน้า 78
- สามารถใช้ได้แม้ไม่ได้เลือก (สมุดขนาดเล็ก) ไว้สำหรับ (การจัดวางหน้า) ในหน้าจอ (เค้าโครง)
- ฟังค์ชั่นนี้ไม่สามารถใช้ร่วมกับฟังค์ชั่นหลายขนาดผสมกันได้

แยกหน้าหนังสือ

แยกสมุดขนาดเล็กเป็นหลายเล่ม เมื่อพิมพ์สมุดขนาดเล็ก หาก **[การจัดวางหน้า]** ถูกตั้งค่าเป็น **[ปิด]** คุณสามารถระบุจำนวนแผ่นในการ แยกหน้าหนังสือได้ การตั้งค่าเริ่มต้นคือ **[ปิด]**

การตั้งค่า

ปิด
 ไม่มีการแยกหน้าหนังสือ

หาก [การจัดวางหน้า] ถูกตั้งค่าเป็น [สมุดขนาดเล็ก]

• อัตโนมัติ

เมื่อ **[การเข้าเล่มสมุดเล็ก]** ถูกตั้งค่าเป็น **[พับ + เย็บลวด]** หนังสือจะถูกส่งออกมาเป็นหน่วย 15 หน้า (60 หน้า) เมื่อ **[การเข้าเล่มสมุดเล็ก]** ถูกตั้งค่าเป็น **[การพับกระดาษ]** หนังสือจะถูกส่งออกมาเป็นหน่วย 5 หน้า (20 หน้า)

หาก **[การจัดวางหน้า]** ถูกตั้งค่าเป็น **[ปิด]**

• อัตโนมัติ

ี เมื่อ **[การเข้าเล่มสมุดเล็ก]** ถูกตั้งค่าเป็น **[พับ + เย็บลวด]** หนังสือจะถูกส่งออกมาเป็นหน่วย 15 หน้า เมื่อ **[การเข้าเล่มสมุดเล็ก]** ถูก ตั้งค่าเป็น **[การพับกระดาษ]** หนังสือจะถูกส่งออกมาเป็นหน่วย 5 หน้า

 เมื่อเลือก [พับ + เย็บลวด]: 1 ถึง 15 (หน้า) เมื่อเลือก [การพับกระดาษ]: 1 ถึง 5 (หน้า) หนังสือถูกส่งออกมาเป็นหน่วยของช่วงตามที่ระบุไว้ด้านบน

หมายเหตุ:

- แยกหน้าหนังสือสามารถใช้ได้เมื่อ [การจัดวางหน้า] ถูกตั้งค่าเป็น [สมุดขนาดเล็ก] หรือ [ปิด] เค้าโครง "การจัดวางหน้า" ^{CP}หน้า 28
- เมื่อพิมพ์ต้นฉบับที่มี 16 หน้า (61 หน้า) หรือมากกว่าโดยไม่มีการแยกหน้าหนังสือ ลำดับของกระดาษที่ถูกส่งออกมาจะไม่เป็นไปตาม ที่ตั้งใจไว้ จำเป็นต้องมีการจัดวางกระดาษหลังจากพิมพ์แล้ว
- ปกสมุดขนาดเล็กและเพิ่มหน้าปกจะไม่สามารถใช้ได้เมื่อมีแยกหน้าหนังสือ
 "ปกสมุดขนาดเล็ก" ^(C)หน้า 45, "เลือกถาดฝาครอบด้านหน้า / เลือกถาดฝาครอบด้านหลัง" ^(C)หน้า 49

้ต้นฉบับที่มี 15 หน้า (60 หน้า) โดยที่ปิดและเปิดการแยกหน้าหนังสือ (เมื่อ การเข้าเล่มสมุดเล็ก ถูกตั้งค่าเป็น การพับกระดาษ)



ปกสมุดขนาดเล็ก

พิมพ์และส่งหน้าปกและหน้าอื่นๆ แยกออกมา เมื่อ **[การจัดวางหน้า]** ถูกตั้งค่าเป็น **[สมุดขนาดเล็ก]** ฟังค์ชั่นนี้เหมาะกับการพิมพ์ปกลง บนกระดาษที่ต่างจากกระดาษของตัวเล่มต้นฉบับ การตั้งค่าเริ่มต้นคือ **[ปิด]**

หมายเหตุ:

ฟังค์ชั่นนี้ไม่สามารถใช้ร่วมกับฟังค์ชั่นแยกหน้าหนังสือได้

การตั้งค่า

• ปิด

หน้าสำหรับหน้าปกของสมุดขนาดเล็กจะไม่ถูกเพิ่มเข้าไป

- พิมพ์เฉพาะปก
 พิมพ์หน้าสำหรับหน้าปกของสมุดขนาดเล็กแยกต่างหาก
- พิมพ์ยกเว้นปก
 หน้าอื่นนอกเหนือจากหน้าปกจะถูกพิมพ์ออกมา และหน้าปกที่ได้ตั้งค่าไว้ในถาดปกหน้าจะถูกแทรกเข้าไปในงานที่พิมพ์ออกมา
- จัดเก็บสมุดเล็กยกเว้นปก พิมพ์หน้าสำหรับหน้าปกเท่านั้น และหน้าอื่นนอกเหนือจากหน้าปกจะถูกประมวลผลเป็นงานที่รออยู่ สำหรับการสร้างสมุดขนาดเล็ก จะ พิมพ์หน้าปกและใส่ไว้ในถาดมาตรฐาน จากนั้นใช้แผงสัมผัสของเครื่องพิมพ์เพื่อเรียกคืนและพิมพ์งานที่รออยู่
- เลือกถาดฝาครอบและพิมพ์ทั้งหมด คุณสามารถระบุถาดที่มีกระดาษที่ต้องการใช้สำหรับหน้าปกได้ หน้าปกและตัวเล่มสามารถพิมพ์ได้โดยใช้กระดาษหลายชนิดได้

- หากเลือก [พิมพ์เฉพาะปก] จะมีเพียงหน้าสำหรับหน้าปก (สองหน้าแรกและสองหน้าสุดท้ายของต้นฉบับ) จะถูกพิมพ์ออกมา
- หากเลือก [พิมพ์เฉพาะปก] กระดาษที่พิมพ์ออกมาจะไม่ถูกพับเป็นสองตอน
- ฟังค์ชั่น [รหัส PIN] ในหน้าจอ [เวิร์กโฟลว์] ไม่สามารถใช้ได้เมื่อเลือก [จัดเก็บสมุดเล็กยกเว้นปก]
- เมื่อตั้งค่า [พิมพ์ยกเว้นปก] ให้เตรียมหน้าปกก่อน จากนั้นเลือกถาดที่แทรกหน้าปกไว้เป็นถาด [เลือกถาดฝาครอบด้านหน้า] บน หน้าจอ [การจัดชุด]
- เมื่อตั้งค่า [เลือกถาดฝาครอบและพิมพ์ทั้งหมด] หน้าปก (สองหน้าแรกและสองหน้าสุดท้ายของต้นฉบับ) จะถูกพิมพ์ออกมาจาก กระดาษที่อยู่ในถาดที่เลือกไว้ผ่าน [เลือกถาดฝาครอบด้านหน้า] และตัวเล่มจะถูกพิมพ์ออกมาจากกระดาษที่อยู่ในถาดที่เลือกไว้ ผ่าน [ถาดป้อนกระดาษ] ใต้แถบ [ถาด]

โหมดพับ

พิมพ์งานขาออกแบบ 2 ตอน การตั้งค่าเริ่มต้นคือ [ไม่พับ]

การตั้งค่า

- ไม่พับ
 ไม่สามารถพับกระดาษได้
- พับ 2 ตอน สร้างสมุดขนาดเล็กโดยพับกระดาษหนึ่งแผ่นเป็นสองตอน



กระดาษที่สามารถใช้ได้สำหรับการพับ

• ขนาดกระดาษ



น้ำหนักกระดาษ
 60กรัม/ม.² - 90กรัม/ม.²

- ฟังค์ชั่น พับ 2 ตอน สามารถใช้ได้เมื่อเปิดใช้งานฟังค์ชั่นเย็บเล่มของตัวจัดชุดเอกสารอเนกประสงค์
- หากต้องการพับ 2 ตอนบนสมุดขนาดเล็กที่มีหลายหน้า ให้ตั้งค่า [การเข้าเล่มสมุดเล็ก]
- คุณไม่สามารถใช้ฟังค์ชั่นพับ 2 ตอนร่วมกับฟังค์ชั่นเย็บลวด, เจาะรู, หน้าปก, ถาดรับงานขาออก (ถาดจัดเรียงกระดาษ), เหลื่อมระหว่างชุดงาน, ใบแทรก หรือหน้าส่วนหัวได้

ทิศทางการพับ

เลือกทิศทางการพับกระดาษจากการตั้งค่าต่อไปนี้

การตั้งค่า

• ภายใน

พับกระดาษเพื่อให้หน้ากระดาษที่พิมพ์ (หน้าคี่ในการพิมพ์แบบสองด้าน) อยู่ด้านในของสมุดขนาดเล็ก

• ด้านนอก

พับกระดาษเพื่อให้หน้ากระดาษที่พิมพ์ (หน้าคี่ในการพิมพ์แบบสองด้าน) อยู่ด้านนอกของสมุดขนาดเล็ก

หมายเหตุ:

• สามารถใช้การตั้งค่าเหล่านี้ได้หาก **[โหมดพับ]** ถูกตั้งค่าเป็น **[พับ 2 ตอน]**



เหลื่อมระหว่างชุดงาน

เมื่อพิมพ์หลายหน้า งานที่ส่งออกมาจะเลื่อนตามช่วงที่ตั้งค่าไว้

การตั้งค่า

- ปิด งานที่ส่งออกมาไม่เหลื่อมกัน
- ระหว่างงาน งานที่ส่งออกมาเหลื่อมกันสำหรับแต่ละงาน
- ระหว่างชุด
 งานที่ส่งออกมาเหลื่อมกันหลังจากที่พิมพ์แต่ละชุดหรือกลุ่ม

- ฟังค์ชั่นเหลื่อมระหว่างชุดงานสามารถใช้ได้เมื่อมีการเชื่อมต่อตัวจัดชุดเอกสารอเนกประสงค์ ชุดเย็บลวดเหลื่อมระหว่างชุดงาน หรือ ถาดเรียงกระดาษความจุมาก เมื่อส่งข้อมูลออกมาจากชุดเย็บลวดเหลื่อมระหว่างชุดงาน จะไม่สามารถใช้ฟังค์ชั่นเย็บลวดพร้อมกันได้ สำหรับการตั้งค่าอุปกรณ์จัดชุดเอกสาร ดู "สภาพแวดล้อม" ⁽²⁾หน้า 78
- เมื่อมีการเชื่อมต่อตัวจัดชุดเอกสารอเนกประสงค์ จะสามารถตั้งค่านี้ได้เมื่อส่งข้อมูลออกจากถาดจัดเรียงกระดาษเท่านั้น ไม่สามารถ ใช้กับฟังค์ชั่นการพับ (พับ 2 ตอน) หรือสมุดขนาดเล็ก หรือฟังค์ชั่นอื่น ๆ ที่ไม่สามารถส่งข้อมูลออกไปยังถาดจัดเรียงกระดาษได้
- ฟังค์ชั่นนี้ไม่สามารถใช้ร่วมกับฟังค์ชั่นหลายขนาดผสมกันได้
- สำหรับงาน การจัดชุดกลุ่มย่อย กลุ่มย่อยจะเหลื่อมกันตามหน่วยที่คุณระบุไว้



กระดาษที่สามารถใช้ได้สำหรับการเหลื่อมระหว่างชุดงาน

• ขนาดกระดาษ

ตัวจัดชุดเอกสาร/ พื้นฐาน	ถาด	ขนาดกระดาษ	ขนาดแบบกำหนดเอง
ชุดเย็บลวดเหลื่อม ระหว่างชุดงาน	ชุดเย็บลวดเหลื่อม ระหว่างชุดงาน (ด้าน ซ้ายของเครื่องพิมพ์)	A3 A4 B4 B5 R	131 มม. ถึง 305 มม.
		Tabloid Legal Letter Statement	148 NN. 80 SOU NN.
ตัวจัดชุดเอกสาร อเนกประสงค์	ถาดจัดเรียงกระดาษ (ถาดที่สองบน ด้านขวาของอุปกรณ์ จัดชุดเอกสาร)	A3 A4 B4 B5 R	 203 มม. ถึง 297 มม.
		Tabloid Legal Letter Foolscap	182 มม. ถึง 488 มม.*

* สำหรับการเย็บลวด: 182 มม. ถึง 432 มม.

90 มม. × 182 มม. ถึง 340 มม. × 432 มม. เมื่อใช้ถาดเรียงกระดาษความจุมาก สำหรับข้อมูลเกี่ยวกับกระดาษที่สามารถใช้ได้ ให้อ้างอิงจากคู่มือแนะนำการใช้งานเครื่องพิมพ์

หน้าส่วนหัว

พิมพ์บนแผ่นกระดาษโดยมีชื่องาน / ชื่อเจ้าของ เพื่อให้สามารถระบุผู้ที่สั่งพิมพ์เอกสารได้

หมายเหตุ:

ไม่สามารถใช้กับ [โหมดพับ] ได้

เลือกถาดฝาครอบด้านหน้า / เลือกถาดฝาครอบด้านหลัง

้ตั้งค่าว่าจะให้แทรกปกหน้าหรือปกหลังหรือไม่ หากต้องการแทรก ให้เลือกถาดที่จะใช้ เลือกอย่างใดอย่างหนึ่งต่อไปนี้สำหรับ **[เลือกถาดฝาครอบด้านหน้า]** หรือ **[เลือกถาดฝาครอบด้านหลัง]**

การตั้งค่า

- ปิด
 ไม่มีการเพิ่มหน้าปก
- ถาดมาตรฐาน (หรือ ตัวป้อนความจุมาก) กระดาษในถาดมาตรฐานจะถูกใช้สำหรับหน้าปก
- ถาดป้อน1 กระดาษในถาดป้อน1 จะถูกใช้สำหรับหน้าปก
- ถาดป้อน2 กระดาษในถาดป้อน2 จะถูกใช้สำหรับหน้าปก
- ถาดป้อน3
 กระดาษในถาดป้อน3 จะถูกใช้สำหรับหน้าปก

- เมื่อต้องการใส่ปกหน้า ปกหน้าจะถูกส่งออกมาก่อนหน้าแรกของต้นฉบับจากถาดที่เลือกไว้ที่ **[เลือกถาดฝาครอบด้านหน้า]**
- เมื่อต้องการใส่ปกหลัง ปกหลังจะถู[้]กส่งออกมาหลังจากหน้าสุดท้ายของต้นฉบับจากถาดที่เลือกไว้ที่ [เลือกถาดฝาครอบด้านหลัง]

ทิศทางการบรรจุถาดใส่หน้าปก

	แห	ງຕັ້ນ	แหว	นอน
	ถาดป้อน	ถาดมาตรฐาน (หรือ ตัวป้อนความจุมาก)	ถาดป้อน	ถาดมาตรฐาน (หรือ ตัวป้อนความจุมาก)
การตั้งค่าเริ่มต้น	R	R	R	K
	R	Я	R	R
ด้านการจัดชุด: ช้าย	Я	R	В	Β
ด้านการจัดชุด: ด้านบน	R	К	R	К
ด้านการจัดชุด: ขวา	R	R	R	R

- ขนาดกระดาษที่สามารถใช้ได้สำหรับการเพิ่มหน้าปก A3, B4, A4, B5, Tabloid, Legal, Letter
- น้ำหนักกระดาษ
 เมื่อใช้ถาดมาตรฐาน: 46กรัม/ม.² 210กรัม/ม.²
 เมื่อใช้ถาดป้อน1 / ถาดป้อน2 / ถาดป้อน3: 52กรัม/ม.² 104กรัม/ม.²
- ไม่สามารถใช้กับฟังค์ชั่นเพิ่มหน้าปก, การเลือกถาดต่อหน้า, พับ (พับ 2 ตอน), เรียงชุดเอกสาร (เรียงลำดับตามหน้า), แยกหน้าหนังสือ, การมอบหมายงาน หรือหลายขนาดผสมกันได้

รูปภาพ

ปรับความละเอียด โหมดสี ความสว่าง และคอนทราสต์

IS1000C-Normal ขึ้นสุง			
พื้นฐาน เค้าโครง	ถาด การจัดชุด รูปภาพ	แบบฟอร์มศาอธิบายประก	อขยขับรูปภาพ เวิร์กโฟลว์
รูปภาพ		10	ตัวอย่างก่อนพิมพ์
โหมดสั	ครบทุกสั	•	
ความละเอียด	 ມາตรฐาน (300x300dpi) 	เอียด (300x600dpi)	
การสร้างเม็ดสกรีน	 การกระจายความผิดพล กา 	รเรียงจุดภาพ	
ความกว้างหน้าจอ	71 v lpi		
ร่าง			
ปรับปรุงภาพชองจดหมาย			
การปรับเส้นเรียบเนียน	Q	ปิด	
ค.เข้มงานพิมพ์	· · ·	0 (มาตรฐาน)	
การควบคุมแกมม่า			
ความสว่าง	· · ·	มาตรฐาน	
คอนทราสต์	· · ·	มาตรฐาน	
พ้า		1.00	
ม่วงแดง		1.00	
เหลือง		1.00	1/1
ดำ		1.00	0
การกำหนดพื้นที่บาร์โค้ด	ปิด	•	หม้า -
งานปรูฟพื้นที่บาร์โค้ด			ມນາດຕໍ່ນຸລຸນັ້ນ: -
		1	าารเกิดขึ้นประจำ: -
			- (2005)

การตั้งค่า

1) โหมดสี∗¹

เลือกพิมพ์แบบครบทุกสีหรือสีเดียว (ดำ ฟ้า หรือม่วงแดง) "โหมดสี" พื้นฐาน @หน้า 21

- ความละเอียด กำหนดคุณภาพของรูปภาพ (ความละเอียด) ^{(SP}หน้า 52
- การสร้างเม็ดสกรีน
 เลือกวิธีการแยกสีเม็ดสกรีน (ฮาล์ฟโทน) ^(C)หน้า 52
- **4) ความกว้างหน้าจอ** กำหนดความกว้างหน้าจอ (จำนวนเส้นต่อ inch) ^{CF}หน้า 53
- **5)** ร่าง

พิมพ์แบบประหยัดหมึกด้วยการกระจายความเข้มของจุดที่ผิดปกติ

- ปรับปรุงภาพชองจดหมาย ป้องกันความพร่ามัวและจุดผิดพลาดขนาดเล็กขณะพิมพ์รูปภาพ ลงบนชองจดหมาย

- ค.เข้มงานพิมพ์
 ปรับความเข้มงานพิมพ์ ^{(CP}หน้า 55)
- ความสว่าง ปรับความเข้มของรูปภาพ ^(C)หน้า 55
- คอนทราสต์
 ปรับคอนทราสต์ของรูปภาพ ⁽³⁷⁾หน้า 55
- 11) ฟ้า, ม่วงแดง, เหลือง, ดำ ปรับระดับแกมม่าของแต่ละสี ^Cหน้า 56
- 12) การกำหนดพื้นที่บาร์โค้ด*² ปรับความเข้มงานพิมพ์ในพื้นที่พิมพ์บาร์โค้ดที่ระบุไว้เพื่อให้ สามารถอ่านบาร์โค้ดได้อย่างถูกต้อง ‴หน้า 56
- 13) งานปรู๊ฟพื้นที่บาร์โค้ด ดูตัวอย่างพื้นที่พิมพ์ที่ระบุโดย [การกำหนดพื้นที่บาร์โค้ด] พื้นที่ที่ระบุไว้จะถูกแรเงาในงานพิมพ์ ⁽³⁷⁾หน้า 56
- *1 หากคุณตั้งค่า [โหมดสี] ในหน้าจอ [พื้นฐาน] การตั้งค่านั้นจะมีผลกับส่วนนี้ด้วย
- *2 ก่อนใช้ [การกำหนดพื้นที่บาร์โค้ด] จำเป็นต้องลงทะเบียนพื้นที่พิมพ์บาร์โค้ดก่อนล่วงหน้า สำหรับรายละเอียดเพิ่มเติม ให้อ้างอิง จาก "คู่มือแนะนำโปรแกรมอรรถประโยชน์" แยกต่างหาก

ความละเอียด

์ ตั้งค่าคุณภาพของรูปภาพ (ความละเอียด) สามารถเลือก **[มาตรฐาน (300x300dpi)]** หรือ **[ละเอียด (300x600dpi)]** ได้ ความละเอียดจะ แสดงเป็น dpi (จุดต่อ inch) การตั้งค่าเริ่มต้นคือ **[มาตรฐาน (300x300dpi)]**



การสร้างเม็ดสกรีน

เลือกวิธีการแยกสีเม็ดสกรีน (ฮาล์ฟโทน) การตั้งค่าเริ่มต้นคือ **[การกระจายความผิดพลาด]**

ฮาล์ฟโทนคืออะไร

ฮาล์ฟโทนเป็นวิธีที่ใช้ในการประมวลผลสำหรับการแสดงโทนสีต่อเนื่องด้วยชนิดของหมึกที่มีจำนวนจำกัดโดยการเปลี่ยนความเข้มและ ขนาดของหมึกที่กระจายตัวอยู่บนแผ่นกระดาษ

การตั้งค่า

สามารถเลือกวิธีการประมวลผลฮาล์ฟโทนได้สองชนิด

• การกระจายความผิดพลาด

์ แสดงโทนสีด้วยความเข้มของจุด ความเข้มสูงจะทำให้รูปภาพเข้มขึ้น และความเข้มต่ำจะทำให้รูปภาพจางลง



• การเรียงจุดภาพ

แสดงโทน[์]สีโดยการปรับขนาดจุด จุดขนาดใหญ่จะทำให้รูปภาพเข้มขึ้น และจุดขนาดเล็กจะทำให้รูปภาพจางลง เลือก [การเรียงจุดภาพ] เพื่อช่วยให้คุณตั้งค่า [ความกว้างหน้าจอ] ได้

ความกว้างหน้าจอ

ตั้งค่าความกว้างหน้าจอ (จำนวนเส้นต่อ inch) เมื่อ **[การสร้างเม็ดสกรีน]** ถูกตั้งค่าเป็น **[การเรียงจุดภาพ]** คุณสามารถเลือก 43 lpi, 71 lpi หรือ 100 lpi ได้ รูปภาพจะละเอียดขึ้นเมื่อจำนวนเส้นเพิ่มขึ้น



ร่าง

พิมพ์แบบประหยัดหมึกด้วยการกระจายความเข้มของจุดที่ผิดปกติ การตั้งค่าเริ่มต้นคือ [ปิด]

หมายเหตุ:

เมื่อใช้ฟังค์ชั้นร่าง ความเข้มในการพิมพ์จะจางลงเนื่องจากใช้หมึกน้อยลง ทำให้สีหยาบกว่าปกติเล็กน้อย

ปรับปรุงภาพซองจดหมาย

ป้องกันความพร่ามัวและจุดผิดพลาดขนาดเล็กขณะพิมพ์รูปภาพลงบนซองจดหมาย การตั้งค่าเริ่มต้นคือ **[ปิด]**

การปรับเส้นเรียบเนียน

เลือกว่าจะใช้การปรับเส้นเรียบเนียนหรือไม่ เมื่อ **[ปานกลาง]** หรือ **[สูง]** ถูกตั้งค่าไว้ที่ **[การปรับเส้นเรียบเนียน]** เปิดใช้งานการปรับเส้น เรียบเนียนซึ่งจะทำให้โครงร่างของตัวอักษรและการพิมพ์เส้นเรียบเนียน การตั้งค่าเริ่มต้นคือ **[ปิด]**

หากต้องการตั้งค่า คลิกตัวแสดงแถบ จากด้านซ้าย การตั้งค่าตัวแสดงแถบคือ **[ปิด], [ปานกลาง]** และ **[สูง]** ค่าที่เลือกไว้จะแสดงขึ้นมาทางด้านขวาของแถบ

หมายเหตุ:

การใช้การปรับเส้นเรียบเนียน จะทำให้ระยะเวลาในการพิมพ์เพิ่มมากขึ้น (การเลือก [สูง] จะเพิ่มระยะเวลาในการพิมพ์มากขึ้น)

การปรับเส้นเรียบเนียนคืออะไร

้ฟังค์ชั่นนี้จะทำให้ขอบของตัวอักษรและรูปภาพเรียบเนียนขึ้น ฟังค์ชั่นนี้ทำให้โครงร่างมีสีชัดเจนยิ่งขึ้นระหว่างสีภาพวาดและสีพื้นหลัง



ค.เข้มงานพิมพ์

้ปรับความเข้มงานพิมพ์ได้ 5 ระดับ ยิ่งค่าสูงขึ้น การพิมพ์ยิ่งเข้มขึ้น การตั้งค่าเริ่มต้นคือ [0 (มาตรฐาน)]

หากต้องการปรับ คลิกตัวแสดงแถบ จากด้านซ้าย การตั้งค่าตัวแสดงแถบคือ [-2], [-1], [0 (มาตรฐาน)], [+1] และ [+2] ค่าที่เลือกไว้จะแสดงขึ้นมาทางด้านขวาของแถบ

ความสว่าง

ปรับความเข้มของรูปภาพได้ห้าระดับ การตั้งค่าเริ่มต้นคือ **[มาตรฐาน]** (ตรงกลาง)

หากต้องการปรับ คลิกตัวแสดงแถบ จากด้านซ้าย การตั้งค่าตัวแสดงแถบคือ **[อ่อน], [อ่อนกลาง], [มาตรฐาน], [เข้มกลาง]** และ **[เข้ม]** ค่าที่เลือกไว้จะแสดงขึ้นมาทางด้านขวาของแถบ



คอนทราสต์

ปรับคอนทราสต์ (ความสัมพันธ์ระหว่างความสว่างและความมืด) ของรูปภาพได้ห้าระดับ การเพิ่มคอนทราสต์จะเป็นการเพิ่มความแตกต่าง ระหว่างบริเวณที่สว่างและบริเวณที่มืด อย่างไรก็ตาม บริเวณที่สว่างปานกลางจะเรียบเนียนน้อยลง การลดคอนทราสต์จะทำให้ความ แตกต่างระหว่างบริเวณที่สว่างปานกลางเรียบเนียนขึ้น อย่างไรก็ตาม ภาพโดยรวมจะมืดสลัว

หากต้องการปรับ คลิกตัวแสดงแถบ จากด้านซ้าย การตั้งค่าตัวแสดงแถบคือ **[ต่ำสุด], [ต่ำ], [มาตรฐาน], [สูง]** และ **[สูงสุด]** ค่าที่เลือกไว้จะแสดงขึ้นมาทางด้านขวาของแถบ



ฟ้า, ม่วงแดง, เหลือง, ดำ

ปรับระดับแกมม่าของแต่ละสี การตั้งค่าระดับแกมม่าสูงจะทำให้สีมืดลง ในทางกลับกัน การตั้งค่าแกมม่าต่ำจะทำให้สีสว่างขึ้น

หากต้องการปรับ เลื่อนตัวควบคุมที่อยู่ด้านบนของแถบไปทางด้านซ้ายหรือด้านขวา ช่วงในการปรับคือ 0.01 - 3.00

การกำหนดพื้นที่บาร์โค้ด

ปรับความเข้มงานพิมพ์ในพื้นที่พิมพ์บาร์โค้ดที่ระบุไว้เพื่อให้สามารถอ่านบาร์โค้ดได้อย่างถูกต้อง เลือกไฟล์การกำหนดพื้นที่บาร์โค้ดที่จะ ใช้จากเมนูแบบดึงลง

หมายเหตุ:

- ก่อนใช้ [การกำหนดพื้นที่บาร์โค้ด] จำเป็นต้องลงทะเบียนพื้นที่พิมพ์บาร์โค้ดก่อนล่วงหน้า สำหรับรายละเอียดเพิ่มเติม ให้อ้างอิงจาก "คู่มือแนะนำโปรแกรมอรรถประโยชน์" แยกต่างหาก
- เมื่อตั้งค่า [การกำหนดพื้นที่บาร์โค้ด] ไว้ การใช้ [การปรับเส้นเรียบเนียน] หรือฟังค์ชั่นการขยาย ([ย่อขยาย], [ปรับให้พอดี], [การจัดวางหน้า] หรืออื่น ๆ) อาจทำให้อ่านบาร์โค้ดได้ไม่ถูกต้อง
- ใช้สีดำ (K เท่านั้น) เมื่อสร้างข้อมูลบาร์โค้ดต้นฉบับ อาจจด[้]จำบาร์โค้ดได้ยากหากมีสีโครเมติกอยู่ในข้อมูลด้วย
- หากข้อมูลบาร์โค้ดต้นฉบับเป็นสี่ดำ แต่คุณประสบปัญหาในการพิมพ์ การแปลงสีอัตโนมัติผ่านซ[้]อฟต์แว[้]ร์แอพพลิเคชั่นจะเกิดขึ้น ตรวจสอบการตั้งค่า "การประมวลผลการแปลงสี" ของซอฟต์แวร์แอพพลิเคชั่น
- สามารถลงทะเบียนการตั้งค่าเริ่มต้นเพื่อลดจำนวนรายการการตั้งค่าสำหรับการพิมพ์บาร์โค้ดอย่างง่าย

การลงทะเบียนการตั้งค่าเริ่มต้น

- 1) เลือก [เริ่ม] [อุปกรณ์และเครื่องพิมพ์] จากนั้นเลือก IS1000C / IS950C และคลิก [คุณสมบัติเครื่องพิมพ์]
- 2) เปิดใช้งานไดรเวอร์เครื่องพิมพ์ผ่าน [ทั่วไป] และแสดงหน้าจอ [รูปภาพ]
- 3) กำหนดค่าการตั้งค่าที่จำเป็นสำหรับการพิมพ์บาร์โค้ด และคลิกปุ่ม [นำไปใช้] "ไฟล์การกำหนดพื้นที่บาร์โค้ด" ที่ระบุไว้จะถูกลงทะเบียนเป็นค่าเริ่มต้น ในครั้งถัดไป คุณสามารถสั่งพิมพ์บาร์โค้ดได้ง่าย ๆ โดยการ เลือกไดรเวอร์เครื่องพิมพ์

งานปรู๊ฟพื้นที่บาร์โค้ด

้ คุณควรตรวจสอบว่าพื้นที่พิมพ์บาร์โค้ดถูกตั้งค่าอย่างถูกต้องแล้วก่อนใช้ **[การกำหนดพื้นที่บาร์โค้ด]**

พื้นที่ของตันฉบับที่ระบุไว้สำหรับการพิม[ิ]พ์จะถูกแรเงาไว้ หากพื้นที่ที่ระบุไว้ไม่ถูกต้อง ให้เปลี่ยนการกำหนดพื้นที่บาร์โค้ดที่ลงทะเบียนไว้ (สำหรับรายละเอียดเพิ่มเติม ให้อ้างอิงจาก "คู่มือแนะนำโปรแกรมอรรถประโยชน์" แยกต่างหาก)



แบบฟอร์ม

Storoc-Nemal data () (i) (ii) (iii) (iii) (iii) (iii) (iii) (iiii) (iiiii) (iiiiiii) (iiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiiii	ſ	👼 คุณสมบัติ เอกสารขั้นสูง IS	1000C-Normal		×
Image: 1 Image: 1 <td< th=""><th></th><th>IS1000C-Normal ขั้นสุง</th><th></th><th></th><th></th></td<>		IS1000C-Normal ขั้นสุง			
1 1		 พื้นฐาน เค่าโครง 	อาด การจัดชุด รูปภาพ แบบฟอร์ส์าอธิบา	เขประกอชขยับรูปภาพ เวิร์กโฟลว์ สี	»
1 шлицинтэйлий Ва • 2 ийлозопизацийл ө'ншийл ® най 6/пшийл/унйацилийл • • • 3 • • • • 4 • • • • • • • • • • • • • • • • • • • • • • • • • • • • • • • • • • • • • • • • • • • • •		แบบฟอร์ม		ตัวอย่างก่อนพิมพ์	
2 ийлоголийн в иний ® ийв 3 Финийл/ийвизой в 4 Голоб Албар Голоб Албар 4 Голоб Албар Голоб Албар 5 Голоб Албар Голоб Албар 6 Голоб Албар Голоб Албар 7 В Голоб Албар 8 Голоб Албар Голоб Албар 1 Голоб Албар Голоб Албар 6 Голоб Албар Голоб Албар 6 Голоб Албар Голоб Албар 6 Голоб Албар Голоб Албар 7 Голоб Албар Голоб Албар 6 Голоб Албар Голоб Албар 7 Голоб Албар Голоб Албар 6 Голоб Албар	1	แบบแผนการพิมพ์	ปิด	•	
3	2	หน้ากระดาษงานพิมพ์	🔘 ด้านหน้า 🔘 หลัง		
4 Insetsählägy Litä 5 Image: Strategy Image: Strategy 5 Image: Strategy Image: Strategy 6 Image: Strategy Image: Strategy 8 Image: Strategy Image: Strategy 1 Image: Strategy Image: Strategy 6 Image: Strategy Image: Strategy 8 Image: Strategy Image: Strategy 1 Image: Strategy Image: Strategy 1 Image: Strategy Image: Strategy 6 Image: Strategy Image: Strategy 1 Image: Strategy Image: Strategy	<u>(3)</u>	ด้านหน้า/หลังแขกกัน			
5 Ноби 1 (чронц') (блинц") За ч 1 3 ч 1 6 иличоби 2 (блинбо) За ч 8 иил За ч 1 1 1 1 1 1 1 1	ă)	ເລເນວຣ໌ສຳຄັญ	ใน่มี	-	_
5 Image: Second sec	~				
5 Ноби I (чулонії/ю́тинії)) Да ч 6 ниличоби 2 (ю́тиній) Да ч 7 биай Да ч 8 нили Да 1/1 1 1 1/1 1/1 1 1 1 1/1					-
5 I I					
5 Nośu 1 (אראוג') 5 6 אוטאין 2 (פֿ׳ונאאָט) 5 7 5 8 שואר 1/1					
๑ พธรัม 1 (พุภพนัปตัวนพนัก) ปิล ๑ ๑ แบบปอร์ม 2 (ตัวนหรือ) ปิล ๑ ชั้นตัน ปิล ๑ ๑ ๑ มมก ปิล ๑ ๑ มาก ๑ ๑ ๑					(9
5 ฟอร์ม 1 (พุกหน้า/อ้านหนัก) มิด • 6 แบพอร์ม 2 (อ้านหลัง) มิด • ชั้นเด่น มิด • • 8 สนาคา 1/1 • ท่าสำเนาไปยัดคลิปนอร์ด • • •					_
5 чабы 1 (v) กหน้า/อ้านหน้า) มีล • 6 แบบฟอร์ม 2 (อ้านหลัง) มีล • 7					
5 หอร์ม 1 (พุกหน้า/ด้านหน้า) มิด " 6 แบบฟอร์ม 2 (ด้านหลัง) มิด " ขึ้นสัน มิด " " ขึ้นสัน มิด " " ขึ้นสัน มิด " " ขึ้นสัน มิด " " ต่างาน: การสิ่งต่างากโรงงาน " เป็นกลับแนวไปถึงคลิปนอร์ด					-
6 แบบพิธรัม 2 (ตัำแหลัง) ปีด " ขึ้นตัน ปิด " 1/1 สนเลน ปิด " 1/1 ท่าสำเนาไปถึงคลิปนอร์ด " "	5	ฟอร์ม 1 (ทุกหน้า/ด้านหน้า)	ปิด		
ชั้นตัน มิล 1/1 หนอก มิล 1/1 ท่าส่านนาไปอังคลิปนอร์ล เการสิ่งค่าฉากโรงงาน เรือกลิน	6	แบบฟอร์ม 2 (ด้านหลัง)	ปิด		
ขต บต 8 หนาก ปิด 1/1 ท่าส่านนาไปอังคลิปนอร์ด		<i>.</i>	[-
(8) มาก มีด 1/1 ท่าส่านนาไปอังคลิปนอร์ล ค่างาน: การสิ่งค่างากโรงงาน - เรือกลิน ลงพะเนียน		ขั้นตน	<u>1</u> 00 · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
ทำสำนนาไปอังคลิปนอร์ด ค่างาน: การสังค่าจากโรงงาน • เรือกดิน ลงหะเบียน	(8)	ตนมก	บิด		
ค่างาน: การสังค่าจากโรงงาน ▼ เรียกคืน ลงทะเบียน				ทำสำเนาไปยังคลิปบอร์ด	
(คำงาน: การตั้งค่าจากโรงงาน ▼ เรียกคืน ลงทะเบียน เรียกคืน ลงทะเบียน					
		ค่างาน: การตั้งค่าจากโรงงาน		เรียกคิน ลงทะเบียน	1
011601				ตกลง ยกเล็ก	

เลือกแบบฟอร์มที่ลงทะเบียนไว้ใน ComColorExpress IS1000C / IS950C และพิมพ์ข้อมูลซ้อนทับแบบฟอร์ม

การตั้งค่า

1) แบบแผนการพิมพ์

ตั้งค่าว่าจะพิมพ์แบบฟอร์มลงบนหน้าเดียวกับข้อมูลที่ส่งออกมา หรือไม่ ൙ หน้า 59

- หน้ากระดาษงานพิมพ์ เลือกว่าต้องการพิมพ์แบบฟอร์มลงบนด้านหน้า หรือด้านหลัง ของกระดาษ เมื่อเลือก [สลับการวางทับ (ขอบยาว)] / [สลับการวางทับ (ขอบสั้น)] หรือ [สลับการวางทับ+รายหน้า(สั้น)] (7 หน้า 61
- ด้านหน้า/หลังแยกกัน ระบบละพิมพ์แบบฟลร์บที่ต่างกับลงใบแต่ส
 - ระบุและพิมพ์แบบฟอร์มที่ต่างกันลงในแต่ละด้านเมื่อพิมพ์ สองหน้า 쭉 หน้า 61
- เลเยอร์สำคัญ

- แบบฟอร์ม 2 (ด้านหลัง)*
 เลือกแบบฟอร์มที่จะพิมพ์บนด้านหลังของข้อมูลที่ส่งออก
 ^Cหน้า 62
- 7) ขึ้นต้น* เลือบเบบฟอร์บที่จะเพิ่มก่อบขั
 - เลือกแบบฟอร์มที่จะเพิ่มก่อนข้อมูลขาออก 🌮 หน้า 62
- ผนวก*
 เลือกแบบฟอร์มที่จะเพิ่มหลังข้อมูลขาออก ^{CP}หน้า 62
- ตัวอย่างก่อนพิมพ์ แบบฟอร์มที่เลือกไว้จะถูกแสดงตัวอย่างก่อนพิมพ์

* ไฟล์แบบฟอร์มที่ลงทะเบียนไว้ใน IS1000C / IS950C จะถูกแสดงขึ้นในเมนูแบบดึงลง



- จำเป็นต้องสร้างข้อมูลแบบฟอร์มบนคอมพิวเตอร์ไว้ล่วงหน้า และลงทะเบียนไว้ใน IS1000C / IS950C สำหรับรายละเอียดเพิ่มเติม ให้อ้างอิงจาก "คู่มือแนะนำโปรแกรมอรรถประโยชน์" แยกต่างหาก
- ข้อมูลซ้อนทับแบบฟอร์มจะไม่สามารถบันทึก (ลงทะเบียน) ได้

แบบแผนการพิมพ์

เลือกแบบฟอร์มที่ลงทะเบียนไว้ใน ComColorExpress IS1000C / IS950C และเลือกด้านของกระดาษที่ต้องการจะพิมพ์

การตั้งค่า

- ปิด แบบฟอร์มจะไม่ถูกพิมพ์ออกมา
- การวางทับแต่ละห[ื]้น้ำ พิมพ์แบบฟอร์มด้านเดียวกับข้อมูลที่ส่งออกมา สามารถเลือก [ด้านหน้า/หลังแยกกัน] ได้เมื่อตั้งค่าการพิมพ์สองหน้าไว้ คุณสามารถเลือก [ฟอร์ม 1 (ทุกหน้า/ด้านหน้า)] หรือ [แบบฟอร์ม 2 (ด้านหลัง)] สำหรับแต่ละแบบฟอร์มจากรายการแบบฟอร์มเมื่อใส่เครื่องหมายถูกใน [ด้านหน้า/หลังแยกกัน]
- สลับการวางทับ (ขอบยาว) / สลับการวางทับ (ขอบสั้น) พิมพ์ข้อมูลที่ส่งออกมาและแบบฟอร์มบนด้านที่ต่างกัน ข้อมูลแบบฟอร์มถูกพิมพ์บนด้านที่ระบุไว้ใน [หน้ากระดาษงานพิมพ์] ข้อมูลที่ส่งออกมาจะถูกพิมพ์เป็นข้อมูลแบบผันแปรบนอีกด้านหนึ่ง
- สลับการวางทับ+รายหน้า(ยาว) / สลับการวางทับ+รายหน้า(สั้น)
 ข้อมูลที่ถูกส่งออกมาและแบบฟอร์มจะรวมกันและพิมพ์บนด้านเดียวกัน และแบบฟอร์มแยกต่างหากจะถูกพิมพ์บนอีกด้านหนึ่ง
 คุณสามารถระบุแต่ละแบบฟอร์มจาก [ฟอร์ม 1 (ทุกหน้า/ด้านหน้า)] หรือ [แบบฟอร์ม 2 (ด้านหลัง)]

- คุณไม่สามารถใช้ฟังค์ชั่นนี้เมื่อตั้งค่าฟังค์ชั่นหลายขนาดผสมกันไว้
- คุณไม่สามารถใช้ฟังค์ชั่นนี้เมื่อตั้งค่าฟังค์ชั่นการจัดวางหน้าไว้





* ขอบยาวจะแสดงขึ้นในภาพประกอบ



* ขอบยาวจะแสดงขึ้นในภาพประกอบ

หน้ากระดาษงานพิมพ์

หาก [สลับการวางทับ (ขอบยาว)] / [สลับการวางทับ (ขอบสั้น)] หรือ [สลับการวางทับ+รายหน้า(ยาว)] / [สลับการวางทับ+รายหน้า(สั้น)] ถูกเลือกจาก [แบบแผนการพิมพ์] ให้เลือกว่าจะพิมพ์ข้อมูลแบบฟอร์มลงบนด้านหน้าหรือด้านหลัง ของกระดาษ การตั้งค่าเริ่มต้นคือ [หลัง]



หมายเหตุ:

เมื่อเลือก [สลับการวางทับ+รายหน้า(ยาว)] / [สลับการวางทับ+รายหน้า(สั้น)] แบบฟอร์มจะถูกพิมพ์ลงบนด้านที่เลือกไว้เท่านั้น

ด้านหน้า/หลังแยกกัน

ระบุและพิมพ์แบบฟอร์มที่ต่างกันลงในแต่ละด้านเมื่อพิมพ์สองหน้า

ตั้งค่ำเมื่อ [การวางทับแต่ละหน้า] หรือ [สลับการวางทับ+รายหน้า(ยาว)] / [สลับการวางทับ+รายหน้า(สั้น)] ถูกเลือกไว้สำหรับ [แบบแผนการพิมพ์]

เลเยอร์สำคัญ

้ตั้งค่าว่าจะให้ความสำคัญและวางทับข้อมูลแบบฟอร์มหรือข้อมูลที่ส่งออกมาเมื่อ **[การวางทับแต่ละหน้า]**, [สลับการวางทับ+รายหน้า(ยาว)] หรือ [สลับการวางทับ+รายหน้า(สั้น)] ถูกเลือกผ่าน [แบบแผนการพิมพ์] การตั้งค่าเริ่มต้นคือ [ไม่มี]

การตั้งค่า

- ไม่มี
- ให้ความสำคัญและวางทับข้อมูลที่ส่งออกมาหรือข้อมูลแบบฟอร์มที่มีสีทึบ
- เอกสาร ให้ความสำคัญกับเลเยอร์ของข้อมูลที่ส่งออกมา (เอกสาร) และวางทับข้อมูลแบบฟอร์ม
- แบบฟอร์ม ให้ความสำคัญกับข้อมูลแบบฟอร์มและวางทับเลเยอร์ของข้อมูลที่ส่งออกมา (เอกสาร)

- หากรูปภาพที่มีเลเยอร์สำคัญใหญ่กว่ารูปภาพที่ไม่มีเลเยอร์สำคัญ รูปภาพที่ไม่มีเลเยอร์สำคัญอาจไม่ถูกพิมพ์ออกมา
- หากสีของข้อมูลที่ส่งออกมาและข้อมูลแบบฟอร์มเหมือนกัน พื้นที่ในรูปภาพที่มีการรวมสีไว้อาจไม่แสดงขึ้นมา

ฟอร์ม 1 (ทุกหน้า/ด้านหน้า)

เลือกแบบฟอร์มที่จะพิมพ์บนด้านหน้า หรือทั้งสองด้านของข้อมูลขาออก

แบบฟอร์ม 2 (ด้านหลัง)

เลือกแบบฟอร์มที่จะพิมพ์บนด้านหลังของข้อมูลที่ส่งออก

ขึ้นต้น

เลือกแบบฟอร์มที่จะเพิ่มก่อนข้อมูลขาออก (งาน)

ผนวก

เลือกแบบฟอร์มที่จะเพิ่มหลังข้อมูลขาออก (งาน)

ทำสำเนาไปยังคลิปบอร์ด

ทำสำเนารูปภาพที่แสดงไว้ในตัวอย่างก่อนพิมพ์ไปยังคลิปบอร์ดสำหรับการตรวจสอบเค้าโครง ตัวอย่างเช่น หากทำสำเนาไปยังคลิปบอร์ดแล้ว คุณสามารถวางสำเนาลงในแอพพลิเคชั่นที่ใช้ในการทำข้อมูลขาออก และยืนยันเค้าโครงได้

คำอธิบาย

	(ส) กุณสมะบัติ เอกสารขั้นสูง IS1000C-Normal IS1000C-Normal (ส) (ส) (ส) (ส) (ส) (ส) (ส) (ส) (ส) (ส) (a) (a) (a) (a) (a) (a) (a) (b) (a) (b) (a) (b) (a) (a) (a) (a) (a) (a) (a) (a) (a) (a) (a) (a) (a) (b) (a) (b) (a) (a) (a)	
0	หายธมายมระทยม ม้าย ตรงกลาง ขวา	
	ส่วนทั่ว	
2	การระบุเลขหน้า หมายเลขเริ่มด้น 1 🔿 หน้าเริ่มประทับตรา 1 🔿	-3
<u>(4)</u>	รายละเอียดพิลด์ ใส่เลยหน้า ใส่สานวนหน้าทั้งหมด	-5
6		J
7	🔚 เฉพาวทนักแรก	
-	การตกแต่งตัวอักษระ	-9
8	แบบอักษร Arial ▼ Bold Titalic 10 🔆 pt แทรกข้อมูลแบบอักษร	
	คำงาน: การตั้งค่าจากโรงงาน ▼ เรียกคืน ลงทะเบียน	
	ตกรง ยกเร็ก	

ช่วยให้คุณเพิ่มข้อความ ส่วนหัว หรือ ส่วนท้าย ลงในข้อมูลที่ส่งออกมาเมื่อสั่งพิมพ์

การตั้งค่า

1) คำอธิบาย

คุณสามารถป้อนข้อความที่ต้องการหรือรหัสควบคุมที่จะเพิ่ม เข้าไปยังด้านซ้าย ตรงกลาง และด้านขวา ^{CP}หน้า 64

2) หมายเลขเริ่มต้น

เมื่อเลขหน้าถูกป้อนเข้าไป ให้ระบุหมายเลขเพื่อให้ปรากฏขึ้นบน หน้าแรกที่ต้องการพิมพ์ ൙ หน้า 64

3) หน้าเริ่มประทับตรา

เมื่อเลขหน้าถูกป้อนเข้าไป ให้ระบุเลขหน้าของหน้าแรกที่ ต้องการจะใส่หมายเลข ଙ หน้า 64

4) ใส่เลขหน้า/ใส่จำนวนหน้าทั้งหมด คุณสามารถเลือกตำแหน่งที่ต้องการให้แสดงเลขหน้า ^{CP}หน้า 65

5) ใส่จำนวนหน้าทั้งหมด

คุณสามารถเลือกตำแหน่งที่ต้องการให้แสดงจำนวนหน้าทั้งหมด 🕝 หน้า 65 **6)** โปร่งใส

ทำให้พื้นที่งานพิมพ์โปร่งใส ൙ หน้า 65

7) เฉพาะหน้าแรก

คุณสามารถเลือกให้มีจำนวนหน้า หรือข้อความที่ป้อนเข้าไป ปรากฏในหน้าแรกเท่านั้น *©* หน้า 65

8) แบบอักษร

ระบุรูปแบบอักษรของ ส่วนหัว/ส่วนท้าย (ข้อความ, เลขหน้า) ^{(GP}หน้า 65

9) ขนาดรูปแบบอักษร

ระบุขนาดรูปแบบอักษรของ ส่วนหัว/ส่วนท้าย (ข้อความ, เลขหน้า) 🎯 หน้า 65

10) แทรกข้อมูลแบบอักษร

ใส่ข้อมูลรูปแบบอักษร และขนาดรูปแบบอักษร ൙ หน้า 65

คำอธิบาย

สามารถพิมพ์จำนวนหน้าหรือข้อความทั่วไปตรงด้านบนหรือด้านล่างของหน้า

การตั้งค่า

หากจำนวนหน้าหรือข้อความถูกป้อนเข้าไปในแต่ละฟิลด์ จะปรากฏขึ้นในพื้นที่ต่อไปนี้บนหน้าที่ถูกพิมพ์ออกมา



หมายเหตุ:

- เมื่อ [การจัดวางหน้า] ถูกตั้งค่าเป็น [ซ้ำหน้า] หรือ [ซ้ำหน้า(หน้าเดียว)] แม้ว่าจะพิมพ์งานหลายหน้าลงบนแผ่นเดียว คำอธิบาย จะถูกพิมพ์ในแต่ละหน้าที่พิมพ์ออกมา (ไม่ใช่แต่ละหน้าของตันฉบับ)
- เมื่อ [การจัดวางหน้า] ถูกตั้งค่าเป็น [สมุดขนาดเล็ก] หรือ [สมุดขนาดเล็กพับ2ตอน] คำอธิบายจะถูกพิมพ์ในแต่ละหน้าของสมุด ขนาดเล็กที่เสร็จสิ้นแล้ว
- คุณสามารถระบุได้ตั้งแต่ 0 ถึง 127 ตัวอักษร เลขหน้าถูกแสดงขึ้นบนหน้าจอเป็น [#p] เลขหน้าทั้งหมดเป็น [#P] และชื่อผู้ใช้เป็น [#nO] เมื่อสั่งพิมพ์ หมายเลขที่เกี่ยวข้องและ / หรือชื่อผู้ใช้ (ชื่อเจ้าของคอมพิวเตอร์) จะถูกแทนที่ในฟิลด์เหล่านี้

หมายเลขเริ่มต้น

เมื่อเลขหน้าถูกพิมพ์ออกมา ให้ระบุเลขหน้าที่จะให้ปรากฏบนหน้าแรกที่มีเลขหน้า

การตั้งค่า

• หมายเลขเริ่มต้น: 1 - 9999

หน้าเริ่มประทับตรา

เมื่อเลขหน้าถูกพิมพ์ออกมา ให้ระบุเลขหน้าของหน้าแรกที่จะใส่เลขหน้า

การตั้งค่า

• หน้าเริ่มประทับตรา: 1 - 9999

หมายเหตุ:

เมื่อข้อความถูกป้อนเข้าไป ข้อความนั้นจะถูกพิมพ์ออกมาโดยเริ่มต้นด้วยหน้าเริ่มประทับตรา

ตัวอย่างเลขหน้า

หากมีสารบัญสองหน้า และหน้าที่ใส่หมายเลขไว้เริ่มต้นด้วยหน้าที่สาม ให้ตั้งค่า **[หมายเลขเริ่มต้น]** เป็น "1" และ **[หน้าเริ่มประทับตรา]** เป็น "3"

ใส่เลขหน้า/ใส่จำนวนหน้าทั้งหมด

คุณสามารถเลือกตำแหน่งที่ต้องการให้แสดงเลขหน้าหรือจำนวนหน้าทั้งหมดได้

้ ค[ุ]ลิกตำแหน่งที่ต้องการให้เลขหน้าหรือจำนวนหน้าทั้งหมดปรากฏใน **[คำอธิบาย]** จากนั้นคลิก **[ใส่เลขหน้า]** หรือ **[ใส่จำนวนหน้า** ทั้งหมด] "#p" (เลขหน้า) หรือ "#P" (จำนวนหน้าทั้งหมด) จะแสดงขึ้นในกล่องข้อความที่คลิกไว้แล้ว และจำนวนหน้าทั้งหมดจะปรากฏ ขึ้นเมื่อเอกสารถูกพิมพ์ออกมา

หมายเหตุ:

- หากต้องการพิมพ์ทั้งเลขหน้า และจำนวนหน้าทั้งหมด (เลขหน้า) / (จำนวนหน้าทั้งหมด) เช่น "1/10" หรือ "2/10", ให้คลิกทั้ง [ใส่เลขหน้า] และ [ใส่จำนวนหน้าทั้งหมด] และแทรก "/" เข้าไประหว่างกลาง
- หากต้องการตั้งค่าจำนวนของตัวเลขของเลขหน้า หรือจำนวนหน้าทั้งหมดเป็นตัวเลขเฉพาะ ให้ใส่อักขระตัวเลข (2 ถึง 9) เข้าไประหว่าง "#" และ "p" หรือ "P"

ตัวอย่าง) เมื่อคุณใส่ "#2p", เลขหน้าจะปรากฏขึ้นเป็นเลขสองหลัก เช่น 01 ถึง 50 เมื่อคุณใส่ "#3P", จำนวนหน้าทั้งหมดจะปรากฏขึ้นเป็นเลขสามหลัก เช่น 005 หรือ 050 เมื่อคุณใส่ "#4p/#4P", ทั้งเลขหน้าและจำนวนหน้าทั้งหมดจะปรากฏขึ้นเป็นเลขสี่หลัก เช่น 0001/0500 ถึง 0500/0500

โปร่งใส

ทำให้พื้นหลังของแต่ละพื้นที่งานพิมพ์โปร่งใส

เฉพาะหน้าแรก

คุณสามารถเลือกให้มีจำนวนหน้า หรือข้อความที่ป้อนเข้าไปปรากฏในหน้าแรกเท่านั้น

แบบอักษร

ระบุรูปแบบอักษรของ ส่วนหัว / ส่วนท้าย (ข้อความ, เลขหน้า) คุณสามารถเลือกจากรูปแบบอักษรที่ติดตั้งไว้แล้วในอุปกรณ์ควบคุมการพิมพ์ได้

ขนาดรูปแบบอักษร

ระบุขนาดรูปแบบอักษรของ ส่วนหัว / ส่วนท้าย (ข้อความ, เลขหน้า)

การตั้งค่า

คุณสามารถระบุขนาดรูปแบบอักษรตั้งแต่ 8 pt ถึง 32 pt

แทรกข้อมูลแบบอักษร

แทรกข้อมูลรูปแบบอักษรและขนาดรูปแบบอักษรเข้าไปใน ส่วนหัว / ส่วนท้าย

ขยับรูปภาพ

ปรับส่วนขอบแนวตั้ง และแนวนอนของภาพตันฉบับ

	๑ คุณสมบัติเอกสารขันสูง IS1000C-Normal ขั้นสูง	IS1000C-Nor	rmal			
	พนฐาน เคาเครง - ขยับเราโภาพ	1110	มาราตสต ริบราท	สาวพรรมคาย	ตัวอย่างก่อน	พับพั
	ขยับตามแนวนอน		0.0 🚔 mm			
	ขยับตามแนวตั้ง		0.0 🚍 mm			
	ขยับด้านหน้า/หลังแยกจากกั	ц				
	ขยับตามแนวนอนด้านหลัง		0.0 A mm			
	ขยับตามแนวตั้งด้านหลัง		0.0 🖨 mm			
_	ตำแหน่งการพิมพ์					
	🔘 บนซ้าย	🔘 ด้านบน	🔘 บนข	רנ		
	🔘 ซ้าย	🔘 ຕຣາກລາາ	רנש 🔘			
	🔘 ล่างข้าย	🔘 ລ່າง	🔘 ล่าง	רנע		1
						2
						~
	ค่างาน: การตั้งค่าจากโรงงา	น			•	เรียกคืน ลงทะเบี

การตั้งค่า

1) ขยับรูปภาพ

ปรับต่ำแหน่งการพิมพ์ของต้นฉบับ 🧬 หน้า 67

2) ตำแหน่งการพิมพ์

เลือกตำแหน่งมาตรฐานที่จะวางรูปภาพดันฉบับลงบนกระดาษ ൙ หน้า 68

ขยับรูปภาพ

ปรับตำแหน่งการพิมพ์ของต้นฉบับ สามารถปรับตำแหน่งแนวตั้ง ±254 มม. และแนวนอน ±254 มม. โดยเพิ่มขึ้นครั้งละ 0.1 มม. เมื่อ พิมพ์สองหน้า สามารถปรับทั้งด้านหน้าและหลังแยกกันได้ สามารถเลือกตำแหน่งมาตรฐานได้ที่ **[ตำแหน่งการพิมพ์]**



การตั้งค่า

- ขยับตามแนวนอน ปรับตำแหน่งการพิมพ์แนวนอนระหว่าง -254 mm และ 254 mm
- ขยับตามแนวตั้ง ปรับตำแหน่งการพิมพ์แนวตั้งระหว่าง -254 mm และ 254 mm
- ขยับด้านหน้า/หลังแยกจากกัน
 เมื่อพิมพ์สองหน้า สามารถปรับทั้งด้านหน้าและหลังแยกกันได้
 - ขยับตามแนวนอนด้านหลัง
 ปรับดำแหน่งการพิมพ์ตามแนวนอนบนด้านหลังระหว่าง -254 mm และ 254 mm
 - ขยับตามแนวตั้งด้านหลัง ปรับตำแหน่งการพิมพ์ตามแนวตั้งบนด้านหลังระหว่าง -254 mm และ 254 mm

ตำแหน่งการพิมพ์



เลือกตำแหน่งมาตรฐานที่จะวางรูปภาพตันฉบับลงบนกระดาษ เลือกจาก บนซ้าย, ด้านบน, บนขวา, ซ้าย, ตรงกลาง, ขวา, ล่างซ้าย, ล่าง และ ล่างขวา การตั้งค่าเริ่มต้นคือ **[ตรงกลาง]**

หมายเหตุ:

 หากการตั้งค่า [ย่อขยาย] ในหน้า [เค้าโครง] ทำให้ขนาดภาพใหญ่กว่าขนาดการพิมพ์มากสุด การปรับดำแหน่งการพิมพ์จะถูกปิดการ ใช้งานและรูปภาพจะถูกพิมพ์ตรงกลาง

เวิร์กโฟลว์

 พันฐาน เค้าโครง อาด การรัดชุด รูปภาพ เร้ากโฟลร์ 	แบบฟอร์มศาอธิบายประกอขยับรูปภาพ เวิร์กโฟลว์ สี่
Cash China a	
alaamaa	าสำหรั
ารเอือกด้างาน	ต้งต่าปัจจบัน
รทัสคิวงาน (1-8 พลัก)	
พิมพ์และระงับ	
ชื่องาน	
ชื่อเจ้าของ	
รพัส PIN	รหัส PIN (0-8 หลัก)
พืมพ์และหยุดพัก	
การแยกงาน	Ø ปิด Ø ตามสำนวนหน้า Ø ตามสำนวนสำเ ชีดสำกัด 3 x
การมอบหมายงาน	
ส่งอีเมล	🔲 ถึง
ข้อคิดเห็น	

้ กำหนดค่าปลายทางขาออกของข้อมูลต้นฉบับ การทำงานเกี่ยวกับการส่งข้อมูลออก และวิธีแจ้งเตือน

การตั้งค่า

1) ปลายทาง

เลือกว่าจะให้ข้อมูลที่ส่งจากคอมพิวเตอร์พิมพ์ลงบนกระดาษ หรือจัดเก็บลงในงานเก็บถาวรใน ComColorExpress IS1000C / IS950C ^{(CP}หน้า 70

คุณสามารถสร้างไฟล์ PRN สำหรับการใช้กับแอพพลิเคชั่นการ กำหนดพื้นที่บาร์โค้ดได้

2) การเลือกคิวงาน

เลือกคิวงานปลายทางขาออกจากคิวงานที่ลงทะเบียนใน IS1000C / IS950C ☞ หน้า 71

3) รหัสคิวงาน (1-8 หลัก)

ป้อนหมายเลขรหัสเมื่อหมายเลขรหัสถูกตั้งค่าสำหรับคิวงาน [©] หน้า 71

4) พิมพ์และระงับ

5) ชื่องาน

เพิ่มและพิมพ์ชื่องาน หากปล่อยว่างไว้ ชื่อไฟล์จะถูกพิมพ์ออกมา

6) ชื่อเจ้าของ

เพิ่มและพิมพ์ชื่อเจ้าของงาน หากปล่อยว่างไว้ ชื่อล็อคอินของ ผู้ใช้คอมพิวเตอร์จะถูกพิมพ์ออกมา

7) รหัส PIN

ตั้งค่ารหัสความปลอดภัยสำหรับงานและพิมพ์ออกมา 🏾 หน้า 72

8) พิมพ์และหยุดพัก

พิมพ์หนึ่งหน้า หรือหนึ่งชุดเท่านั้น และทำให้คุณสามารถ ตรวจสอบกระดาษที่พิมพ์แล้วได้ ^{Cer}หน้า 72

9) การแยกงาน

แยกงานหนึ่งงานให้เป็นหลายงาน ൙ หน้า 72

10) การมอบหมายงาน

แจกจ่ายงานไปยัง IS1000C / IS950C อื่นๆ ที่เชื่อมต่ออยู่บน เครือข่าย [©]หน้า 73

11) ส่งอีเมล

ส่งข้อความอีเมลแสดงสถานะของงานไปยังที่อยู่อีเมลที่ระบุไว้ ^{CE}หน้า 74

12) ข้อคิดเห็น

ป้อนข้อคิดเห็นที่แสดงใน **[รายละเอียดงาน...]** บน IS1000C / IS950C [@]ิหน้า 74

ปลายทาง

เลือกว่าจะให้ข้อมูลที่ส่งจากคอมพิวเตอร์พิมพ์ลงบนกระดาษ หรือจัดเก็บลงในงานเก็บถาวรใน ComColorExpress IS1000C / IS950C คุณสามารถสร้างไฟล์ PRN สำหรับการใช้กับแอพพลิเคชั่นการกำหนดพื้นที่บาร์โค้ด

การตั้งค่า

• พิมพ์

พิมพ์ข้อมูลที่ส่งมาจากคอมพิวเตอร์ลงบนกระดาษ

พิมพ์&เก็บถาวร

IS1000C / IS950C จัดเก็บข้อมูลที่ส่งมาจากคอมพิวเตอร์ ข้อมูลถูกจัดเก็บในสภาวะการประมวลผล RIP (เก็บถาวร) และถูกพิมพ์ออกมา

• เก็บถาวร

IS1000C / IS950C จัดเก็บข้อมูลที่ส่งมาจากคอมพิวเตอร์ ข้อมูลถูกจัดเก็บในสภาวะการประมวลผล RIP (เก็บถาวร) ข้อมูลที่ถูกจัดเก็บ สามารถพิมพ์ซ้ำได้โดยใช้คำสั่งจาก **[งานเก็บถาวร]** ของ RISO Console เนื่องจากไม่จำเป็นต้องมีการประมวลผล RIP เวลาที่ใช้ใน การพิมพ์จึงลดลง

จัดเก็บข้อมูลแบบฟอร์มเป็นงานเก็บถาวรใน IS1000C / IS950C @ "คู่มือแนะนำโปรแกรมอรรถประโยชน์"

สร้างข้อมูลการพิมพ์
 บันทึกข้อมูลที่ส่งจากคอมพิวเตอร์เป็นไฟล์ PRN สำหรับใช้กับแอพพลิเคชั่นการกำหนดพื้นที่บาร์โค้ด

- รหัสความปลอดภัยไม่สามารถกำหนดให้กับข้อมูลที่จะส่งออกไปยังงานเก็บถาวรได้ ข้อมูลที่ส่งออกไปยังงานเก็บถาวรสามารถเข้าถึง ได้โดยอิสระจาก RISO Console ขอแนะนำไม่ให้ส่งข้อมูลลับเฉพาะออกไปยังงานเก็บถาวร
- หาก [ปลายทาง] ถูกตั้งค่าเป็นการตั้งค่าอื่นนอกเหนือจาก [พิมพ์] ฟังค์ชั่น [การแยกงาน] จะเปลี่ยนเป็น [ปิด] โดยอัตโนมัติ
- หากต้องการส่งไฟล์ PRN ออกมาอย่างถูกต้อง ความละเอียดของแอพพลิเคชั่นที่ใช้ในการสร้างต้นฉบับต้องตรงกับความละเอียดของ เครื่องพิมพ์ (300 dpi) หากความละเอียดที่ส่งออกมาถูกตั้งค่าเป็นอย่างอื่นนอกเหนือจาก 300 dpi บาร์โค้ดที่ถูกสร้างด้วยฟังค์ชั่นนี้อาจ จดจำได้อย่างไม่ถูกต้อง
การเลือกคิวงาน

เลือกคิวงานปลายทางขาออกจากคิวงานที่ลงทะเบียนใน ComColorExpress IS1000C / IS950C

การตั้งค่า

- ตั้งค่าปัจจุบัน ส่งข้อมูลออกด้วยเครื่องพิมพ์ที่เลือกไว้ในขณะนั้น
- ปกติ

้คิวงานนี้ถูกใช้สำหรับการพิมพ์ปกติ ส่งข้อมูลออกไปยังคิวงาน IS1000C / IS950C [Normal]

• ระงับ

้คิวงานนี้ถูกใช้สำหรับการจัดเก็บงาน ส่งข้อมูลออกไปยังคิวงาน IS1000C / IS950C [Hold]

หมายเหตุ:

- รูปแบบและการวางทับข้อมูลที่ส่งออกมาจะไม่สามารถลงทะเบียนในการจัดเก็บได้
- คิวงานอื่นๆ (ตั้งชื่อตามที่ต้องการ)
 เมื่อผู้ดูแลระบบลงทะเบียนคิวงานไว้ใน IS1000C / IS950C คิวงานที่ได้ลงทะเบียนไว้แล้วจะแสดงขึ้นในรายการการเลือกคิวงาน เมื่อ
 คุณเลือกคิวงานเหล่านี้เป็นคิวงานปลายทางขาออก จะมีการประมวลผลตามการตั้งค่าคิวงาน

หมายเหตุ:

• สำหรับรายละเอียดเกี่ยวกับคิวงาน Normal และคิวงาน Hold ให้อ้างอิงจาก "คู่มือแนะนำโปรแกรมอรรถประโยชน์" แยกต่างหาก

รหัสคิวงาน (1-8 หลัก)

ป้อนหมายเลขรหัสเมื่อหมายเลขรหัสถูกตั้งค่าสำหรับคิวงาน

หมายเหตุ:

- เมื่อคุณส่งข้อมูลงานออกไปยังชุดคิวงานด้วยหมายเลขรหัส งานที่มีหมายเลขรหัสตรงกันเท่านั้นที่จะถูกประมวลผล
- งานที่ไม่ตรงกับรหัสจะถูกเก็บไว้ในคิวงาน [Hold]

พิมพ์และระงับ

พิมพ์และจัดเก็บในคิวงาน [Hold] พร้อมๆ กัน

หมายเหตุ:

• รูปแบบและข้อมูลซ้อนทับที่ส่งออกมาจะไม่สามารถลงทะเบียนในการจัดเก็บได้

ชื่องาน (1-255 ตัวอักษร)

เพิ่มและพิมพ์ชื่องาน

ชื่อเจ้าของ (1-20 ตัวอักษร)

เพิ่มและพิมพ์ชื่อเจ้าของงาน

หมายเหตุ:

• ผู้ใช้ที่ไม่มีสิทธิพิเศษของผู้ดูแลระบบ Win/Mac จะไม่สามารถป้อนชื่อเจ้าของในช่องใส่ข้อมูลได้

รหัส PIN

คุณสามารถตั้งค่ารหัสความปลอดภัยสำหรับงานได้เมื่อพิมพ์ตันฉบับลับเฉพาะหรือตันฉบับที่คุณไม่ต้องการให้ผู้อื่นเห็น เมื่อคุณส่งชุดงานที่มีรหัสความปลอดภัยจากคอมพิวเตอร์ของคุณ จะเป็นการเข้าสู่โหมดงานรอพิมพ์ (งานที่รอ) โดยไม่มีการพิมพ์ออกมา สั่งพิมพ์งานจากหน้าจอแสดงผลของแผงควบคุม

หมายเหตุ:

- รหัสความปลอดภัยไม่สามารถกำหนดให้กับข้อมูลที่จะส่งออกไปยังงานเก็บถาวรได้ การตั้งค่า [ปลายทาง] จะเปลี่ยนเป็น [พิมพ์] โดย อัตโนมัติเมื่อใส่เครื่องหมายถูกใน [รหัส PIN]
- เมื่อ [จัดเก็บสมุดเล็กยกเว้นปก] ถูกเลือกไว้สำหรับ [ปกสมุดขนาดเล็ก] ในหน้าจอ [การจัดชุด] ฟังค์ชั่น [ปกสมุดขนาดเล็ก] จะ เปลี่ยนเป็น [ปิด] โดยอัตโนมัติเมื่อใส่เครื่องหมายถูกใน [รหัส PIN]

การตั้งค่า

- ไม่ได้ใส่เครื่องหมายถูก
 ไม่ได้กำหนดรหัสความปลอดภัยให้กับงาน
- ใส่เครื่องหมายถูก กำหนดรหัสความปลอดภัยให้กับงาน กำหนดค่าการตั้งค่าต่อไปนี้
 - รหัส PIN (0-8 หลัก) ดั้งค่ารหัสความปลอดภัยโดยใช้ 0-8 หลัก คุณต้องป้อนรหัสความปลอดภัยเมื่อต้องการส่งข้อมูลออกมาหรือลบงานที่ตั้งค่ารหัสความ ปลอดภัยไว้
 - ช่อนชื่องาน
 ชื่องานจะไม่แสดงขึ้นในรายการงาน (********* จะแสดงขึ้นมา)
 ต้องป้อนรหัสความปลอดภัย

พิมพ์และหยุดพัก

เมื่อสั่งพิมพ์หลายหน้าหรือพิมพ์สำเนาจำนวนมาก คุณสามารถตรวจสอบการพิมพ์ได้โดยพิมพ์เพียงหนึ่งหน้าหรือหนึ่งชุดก่อนได้ (ไม่รวมอยู่ ในจำนวนสำเนาที่ระบุไว้) หลังจากตรวจสอบแล้ว หากไม่พบปัญหาใดๆ ให้กดปุ่มเริ่ม (START) ของเครื่องพิมพ์เพื่อพิมพ์ต่อ หากต้องการ ปรับตำแหน่งการพิมพ์หรือสิ่งอื่นที่เกี่ยวข้อง คุณสามารถปรับการตั้งค่าบนเครื่องพิมพ์ได้ การตั้งค่าเริ่มต้นคือ ปิด (ไม่มีเครื่องหมายถูก)

หมายเหตุ:

- เมื่อ [เรียงชุดเอกสาร] ถูกตั้งค่าเป็น [กลุ่ม] ในหน้าจอ [ถาด] ปรู๊ฟจะถูกพิมพ์ในแต่ละหน้าก่อนที่จะพิมพ์ออกมา การจัดชุด "เรียงชุดเอกสาร" ^{CP}หน้า 36
- เมื่อ [เรี้ยงชุดเอกสาร] ถูกตั้งค่าเป็น [เรียงลำดับ] ในหน้าจอ [ถาด] ปรู๊ฟจะถูกพิมพ์ในแต่ละหน้า การจัดชุด "เรียงชุดเอกสาร" ൙ หน้า 36

การแยกงาน

เมื่องานที่มีหน้าจำนวนเป็นจำนวนมากหรือสำเนาจำนวนมากถูกประมวลผล สามารถแยกงานหนึ่งงานให้เป็นหลายงานได้ การโหลดของเครื่องพิมพ์สำหรับแต่ละงานจะลดลง การตั้งค่าเริ่มต้นคือ **[ปิด]**

การตั้งค่า

- ปิด
 ไม่มีการแยกงาน
- ตามจำนวนหน้า มีการแยกงาน ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับจำนวนหน้า ตั้งค่าจำนวนหน้าใน [ชืดจำกัด] เป็นการแยกงานมาตรฐาน
- ตามจำนวนสำเนา มีการแยกงาน ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับจำนวนสำเนา ตั้งค่าจำนวนสำเนาใน [ขีดจำกัด] เป็นการแยกงานมาตรฐาน
- ขีดจำกัด

เงื่อนไขสำหรับการแยกงานถูกกำหนดขึ้น หากงานที่มีจำนวนหน้าหรือจำนวนสำเนามากกว่าที่ระบุไว้ในที่นี้ถูกพิมพ์ออกมา จะมีการ แยกงานนั้นขึ้น หมายเหตุ:

- คุณไม่สามารถใช้ฟังค์ชั่นการแยกงานได้เมื่อคุณเลือก [แยกหน้าหนังสือ] ในหน้าจอ [การจัดชุด] การจัดชุด "แยกหน้าหนังสือ"
 ^Cหน้า 44
- ฟังค์ชั่นนี้ไม่สามารถใช้ร่วมกับฟังค์ชั่น [รหัส PIN] ได้
- คุณไม่สามารถใช้ฟังค์ชั่นนี้หาก [ปลายทาง] ถูกตั้งค่าเป็น (พิมพ์&เก็บถาวร) หรือ [เก็บถาวร]



ตัวอย่างของการแยกงาน

เมื่อพิมพ์งานที่มี 240 หน้าโดยที่ตั้งค่าขีดจำกัดการแยกงานเก็บถาวรไว้ **[100 (หน้า)]** ที่ **[ตามจำนวนหน้า]** งานจะถูกแยกออกเป็น 3 งาน (100 หน้า, 100 หน้า และ 40 หน้า) และประมวลผล

การมอบหมายงาน

ฟังค์ชั่นนี้สะดวกต่อการใช้เมื่อมีการเชื่อมต่อ ComColorExpress IS1000C / IS950C หลายเครื่องบนเครือข่ายเดียวกัน เมื่อพิมพ์งาน สำเนาหรือหน้าเป็นจำนวนมาก คุณสามารถปรับปรุงประสิทธิภาพการประมวลผลการพิมพ์ได้โดยการแยกหรือแจกจ่ายงาน ไปยัง IS1000C / IS950C อื่นๆ ที่อยู่บนเครือข่ายเก็บถาวรได้

หมายเหตุ:

- หากมีการเชื่อมต่อ IS1000C / IS950C หลายเครื่องบนเครือข่ายเดียวกัน งานจะถูกแจกจ่ายไปยังอุปกรณ์ควบคุมเหล่านี้ หากคุณใส่เครื่องหมายถูกในการมอบหมายงาน เมื่อได้รับงานใหม่เข้ามาในขณะที่กำลังประมวลผลงานอยู่ งานใหม่จะถูกส่งไปพิมพ์ยัง IS1000C / IS950C ที่มีความสำคัญงานพิมพ์สูงสุดตามลำดับของรายการ IP ของอุปกรณ์ควบคุมที่ได้ลงทะเบียนไว้แล้ว การตั้งค่าเริ่มต้นคือ ปิด (ไม่มีเครื่องหมายถูก)
- มีการลงทะเบียนอุปกรณ์ควบคุมที่เชื่อมโยงกันโดยใช้ RISO Console
 "คู่มือแนะนำโปรแกรมอรรถประโยชน์"
- คุณไม่ส[้]ามารถใช้ฟังค์ชั่นการมอบหมายงานร่วมกับฟังค์ชั่นเลือกถาดฝาครอบด้านหน้า เลือกถาดฝาครอบด้านหลัง และปกสมุด ขนาดเล็กได้



ส่งอืเมล

ส่งข้อความไปยังที่อยู่ที่ระบุไว้ด้วยอีเมล เมื่อเสร็จสิ้นการประมวลผลงานหรือเกิดข้อผิดพลาดขึ้นระหว่างการประมวลผลงาน

การตั้งค่า

 ถึง ู้ ป้อนที่อยู่อีเมลของปลายทางที่ต้องการจะส่งข้อความ

ข้อคิดเห็น

ป้อนข้อคิดเห็นเพื่อแสดงใน **[รายละเอียดงาน...]** บน ComColorExpress IS1000C / IS950C สามารถป้อนได้สูงสุด 511 ตัวอักษร ข้อคิดเห็นไม่สามารถตัดลงอีกบรรทัดหนึ่งได้

🕼 "คู่มือแนะนำโปรแกรมอรรถประโยชน์"

สี

สีของข้อมูลรูปภาพบางภาพอาจไม่สามารถพิมพ์ซ้ำได้

ในกรณีนี้ วิธีการแปลงสีและโปรไฟล์สี 4 ประเภทจะถูกนำมาใช้ และใช้การแปลงรูป (การบีบอัดรูปภาพ) และการแปลงสีเพื่อช่วยสร้างสีใหม่ ให้ใกล้เคียงกับต้นฉบับ หรือโทนสีธรรมชาติให้มากที่สุด

ſ	😓 การกำหนดลักษณะค	กรพิมพ์ของ RISO IS1000C				×	
	RISO IS1000C ขั้นส	4					
	 พื้นฐาน เด่ สั RGB 	1 A SU A S	คชุด _{รูปภาพ} แ	มมพ่อร์ม ศาอธิบาย	ขยับรูปภาพ เวิร์กโฟลว์	»	
		 ใม่มีไปรไฟส์ แม็ปRGBเป็นCIE sRGB IEC61966-2.1 		•			
2		แม็ปCMYKเป็นCIE โปรไฟล์ข้อมูลป้อนเข้า Cl Japan Color 2001 Coat โปรไฟล์ DeviceLink	© DeviceLink MYK ed		โปรไฟล์งานขาออก Auto ✔		3
	СМУК	ระหว่างทำงาน 🗩 ไม่มีโปรไฟล์		*			
4	ดำสนิท						
5	ทยดสูงสุด		1			อัตโนมัติ	
6	การแสดงจุดประสงค์	🔘 สีเทียบเคียง	🔘 สีเหมือนจริง	🔘 ຣະດັນກາຣ	รับรู้ 🔘 ความเข้า	1	
	ค่างาน: การตั้งค่าจ	ากโรงงาน			 เรียกดิน 	ลงทะเบียน	
					ตกลง ยกเล็ก	น่าไปใช้	

การตั้งค่า

- ไม่มีโปรไฟล์ / แม็ปRGBเป็นCIE สามารถเลือกโปรไฟล์ข้อมูลป้อนเข้า RGB "การตั้งค่าโปรไฟล์สี" ⁽³⁶⁾หน้า 76
- แม็ปCMYKเป็นCIE / DeviceLink / ไม่มีโปรไฟล์ สามารถเลือกโปรไฟล์ข้อมูลป้อนเข้า CMYK หรือโปรไฟล์ DeviceLink ได้ "การตั้งค่าโปรไฟล์สี" ^(C)หน้า 76
- โปรไฟล์งานขาออก สามารถเลือก [Auto] หรือเพิ่มโปรไฟล์งานขาออกได้ตามใจชอบ "การตั้งค่าโปรไฟล์สี" ^{CP}หน้า 76

4) ดำสนิท

เลือกว่าต้องการสร้างสีเทาหรือไม่ "ดำสนิท" 쭉 หน้า 77

- หยดสูงสุด กำหนดปริมาณหยดหมึกสูงสุด
- 6) การแสดงจุดประสงค์ เลือกวิธีการแปลงสีหนึ่งในสี่ประเภท เพื่อสร้างสีใหม่ "การแสดงจุดประสงค์" ^{CP}หน้า 77

การตั้งค่าโปรไฟล์สี

ใช้โปรไฟล์เพื่อช่วยในการจัดการสี

การตั้งค่า

- RGB: ไม่มีโปรไฟล์
 พิมพ์โดยไม่ใช้โปรไฟล์ RGB
- RGB: แม็ปRGBเป็นCIE สามารถเลือกโปรไฟล์การป้อนเข้าข้อมูลรูปภาพ RGB ได้หากคุณเลือก [แม็ปRGBเป็นCIE] แปลงขอบเขตสี RGB เป็นขอบเขตสี CIE แล้วแปลงและพิมพ์รวมกับโปรไฟล์งานขาออก
- CMYK: แม็ปCMYKเป็นCIE สามารถเลือกโปรไฟล์การป้อนเข้าข้อมูลรูปภาพ CMYK ได้หากคุณเลือก [แม็ปCMYKเป็นCIE] แปลงขอบเขตสี CMYK เป็นขอบเขต สี CIE แล้วแปลงและพิมพ์รวมกับโปรไฟล์งานขาออก
- CMYK: DeviceLink สามารถเลือกโปรไฟล์ DeviceLink ได้หากคุณเลือก [DeviceLink] สามารถเลือกโปรไฟล์ DeviceLink ได้จาก [ระหว่างทำงาน] หรือ โปรไฟล์ที่ได้ลงทะเบียนแบบกำหนดเองไว้ หากคุณเลือก [ระหว่างทำงาน] จาก [โปรไฟล์ DeviceLink] จะสามารถเลือกโปรไฟล์ ข้อมูลป้อนเข้า CMYK ได้ ขอบเขตสีจะไม่ถูกแปลงจาก CMYK เป็น CIE เนื่องจากโปรไฟล์ข้อมูลป้อนเข้าและโปรไฟล์งานขาออกถูก รวมกันเป็นหนึ่งไฟล์ แล้วแปลงและพิมพ์ออกมา
- CMYK: โปรไฟล์งานขาออก สามารถเลือก [Auto] หรือเพิ่มโปรไฟล์งานขาออกได้ตามใจชอบ หากคุณเลือก [Auto] จาก [โปรไฟล์งานขาออก] โปรไฟล์งานขาออกจะถูกตั้งค่าตามการตั้งค่าชนิดกระดาษและความละเอียดโดยอัตโนมัติ อาณาร์ ไม่รี่ไม่ไม่รับ
- CMYK: ไม่มีโปรไฟล์
 พิมพ์โดยไม่ใช้โปรไฟล์ CMYK

หมายเหตุ:

• เลือกโปรไฟล์ข้อมูลป้อนเข้า RGB หรือ CMYK / โปรไฟล์ DeviceLink จากโปรไฟล์ต่อไปนี้ หากคุณใช้โปรไฟล์ RGB, CIE หรือ CMYK

โปรไฟล์ข้อมูลป้อนเข้า RGB	โปรไฟล์ข้อมูลป้อนเข้า СМҮК	โปรไฟล์ DeviceLink
Adobe RGB (1998)	Euroscale Coated v2	ระหว่างทำงาน*
Apple RGB	Euroscale Uncoated v2	โปรไฟล์แบบกำหนดเอง
CIE RGB	ISO Coated sb	
ColorMatch RGB	Japan Color 2001 Coated*	
ECI-RGB	Japan Color 2001 Uncoated	
Trinitron Monitor G22 D93	Japan Standard v2	
Wide Gamut RGB	Japan Web Coated (Ad)	
DC Series Digital Camera - KODAK	Photoshop 4 Default CMYK	
matrixsrgb	Photoshop 5 Default CMYK	
sRGB IEC61966-2.1*	U.S. Sheetfed Coated v2	
โปรไฟล์แบบกำหนดเอง	U.S. Sheetfed Uncoated v2	
	U.S. Web Coated (SWOP) v2	
	U.S. Web Uncoated v2	
	โปรไฟล์แบบกำหนดเอง	

* การตั้งค่าเริ่มต้น

 สามารถเพิ่มหรือลบโปรไฟล์ข้อมูลป้อนเข้า RGB, โปรไฟล์ข้อมูลป้อนเข้า CMYK, โปรไฟล์ DeviceLink หรือโปรไฟล์งานขาออกโดยใช้ ฟังค์ชั่นการจัดการโปรไฟล์ของ Console ได้

สำหรับรายละเอียดเพิ่มเติม ให้อ้างอิงจาก "คู่มือแนะนำโปรแกรมอรรถประโยชน์" แยกต่างหาก

• หากคุณเลือก [Auto] จาก [โปรไฟล์งานขา้ออก] ฟังค์ชั่น [การแสดงจุดประสงค์] จะถูกตั้งค่าเป็น [ระดับการรับรู้] โดยอัตโนมัติ

ดำสนิท

แยกสีเม็ดสกรีน (ฮาร์ฟโทน) และพิมพ์เฉพาะหมึกสีดำ (K) เมื่อเลือก **[อัตโนมัติ]** หรือ **[ครบทุกสี]** สำหรับการเลือก **[โหมดสี]** และ [ดำสนิท]

หยดสูงสุด

กำหนดปริมาณหยดหมึกสูงสุดด้วยตนเอง

หมายเหตุ:

 หาก (หยุดสูงสุด) ถูกตั้งค่าเป็น (อัตโนมัติ) ปริมาณหยุดหมึกที่เพียงพอสำหรับชนิดกระดาษจะถูกตั้งค่าโดยอัตโนมัติ โดยทั่วไป จะใช้ ฟังค์ชั้นนี้กับ (อัตโนมัติ)

การตั้งค่า



การแสดงจุดประสงค์

หากการจัดการสีถูกใช้สำหรับการจำแนกขอบเขตสี วิธีการแปลงสีจะถูกนำมาใช้เพื่อสร้างสีใหม่ วิธีนี้เรียกว่า "การแสดงจุดประสงค์"

การจัดการสีคืออะไร

ในหน้าจอแสดงผล เช่น จอภาพ สีจะถูกแสดงด้วย "แม่สีบวกปฐมภูมิ" (RGB: แดง เขียว และน้ำเงิน) ขณะที่ในเครื่องพิมพ์ที่ใช้หมึก สีจะถูก แสดงด้วย "แม่สีลบปฐมภูมิ" (CMY: ฟ้า ม่วงแดง และเหลือง) เนื่องจากสีที่สามารถแสดงด้วย CMY มีจำนวนน้อยกว่าสีที่แสดงด้วย RGB สีต่าง ๆ บนจอภาพจะไม่สามารถสร้างขึ้นใหม่โดยเครื่องพิมพ์ได้เหมือนเดิมทุกประการ สำหรับการสร้างสีและโทนสีธรรมชาติใหม่ จำเป็น ต้องใช้เทคนิคการแปลงสีจาก RGB เป็น CMY ระบบการแปลงสีนี้เรียกว่าการจัดการสี กฎของการแปลงสีอาจแตกต่างกันไปตามผู้ผลิต และผู้ผลิตแต่ละรายจะใช้ตารางการแปลงสีของตนเอง (โปรไฟล์สี)

ในการจัดการสีของ ComColorExpress IS1000C / IS950C สามารถเลือกโปรไฟล์สีบางชนิดตามผลรวมของรูปภาพตันฉบับกับชนิด กระดาษที่ใช้เพื่อสร้างสีใหม่ที่เหมาะสมที่สุด

การตั้งค่า

สีเทียบเคียง

การปรับค่าสีเทียบเคียงจะเปรียบเทียบจุดสีขาวของแหล่งที่มากับจุดสีขาวของเป้าหมาย สีทั้งหมดจะถูกแปลงตามความแตกต่าง ระหว่างจุดสีขาวข้างต้น การปรับค่าสีเทียบเคียงจะตัดสีที่เกินขอบเขตโดยปรับเป็นเฉดสีที่ใกล้เคียงที่สุดที่ทำได้ การใช้การตั้งค่านี้ สามารถรักษาปริมาณสีต้นฉบับของรูปภาพได้มากกว่าการใช้ "ระดับการรับรู้"

• สีเหมือนจริง

การปรับค่าสีเหมือนจริงจะสร้างสีใหม่ภายในขอบเขตได้เหมือนเดิมทุกประการ แต่ตัดสีที่เกินขอบเขตออก การตั้งค่านี้เหมาะสำหรับ การดูตัวอย่างล่วงหน้าว่าตารางสีจะส่งผลอย่างไรต่อสีที่ปรากฏบนงานพิมพ์

- ระดับการรับรู้ การปรับค่าสีระดับการรับรู้จะรักษาความสัมพันธ์ระหว่างสี ซึ่งช่วยรักษาลักษณะโดยรวมของรูปภาพ การตั้งค่านี้เหมาะกับในกรณีที่ ข้อมูลรูปภาพประกอบด้วยสีที่เกินขอบเขตปริมาณมากที่ไม่สามารถพิมพ์ได้ และเหมาะอย่างยิ่งกับภาพถ่าย
- ความเข้ม

การปรับค่าความเข้มสีจะสร้างสีสันสดใสในรูปภาพใหม่ การตั้งค่านี้เหมาะกับการสร้างสีใหม่ในงานกราฟฟิกที่ต้องการสีสันสดใส เช่น กราฟ และแผนภูมิต่างๆ

สภาพแวดล้อม

้ กำหนดค่าอุปกรณ์เสริมที่เชื่อมต่อกับเครื่องพิมพ์ และลงทะเบียนขนาดกระดาษแบบกำหนดเองในไดรเวอร์เครื่องพิมพ์

IS1000C-Norm	əl ขั้นสุง					
« () 819	การจัดชุด รูปภ		มศาอธิบายประกอ	มยับรูปภาพ เวิร์กโฟ		พแวดล้อม เกี่ยวกับ
สภาพแวดล้อง	1					
			รวบรวมตัวเลือ	เกที่ติดตั้งได้		
11226020						
	a dina a sa		Einicher 2/	14		
61146120122712	เข/พนฐาน ๔		Finisher 2/	*1		
ต่วทำสมุดขน	เดเลก					
ຕັວຈັດ/ຕັວพับຊ	ดเอกสาร		V			
ชุดเย็บลวดเห	ลื่อมระหว่างชุดงาน		\checkmark			
ตัวป้อนความจ	มาก		\checkmark			
			รามขมาดกระด	าษย่ามนดเอง		
ชื่อ	ความกว้าง(mm)	ความยาว(mm)	ความกว้าง(inch)	ความยาว(inch)		
A3	297	420	11.69	16.54		
A3W	316	460	12.44	18.11		
A4	210	297	8.27	11.69		
A5	148	210	5.83	8.27		
AD D4	257.1	148	4.13	5.83		
D4	207.1	257.1	7.17	14.55		
B6	132	187	5.04	7 17		
C4	278.9	323.8	9.01	12.75		
CF	161.9	228.9	6 37	9.01		
	a		ไทย			-
ภาษาที่แสดง					() inch	
ภาษาที่แสดงเ หน่วยความยา			(Ø) mm		C III MI	
ภาษาที่แสดงเ หน่วยความยา ไฟล์การตั้งค่า	1		@ mm	เปิดไฟล์) Ŭ	นทึกลงไฟล์
ภาษาที่แสดงม หน่วยความยา ไฟล์การตั้งค่า ค่างาน: การ	ตั้งค่าจากโรงงาน		© mm	เปิดไฟล์	Ŭ	นทึกลงไฟล์ ยกคืน ลงทะเบีย

การตั้งค่า

1) สภาพแวดล้อม

เรียกคืนและแสดงข้อมูลการกำหนดค่าตัวเลือกจากเครื่องพิมพ์ สามารถกำหนดค่าด้วยตนเองได้เช่นกัน 🖙 หน้า 79

2) รวมขนาดกระดาษกำหนดเอง

เรียกคืนและแสดงขนาดกระดาษแบบกำหนดเองที่ลงทะเบียนไว้ ใน ComColorExpress IS1000C / IS950C ได้ ☞ หน้า 80

3) ภาษาที่แสดงผล

เลือกภาษาที่จะแสดงในไดรเวอร์เครื่องพิมพ์ ൙ หน้า 80

หมายเหตุ: • รายการตั้งค่าอาจแตกต่างกันไป ขึ้นอยู่กับว่าอุปกรณ์เสริมที่เชื่อมต่อมีความจำเป็นต่อการตั้งค่าหรือไม่ เช่นเดียวกับการตั้งค่าตัวเครื่อง พิมพ์เอง

4) หน่วยความยาว

เลือกหน่วยที่จะแสดงในไดรเวอร์เครื่องพิมพ์ 🖙 หน้า 80

5) ไฟล์การตั้งค่า นำเข้าและส่งออกการตั้งค่าการพิมพ์จากไดรเวอร์เครื่องพิมพ์ ปัจจุบัน 🐨 หน้า 80

สภาพแวดล้อม

แสดงอุปกรณ์เสริมที่เชื่อมต่อกับเครื่องพิมพ์ และชนิดของอุปกรณ์เสริม สามารถกำหนดค่าด้วยตนเองได้เช่นกัน

การตั้งค่า

- รวบรวมตัวเลือกที่ติดตั้งได้ เรียกคืนข้อมูลการกำหนดค่าตัวเลือกจากเครื่องพิมพ์ และตั้งค่ารายการต่อไปนี้โดยอัตโนมัติ
- หลายถาด รายการนี้จะถูกใส่เครื่องหมายสำหรับรุ่นที่มีถาดป้อนกระดาษแบบหลายถาด
- ตัวจัดชุดเอกสาร/พื้นฐาน
 - ไม่ได้ติดตั้ง ถูกเลือกเมื่อไม่มีการเชื่อมต่ออุปกรณ์จัดชุดเอกสาร
 - Wide stacking tray ถูกเลือกเมื่อมีการเชื่อมต่อถาดจัดเรียงกระดาษแบบกว้าง
 - Auto-control stacking tray ถูกเลือกเมื่อมีการเชื่อมต่อถาดจัดเรียงกระดาษแบบควบคุมอัตโนมัติ
 - Finisher 2/3H ถูกเลือกเมื่อมีการเชื่อมต่อตัวจัดชุดเอกสารอเนกประสงค์ (2/3รู)
 - Finisher 2/4H ถูกเลือกเมื่อมีการเชื่อมต่อตัวจัดชุดเอกสารอเนกประสงค์ (2/4รู)
 - ถาดเรียงกระดาษความจุมาก ถูกเลือกเมื่อมีการเชื่อมต่อถาดเรียงกระดาษความจุมาก
- ตัวทำสมุดขนาดเล็ก ใส่เครื่องหมายถูกในช่องนี้เมื่อมีการเชื่อมต่อตัวจัดชุดเอกสารอเนกประสงค์ที่มีตัวทำสมุดขนาดเล็ก
- ตัวจัด/ตัวพับชุดเอกสาร
 ไม่ได้ใส่เครื่องหมายถูก
- ชุดเย็บลวดเหลื่อมระห[้]ว่างชุดงาน ใส่เครื่องหมายถูกในช่องนี้เมื่อมีการเชื่อมต่อชุดเย็บลวดเหลื่อมระหว่างชุดงาน
- ตัวป้อนความจุมาก ใส่เครื่องหมายถูกในช่องนี้เมื่อมีการเชื่อมต่อตัวป้อนความจุมาก

ฟังค์ชั่นต่อไปนี้สามารถใช้ได้ ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับตัวจัดชุดเอกสารและสถานะของฟังค์ชั่นเพิ่มเติม

ตัวจัดชุดเอกสาร/พื้นฐาน	ฟังค์ชั่นเพิ่มเติม ที่ถูกใส่เครื่องหมาย	ฟังค์ชั่นที่สามารถใช้ได้
ตัวจัดชุดเอกสารอเนกประสงค์	ไม่ได้ติดตั้ง	เย็บลวด, เจาะรู, ด้านการจัดชุด, ปลายทาง, งานขาออกต่อเนื่อง, เหลื่อมระหว่างชุดงาน, การพิมพ์จดหมาย
	ตัวทำสมุดขนาดเล็ก	(นอกจากนี้ฟังค์ชั่นที่สามารถใช้ได้เมื่อสถานะของ "ฟังค์ชั่นเพิ่มเติมที่ ถูกใส่เครื่องหมาย" เป็น "ไม่ได้ติดดั้ง") โหมดพับ, การเข้าเล่มสมุดเล็ก
ถาดจัดเรียงกระดาษแบบกว้าง	ไม่ได้ติดตั้ง	ถาดรับงานขาออก, งานขาออกต่อเนื่อง, การพิมพ์จดหมาย, (การส่ง
ถาดจัดเรียงกระดาษแบบควบคุม อัตโนมัติ	ไม่ได้ติดตั้ง	1 ขอมูลออกมาแบบหงายขน)
ชุดเย็บลวดเหลื่อมระหว่าง ชุดงาน	ไม่ได้ติดตั้ง	เย็บลวด, เหลื่อมระหว่างชุดงาน
ถาดเรียงกระดาษความจุมาก	ไม่ได้ติดตั้ง	ถาดรับงานขาออก, งานขาออกต่อเนื่อง, เหลื่อมระหว่างชุดงาน

รวมขนาดกระดาษกำหนดเอง

เรียกคืนและแสดงขนาดกระดาษแบบกำหนดเองที่ลงทะเบียนไว้ใน ComColorExpress IS1000C / IS950C ได้

- ชื่อ
- ความกว้าง(mm)
- ความยาว(mm)
- ความกว้าง(inch)
- ความยาว(inch)

หมายเหตุ:

 สำหรับการลงทะเบียนขนาดกระดาษแบบกำหนดเองใน IS1000C / IS950C ให้อ้างอิงจาก "คู่มือแนะนำโปรแกรมอรรถประโยชน์" แยก ต่างหาก

ภาษาที่แสดงผล

เลือกภาษาที่จะแสดงในไดรเวอร์เครื่องพิมพ์

- English
- Japanese
- Deutsch
- Français
- Italiano
- Español
- Português
- Trad.Chinese
- Simpl.Chinese
- Russian
- Svenska
- Korean
- Thai

หมายเหตุ:

บางส่วนของภาษาที่แสดงขึ้นในไดรเวอร์เครื่องพิมพ์อาจแตกต่างกัน ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับระบบปฏิบัติการของคุณ

หน่วยความยาว

เลือกหน่วยที่จะแสดงในไดรเวอร์เครื่องพิมพ์

การตั้งค่า

- mm
- inch

หมายเหตุ:

 หน่วยที่แสดงบน [ขยับรูปภาพ] ในหน้าจอ [ขยับรูปภาพ] และ [ความกว้าง] ในหน้าจอ [เค้าโครง] จะเปลี่ยนตามการตั้งค่าที่ระบุไว้ สำหรับ [หน่วยความยาว]

ไฟล์การตั้งค่า

นำเข้าและส่งออกการตั้งค่าการพิมพ์จากไดรเวอร์เครื่องพิมพ์ปัจจุบัน

- การส่งออกไฟล์ที่ตั้งค่าไว้ คลิกปุ่ม [บันทึกลงไฟล์] ป้อนโฟลเดอร์และชื่อไฟล์ที่ด้องการและส่งออก ไฟล์ที่ถูกส่งออกจะมีนามสกุลไฟล์ ".dat"
- การนำเข้าไฟล์ที่ตั้งค่าไว้
 คลิกปุ่ม [เปิดไฟล์] และระบุไฟล์ที่ตั้งค่าไว้ (ที่มีนามสกุลไฟล์ ".dat") เพื่อนำเข้า เมื่อคลิกปุ่ม [เปิดไฟล์] การตั้งค่าจะถูกนำเข้า และนำไปใช้

เกี่ยวกับ

สามารถยืนยันเวอร์ชั่นของไดรเวอร์เครื่องพิมพ์ที่ติดตั้งบนคอมพิวเตอร์



ภาคผนวก

การแก้ไขปัญหา

ปัญหาขณะพิมพ์

ปัญหา	สาเหตุและการแก้ไขปัญหา
 การพิมพ์ใช้เวลานาน ไม่สามารถพิมพ์ด้วยเงื่อนไขใน การพิมพ์ที่ตั้งไว้ได้ 	มีเครื่องหมายถูกอยู่ใน [ทีละซุด] ในกล่องข้อความ [การพิมพ์] ของซอฟต์แวร์ <u>แอพพลิเคชั่น</u> เอาเครื่องหมายถูกออกจาก [ทีละซุด] ในกล่องข้อความ [การพิมพ์] ของซอฟต์แวร์ แอพพลิเคชั่น
สำหรับผู้ใช้ Macintosh: • การพิมพ์ใช้เวลานาน • ไม่สามารถพิมพ์ด้วยเงื่อนไขใน การพิมพ์ที่ตั้งไว้ได้	มีเครื่องหมายถูกอยู่ใน [ทีละชุด] (Collated) ในกล่องข้อความ [การพิมพ์] (Print) ของ ชอฟต์แวร์แอพพลิเคชั่น เอาเครื่องหมายถูกออกจาก [ทีละชุด] (Collated) ในกล่องข้อความ [การพิมพ์] (Print) ของซอฟต์แวร์แอพพลิเคชั่น
ลำดับการจัดวางหน้าแตกต่างจากลำดับที่ ต้องการ	<u>[การวางแนว] ข้อมูลต้นฉบับและไดรเวอร์เครื่องพิมพ์ไม่ตรงกัน</u> ตั้งค่า [การวางแนว] สำหรับข้อมูลต้นฉบับที่สร้างโดยซอฟต์แวร์แอพพลิเคชั่น และ [การวางแนว] ในหน้าจอไดรเวอร์เครื่องพิมพ์ให้มีแนวกระดาษเหมือนกัน
เมื่อพิมพ์ต้นฉบับหลายหน้า มีบางหน้าที่มี ขนาดไม่ถูกต้อง	<u>มีกระดาษหลายขนาดในข้อมูลต้นฉบับหนึ่งชุด</u> เมื่อพิมพ์ข้อมูลต้นฉบับที่มีกระดาษหลายขนาด ทุกหน้าจะถูกพิมพ์ด้วยขนาดกระดาษของ หน้าแรก ดังนั้น หน้าที่มีขนาดแตกต่างจากขนาดกระดาษของหน้าแรกอาจพิมพ์ไม่ถูกต้อง และมีภาพบางส่วนขาดหาย
หากตันฉบับหลายหน้า (แผ่น) ถูกพิมพ์ จาก Excel แบบเรียงชุดเอกสาร จะถูก เรียงตามหน้า (แผ่น)	<u>เมื่อต้นฉบับถูกสร้าง ไดรเวอร์เครื่องพิมพ์ไม่ได้ถูกตั้งค่าเป็น RISO IS1000C /</u> IS950C-XXXX (ชื่อเครื่องพิมพ์) เมื่อสร้างต้นฉบับหลายหน้า (แผ่น) ให้เลือก RISO IS1000C / IS950C-XXXX (ชื่อ เครื่องพิมพ์) ไว้ล่วงหน้า ขนาดกระดาษ และการตั้งค่าการส่งข้อมูลออกสำหรับหน้าแรกจะ ถูกใช้กับหน้าที่เหลือเช่นกัน เมื่อสร้างต้นฉบับหลายหน้า (แผ่น) โดยเลือกไดรเวอร์ เครื่องพิมพ์อื่น ตั้งค่า [คุณภาพการพิมพ์] เป็น "300 dpi" สำหรับทุกหน้า (แผ่น) ในหน้าจอ [การตั้งค่าหน้ากระดาษ] ของซอฟต์แวร์แอพพลิเคชั่น (เช่น Excel)
ภาพไม่หมุน	เมื่อพิมพ์ข้อมูลด้นฉบับตามแนวนอนจาก Acrobat® หรือ Adobe® Reader ให้ใส่ เครื่องหมายถูกใน [Auto portrait/landscape] ในกล่องข้อความการพิมพ์
ภาพไม่ถูกขยายหรือย่อ	<u>[การปรับสเกลหน้า] ถูกตั้งค่าในกล่องข้อความ [การพิมพ์]</u> ตั้งค่า [ไม่มี] ใน [การปรับสเกลหน้า] ในกล่องข้อความ [การพิมพ์] ใน Acrobat® หรือ Adobe® Reader ตั้งค่า [ย่อขยาย] ในหน้าจอ [เค้าโครง] ของไดรเวอร์เครื่องพิมพ์
ขนาดที่พิมพ์ออกมาแตกต่างจากขนาดที่ ระบุไว้	<u>ขนาดกระดาษของข้อมูลเอกสาร และขนาดกระดาษของข้อมูลที่ส่งออกมาในไดรเวอร์</u> เครื่องพิมพ์ไม่ตรงกัน กำหนดขนาดกระดาษของข้อมูลเอกสารที่สร้างในซอฟต์แวร์แอพพลิเคชั่นให้ตรงกับ [ขนาดกระดาษ] ในหน้าจอ [เค้าโครง] ของไดรเวอร์เครื่องพิมพ์เสมอ

เกล็ดลับ: รายการต่าง ๆ ที่สามารถตั้งค่าได้อาจแตกต่างกันไป ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับระบบปฏิบัติการและซอฟด์แวร์แอพพลิเคชั่นของคุณ ให้อ้างอิงจากไฟล์ Read Me ได้เช่นกัน

ปัญหาอื่นๆ

ปัญหา	สาเหตุและการแก้ไขปัญหา
 งานพิมพ์ไม่เป็นไปตามลำดับหน้าปกติ สำเนาถูกส่งออกมามากกว่าที่ตั้งค่าไว้ 	<u>มีเครื่องหมายถูกอยู่ใน [เรียงชุดเอกสาร] ในกล่องข้อความ [การพิมพ์] ของซอฟต์แวร์ <u>แอพพลิเคชั่น</u> เอาเครื่องหมายถูกออกจาก [เรียงชุดเอกสาร] ในกล่องข้อความ [การพิมพ์] ของ ซอฟต์แวร์แอพพลิเคชั่น</u>
แม้ว่าจะกำหนดปริมาณงานขาออก (จำนวนแผ่น) ไว้ แต่เครื่องพิมพ์ออก เพียงหนึ่งสำเนา (แผ่น) เท่านั้น	<u>มีการตั้งค่าการพิมพ์แบบ [พิมพ์และหยุดพัก] การพิมพ์หยุดพัก หลังจากพิมพ์ไปหนึ่งแผ่น เนื่องจาก [พิมพ์และหยุดพัก] ถูกตั้งค่าไว้ใน หน้าจอ [เวิร์กโฟลว์] ของไดรเวอร์เครื่องพิมพ์ เมื่อคุณต้องการพิมพ์ต่อ กดปุ่มเริ่มบน แผงควบคุมการทำงาน</u>
งานพิมพ์บางส่วนขาดหายไป	[ขนาดกระดาษ] ในหน้าจอไดรเวอร์เครื่องพิมพ์ไม่ตรงกับ "ขนาดกระดาษ" ที่ตั้งค่าไว้ใน <u>เครื่องพิมพ์</u> ตั้งค่า [ขนาดกระดาษ] ในหน้าจอไดรเวอร์เครื่องพิมพ์ และการตั้งค่า [ขนาดกระดาษ] ที่ตั้งค่าไว้ในเครื่องพิมพ์ให้เหมือนกัน
	<u>การกำหนดสเกลไม่เหมาะสมสำหรับการขยาย / ย่อ</u> การกำหนดการย่อขยายในหน้าจอ [เค้าโครง] ของไดรเวอร์เครื่องพิมพ์ไม่ถูกต้อง ระบุ สเกลให้ถูกต้อง "ย่อขยาย" ^{CG} หน้า 27
	<u>การไม่เผื่อส่วนขอบของต้นฉบับ</u> หากส่วนขอบของต้นฉบับน้อยกว่าช่วงการพิมพ์ของเครื่องพิมพ์ ต้นฉบับบางส่วนอาจไม่ ถูกพิมพ์ ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับการตั้งค่าของ [การจัดวางหน้า] หรือ [ย่อขยาย] ให้ปรับส่วนขอบ ของต้นฉบับ
ตำแหน่งปลายแหลมของลวดเย็บโผล่ออก มาจากหน้าบนสุด	[การเน้นความเร็วเย็บลวด] ถูกตั้งค่าไว้ มีเครื่องหมายถูกอยู่ใน [การเน้นความเร็วเย็บลวด] ในกล่องข้อความ [การจัดชุด] ของ ไดรเวอร์เครื่องพิมพ์ หน้าถูกพิมพ์ออกโดยหงายหน้าขึ้น แล้วจึงเย็บลวด เพื่อเน้นความเร็ว เอาเครื่องหมายถูกออกจาก [การเน้นความเร็วเย็บลวด] และตั้งค่าเอง [หน้างานขาออก] เป็น [คว่ำหน้าลง] เพื่อจัดลำดับการนำเสนอก่อน
แม้ว่าการเลือกถาดสำหรับเฉพาะบางหน้า ถูกตั้งค่าไว้แล้ว แต่กระดาษยังถูกโหลด จากถาดอื่น	หากตันฉบับใช้ฟังค์ชั่น [ขึ้นต้น] และ [ผนวก] ผ่านฟังค์ชั่นแบบฟอร์ม เลขหน้าของ ตันฉบับและเลขหน้าที่พิมพ์ออกมาจะแตกต่างกัน ระบุช่วงหน้าสำหรับ [การเลือกถาดต่อหน้า] โดยใช้เลขหน้าที่เกิดขึ้นหลังจากใช้ฟังค์ชั่นแบบฟอร์ม

ดัชนี

DeviceLink	.75.	76
	,	
Μ		
Macintosh		9
W		
Windows		6
ก		
กระดาษ IJ		21
กลุ่ม		36
การจัดการสี		77
การตั้งค่าโปรไฟล์สี		76
การกระจายคูวามผิดพลาด		52
การกำหนดพื้นที่บาร์โค้ด	.51,	56
การเข้าเล่มสมุดเล็ก	.37,	43
การควบคุมแก่มม่า	.51,	56
การจัดชุด ่	.14,	37
การจัดชุ่ดกลุ่มย่อย		48
การจัดวางหน้า	.23,	28
การตั้งค่าการพิมพ์ด่วน7, 10,	18,	22
การปรับเส้นเรียบเนียน	.51,	54
การพับกระดาษ		43
การมอบหมายงาน	.69,	73
การแยกงาน	.69,	72
การเรียงจุดภาพ		52
การลดอัตโนมัติ	.23,	31
การเลือกคิวงาน	.69,	71
การเลือกถาดต่อหน้า	.33,	34
การวางทับแต่ละหน้า		59
การสร้างเม็ดสกรีน	.51,	52
การแสดงจุดประสงค์	.75,	77
เก็บถาวร		70
เกี่ยวกับ	.17,	81
91		
บ ขนาดที่เป็ช้กำหนดเอง	10	27
א א א א א א א א א א א א א א א א א א א	. 19,	21

ขนาดทผูไชกำหนดเอง 19, 27 ขนาดรูปแบบอักษร 63, 65 ขนาดกระดาษ 23, 27 ขนาดกระดาษแบบกำหนดเอง 19, 27 ขนาดสันฉบับ 7, 10, 18, 19, 23 ขยับด้านหน้า/หลังแยกจากกัน 67 ขยับตามแนวตั้ง 67 ขยับตามแนวตั้ง 67 ขยับตามแนวนอน 71 ขยับตามแนวนอน 72 ขยับตามแนวนอน 73 ขยับตามแนวนอน 74 ขยับรูปภาพ 15, 66, 67 ขอบสั้น 24 ขอบสั้น 24 ขอบสั้น 72 ขึ้นตัน 57, 62

ค

ค.เข้มงานพิมพ์	51, 55
ความกว้าง	
ความกว้างหน้าจอ	51, 53
ความเข้ม	
ความละเอียด	
ความสว่าง	51, 55
คอนทราสต์	51, 55
คำอธิบาย	
คิวงานโดยตรง	
คิวงานแบบกำหนดเอง	
คิวงานปกติ	6, 9
คิวงานระงับ	6, 9
คุณภาพสูง	
เคลือบด้าัน	
เค้าโครง	13 23

ა

•	
งานขาออกต่อเนื่อง	
งานปรู๊ฟพื้นที่บาร์โค้ด	

ຈ

จัดเก็บสมุดเล็กยกเว้นปก	
เจาะรู่	7, 10, 18, 37, 41

วเ เจ

เฉพาะหน้าแรก	 65

ช

ชนิดกระดาษ7, 10, 18, 21, 33 ช่วงของหน้า7 ชุดเย็บฉวดเหลื่อมระหว่างชุดงาน79

ซ่อนชื่องาน	
ซ้ำหน้า	
ซ้ำหน้า(หน้าเดียว)	
ซ้ำหน้า(หลายหน้า)	

ด

ด้านการจัดชุด	. 37,	38
ด้านหน้า/หลั่งแยกกัน	. 57,	61
ดำ	. 51,	56
ดำสนิท	. 75,	77

ต

ਹ ਹ ਸ਼ੁੱ	
ตวจดชุดเอกสาร/พนฐาน	79
ตัวจัด/ตัวพับชุดเอกสาร	
ตัวทำสมุดขนาดเล็ก	
ตามจำนวนสำเนา	72
ตามจำนวนหน้า	72
ตำแหน่งการพิมพ์	66, 68
ត	
ถาด	14, 33
ถาดจัดเรียงกระดาษ	35

ถาดบน	
ถาดใบแทรก	
ถาดป้อน1	
ถาดป้อน2	
ถาดป้อน3	
ถาดป้อนกระดาษ	7, 10, 18, 20, 33
ถาดมาตรฐาน	
ถาดรับงานีขาออก	
ถึง	74

ท

ทำสำเนาไปยังคลิปบอร์ด	
ทิศทางการพับ	
แทรกข้อมูลแบบอักษร	63, 65

ธ

ธรรมดา	21
ห	

แนวกระดาษ7, 10, 18, 20, 23

บ

แบบแผนการพิมพ์	57, 59
แบบฟอร์ม	
แบบฟอร์ม 2 (ด้านหลัง)	
แบบอักษร	63, 65
ใบแทรก	

ป

ปกติ	71
ปกสมุดขนาดเล็ก	
ปลาย่ทาง	
โปรไฟล์ DeviceLink	
โปรไฟล์ข้อมูลป้อนเข้า CMYK	
โปรไฟล์ข้อมูลป้อนเข้า RGB	
โปรไฟล์งานขาออก	
โปสการ์ด-IJ	
ไปข้างหน้า	

ผ

ผนวก57, 62

พ

พับ + เย็บลวด	43
າມັງ 2 ຕຸລາເ	40
MD 2 MD k	
พมพ	
พิมพั&เกิบถาวร	70
พิมพ์เฉพาะปก	45
พิมพ์ยกเว้นปก	45
พิมพ์และระงับ	69, 71
พิมพ์และหยุดพัก	
พิมพ์สมุดขน่าดเล็ก	
พิมพ์สอ่งหน้า	
พิมพ์หน้าเดียว	
พื้นฐาน	13, 18

ฟ

ฟอร์ม 1 (ทุกหน้า/ด้านหน้า)	
ฟ้า	51, 56
ກ	
	70.00
1.174.14.1119.64.64.24.64	

â

ม	
ม่วงแดง	51, 56
แม็ปCMYKเป็นCIE	75, 76
แม็ปRGBเป็นCIE	75, 76
ไม่มีโปรไฟล์	

ย

—	
ย่อขยาย	
ย้อนกลับ	
ย้อนกลับคำสั่ง	
เย็บลวด	
แยกหน้าหนังสือ	

ร

0	
รวบรวมตัวเลือกที่ติดตั้งได้	
รวมขนาดกระดาษกำหนดเอง	
รหัส PIN	
รหัสคิวงาน (1-8 หลัก)	69, 71
ระงับ	71
ระดับการรับรู้	77
ระหว่างงาน	
ระหว่างชุด	
เรียงชุดเอ่กสาร	
เรียงล่ำดับ	
รูปภาพ	14, 51
-	

ิล

ลำดับของหน้า	
ลำดับเค้าโครง	23, 30
เลเยอร์สำคัญ	57, 61
เลือกถาดฝาครอบด้านหน้า	37, 49
เลือกถาดฝาครอบด้านหลัง	37, 49
เลือกอัตโนมัติ	

ງ ເວີອີ

ร์กโฟลว์		, 69
----------	--	------

ส

69, 74
.16, 78, 79
28
28
59
59
59
59
23, 24
7, 9
16, 75

สีเหมือนจริง		77
ใส่จำนวนหน้าทั้งหมด	63,	65
ใส่เลขหน้า/ใส่จำนวนหน้าทั้งหมด	63,	65
ห		
หน่วยความยาว	78,	80
หน้า		9
หน้ากระดาษงานพิมพ์	57,	61
หน้างานขาออก		35
หน้า/แผ่น		30
หน้าเริ่มประทับตรา	63,	64
หน้าส่วนหัว		49
หมายเลขเริ่มต้น	63,	64
หมุน	23,	25
หย [ื] ่ดสูงสุด	75,	77
หลายขน่าดผสมกัน	23,	26
เหลือง	51,	56
เหลื่อมระหว่างชดงาน		48
โหมดพับ	37.	46
โหมดสี	21.	51
	,	
อ		
อัตโนมัติ		35
อี		
ฮาล์ฟโทน		52



กรุณาติดต่อสำหรับจัดจำหน่ายและบริการ: